



אזהרה!

זהירות במהלך ההתקנה!

- קרא והבן תמיד את הוראות ההתקנה לפני התחלת העבודה עם מוצרי QUIKCOUP.
- שחרר לחץ ונקז תמיד את כל הנוזלים מהצנרת לפני התחלת העבודה עם מוצרי QUIKCOUP.
- הגן על עצמך במהלך העבודה. לבש ביגוד מגן.
- בדוק תמיד את אטמי הגומי בזהירות ואתר פגמים, חתכים או חורים לפני התקנתם במערכת. אין להשתמש במוצרים פגומים!
- אי ציית לאזהרות ולהוראות התקנה אלה עלול לגרום לכשל המערכת, לחבלה גופנית ו/או לנזקים אחרים.
- אנו עושים כל מאמץ לוודא שהמידע שבקטלוג זה מדויק; מכל מקום, כל המשתמש במידע שבקטלוג זה עושה זאת באחריותו והחברה לא תישא בכל אחריות כתוצאה משימוש זה.
- ודא שהאטמים אינם מנוקבים במהלך ההתקנה. חובה להחליף מיד אטמים מנוקבים!
- שים לב לא להשתמש בצינור או באביזרים בעלי מידה גדולה מדי (OVERSIZE).
- ודא שהברגים הודקו במלואם.
- ודא ששגמי המחבר ננעלים בחריצים. שים לב ששגמי המחבר לא יבואו במגע עם חלקו החיצוני של הצינור.
- בדוק תמיד את המחברים לפני הבדיקה בשטח ולאחריה כדי לזהות תקלות אפשריות. במקרה של ספק בנוגע לאחד החיבורים, שחרר את לחץ המערכת והחלף את החיבורים הללו.
- בדיקת לחץ מערכת ראשונית שעברה בהצלחה אינה מוודאת שההתקנה בוצעה כהלכה והיא אינה ערובה לביצועי המערכת לאורך זמן.
- מודגל מתכת לא תישא בכל אחריות לנזילת מחבר צינור שנגרמה בשל מאי ציות המתקין להוראות ההתקנה QUIKCOUP.

הוראות התקנה / הכנת צינור / מומנטי ברגים

הכנת צינור ל:

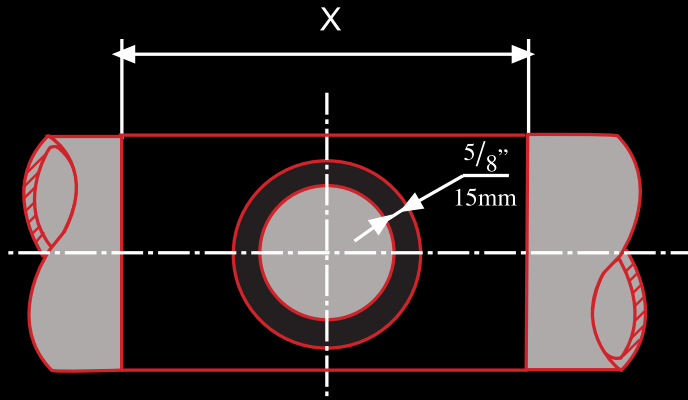
דגם 08T/08G/87G/88T ודגם 99

בדוק את גודל קוטר החור הדרוש, את הטבלאות בעמודים 18-21 ל-"T-QUIK או "QUIKLET".

חתוך חור בדופן הצינור במיקום הרצוי. מרכז החור חייב להיות על קו הציר של הצינור. כדי להבטיח אטימה טובה ושירות משביע רצון, ודא שקוטר החור הוא בהתאם למידות המפורטות.

החלק את הקצוות של החור בזהירות כדי לוודא שהצוואר יותאם אל חור הצינור ושהוא יפעל כהלכה.

לטש שבבים וודא שפני שטח הצינור נקיים מכלכלוך כ-15 מ"מ סביב החור כדי להבטיח אטימה תקינה. המידה "X" המופיעה באיור שלהלן סביב כל הצינור חייבת להיות נקייה וחלקה כדי לוודא אטימה תקינה

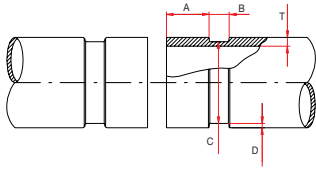


מומנטי ברגים

יש להדק בצורה שווה את כל מחברי ה-QUIKCOUP עם ברגים ואומים מטריים ANSI-1 סטנדרטיים, אלא אם כן צוין אחרת, ובהתאם למפרטים המופיעים בטבלה שלהלן.

הטבלה שלהלן מראה את המומנט המומלץ לכל מידת בורג ועבור כל מוצרי QUIKCOUP המוזכרים בקטלוג זה.

מידת בורג	מומנט בורג
מינ' - מקס'	
M10 x 51 מ"מ	41 ניוטון מטר - 68 ניוטון מטר
M10 x 57 מ"מ	41 ניוטון מטר - 68 ניוטון מטר
M10 x 60 מ"מ	41 ניוטון מטר - 68 ניוטון מטר
M12 x 76 מ"מ	90 ניוטון מטר - 110 ניוטון מטר
M16 x 89 מ"מ	135 ניוטון מטר - 175 ניוטון מטר
M20 x 120 מ"מ	200 ניוטון מטר - 270 ניוטון מטר
M22 x 140 מ"מ	200 ניוטון מטר - 270 ניוטון מטר
M22 x 181 מ"מ	270 ניוטון מטר - 340 ניוטון מטר



קוטר התרחבות מותר מרבי	עומק חריץ D (סימוקין)	קוטר חריץ C		רוחב חריץ B מ"מ ± 0.76	אזור ישיבת אטם A מ"מ ± 0.76	קוטר צינור חיצוני		מידה נומינלית (איינצ'ים / DN)	
		סבולת 0.00+ מ"מ	בסיסי			סבולת	בסיסי		
3.38	1.60	-0.38	30.23	7.95	15.88	-0.33	+0.33	33.7	1" / 25
3.56	1.60	-0.38	38.99	7.95	15.88	-0.41	+0.41	42.4	1¼" / 32
3.68	1.60	-0.38	45.09	7.95	15.88	-0.48	+0.48	48.3	1½" / 40
3.91	1.60	-0.38	57.15	7.95	15.88	-0.61	+0.61	60.3	2" / 50
4.78	1.98	-0.46	69.09	7.95	15.88	-0.74	+0.74	73.0	2½" OD
4.78	1.98	-0.46	72.26	7.95	15.88	-0.76	+0.76	76.1	2½" / 65
4.78	1.98	-0.46	84.94	7.95	15.88	-0.79	+0.89	88.9	3" / 80
5.40	2.11	-0.51	103.73	9.53	15.88	-0.79	+1.04	108.0	4" OD
5.16	2.11	-0.51	110.08	9.53	15.88	-0.79	+1.14	114.3	4" / 100
5.40	2.11	-0.51	129.13	9.53	15.88	-0.79	+1.32	133.4	5" OD
5.16	2.11	-0.51	135.48	9.53	15.88	-0.79	+1.42	139.7	5" / 125
5.16	2.13	-0.51	137.03	9.53	15.88	-0.79	+1.42	141.3	5" OD
5.60	2.16	-0.56	153.21	9.53	15.88	-0.79	+1.60	159.0	6" OD
5.56	2.16	-0.56	160.78	9.53	15.88	-0.79	+1.60	165.1	6" OD
5.56	2.16	-0.56	163.96	9.53	15.88	-0.79	+1.60	168.3	6" / 150
6.05	2.34	-0.64	214.40	11.13	19.05	-0.79	+1.60	219.1	8" / 200
6.35	2.39	-0.69	268.28	12.70	19.05	-0.79	+1.60	273.0	10" / 250
7.09	2.77	-0.76	318.29	12.70	19.05	-0.79	+1.60	323.9	12" / 300
7.14	2.77	-0.76	350.04	12.70	23.83	-0.79	+1.60	355.6	14" / 350
7.92	2.77	-0.76	400.84	12.70	23.83	-0.79	+1.60	406.4	16" / 400

כל המידות במ"מ אלא אם כן צוין אחרת.

מחברי QUICCOUP בעלי קצה מחורף מתוכננים לשימוש עם חריץ צינור כדי לעמוד בהוראות הכנת הצינורות של QUICCOUP. ההערות שלהלן מסבירות את הכותרות ואת הנתונים המופיעים בטבלאות, עמודים 34 ו-35.

עמודה 1
מידת צינור נומינלית.

עמודה 2
קוטר צינור חיצוני. הקוטר החיצוני של צינור מחורף לא יהיה יותר מהסבולת המפורטת. הגלי ריתוך פנימיים או חיצוניים חייבים להיות בקו אחד עם משטח הצינור ולבלוט 50 מ"מ מקצה הצינור. קצות צינור מרובעים (סטייה מרבית מקצוות מרובעים):

- עד 3" <- 0.031" (0.88 מ"מ)
- 4" עד 6" <- 0.047" (1.2 מ"מ)
- מעל 6" <- 0.062" (1.6 מ"מ)

עמודה 3
המידה "A" - המידה A או המרחק מקצות הצינור אל החריץ נתון את שטח הישיבה של האטם. אזור זה חייב להיות נקי מחריצים, מחלודת או מסמני גלגול מקצה הצינור עד לחריץ כדי לספק לאטם שטח אטימה מתאים.

עמודה 4
המידה "B" - המידה "B" או רוחב החריץ שולטת על ההתפשטות והעיות הזוויתית בהתאם למרחק שבו היא נמצאת מקצה הצינור ורוחבה ביחס לרוחב השגם של הבית.

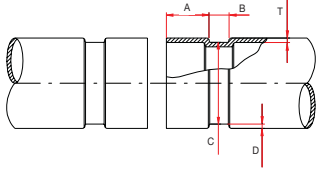
עמודה 5
המידה "C" - המידה "C" היא הקוטר המתאים בבסיס החריץ. נתון זה חייב להיות בתוך סבולת הקוטר וקונצנטרי ביחס לקוטר החיצוני כדי שהמחבר יתאים כהלכה. עומק החריץ חייב להיות אחיד לאורך כל היקף הצינור.

עמודה 6
המידה "D" - המידה "D" היא העומק הנומינלי של החריץ והיא ייחוס לחריץ ניסיוני בלבד. חובה לשנות מידה זו אם יש צורך לשמור על המידה "C" בתוך הסבולת המוגדרת. החריץ חייב להיות בהתאם למידה "C".

עמודה 7
המידה "T" - הדופן המינימלית (המידה "T") היא הדרגה הנמוכה ביותר או עובי הצינור המתאים לחריץ גלילי או לחריץ חתך.

עמודה 8
סטנדרט FLARE (חריץ גלילי בלבד) - קוטר התרחבות קצה הצינור המרבי המותר שנמדד בקוטר קצה הצינור הגדול ביותר.

הוראות התקנה / מידות חריץ גילי סטנדרטי (לחיצה)



קוטר התרחבות מותר מרבי	עובי דופן מיני' מותר T	עומק חריץ D (סימוכין)	קוטר חריץ C		רוחב חריץ B מ"מ ± 0.76	אזור ישיבת אטם A מ"מ ± 0.76	קוטר צינור חיצוני		מידה נומינלית (אינצ'ים / DN)	
			סבולת +0.00 מ"מ	בסיסי			סבולת	בסיסי		
36.30	1.65	1.60	-0.38	30.23	7.14	15.88	-0.33	+0.33	33.7	1" / 25
45.00	1.65	1.60	-0.38	38.99	7.14	15.88	-0.41	+0.41	42.4	1¼" / 32
51.10	1.65	1.60	-0.38	45.09	7.14	15.88	-0.48	+0.48	48.3	1½" / 40
63.00	1.65	1.60	-0.38	57.15	8.74	15.88	-0.61	+0.61	60.3	2" / 50
75.70	2.11	1.98	-0.46	69.09	8.74	15.88	-0.74	+0.74	73.0	2½" OD
78.70	2.11	1.98	-0.46	72.26	8.74	15.88	-0.76	+0.76	76.1	2½" / 65
91.40	2.11	1.98	-0.46	84.94	8.74	15.88	-0.79	+0.89	88.9	3" / 80
110.50	2.30	2.11	-0.51	103.73	8.74	15.88	-0.79	+1.09	108.0	4" OD
116.80	2.11	2.11	-0.51	110.08	8.74	15.88	-0.79	+1.14	114.3	4" / 100
135.90	2.77	2.11	-0.51	129.13	8.74	15.88	-0.79	+1.35	133.4	5" OD
142.20	2.77	2.11	-0.51	135.48	8.74	15.88	-0.79	+1.42	139.7	5" / 125
143.80	2.77	2.13	-0.51	137.03	8.74	15.88	-0.79	+1.42	141.3	5" OD
161.30	2.77	2.16	-0.76	153.21	8.74	15.88	-0.79	+1.60	159.0	6" OD
167.60	2.77	2.16	-0.56	160.78	8.74	15.88	-0.79	+1.60	165.1	6" OD
170.90	2.77	2.16	-0.56	163.96	8.74	15.88	-0.79	+1.60	168.3	6" / 150
223.50	2.77	2.34	-0.64	214.40	11.91	19.05	-0.79	+1.60	219.1	8" / 200
277.40	3.40	2.39	-0.69	268.28	11.91	19.05	-0.79	+1.60	273.0	10" / 250
328.20	3.96	2.77	-0.76	318.29	11.91	19.05	-0.79	+1.60	323.9	12" / 300
358.10	3.96	2.77	-0.76	350.04	11.91	23.83	-0.79	+1.60	355.6	14" / 350
408.90	4.19	2.77	-0.76	400.84	11.91	23.83	-0.79	+1.60	406.4	16" / 400

כל המידות במ"מ אלא אם כן צוין אחרת.

עמודה 7
המידה "ד" - הדופן המינימלית (המידה "ד") היא הדרגה הנמוכה ביותר או עובי הצינור המתאים לחריץ גילי או לחריץ חתך.

עמודה 8
סטנדרט FLARE (חריץ גילי בלבד) - קוטר התרחבות קצה הצינור המרבי המותר שנמדד בקוטר קצה הצינור הגדול ביותר.

עמודה 1
מידת צינור נומינלית.

עמודה 2
קוטר צינור חיצוני. הקוטר החיצוני של צינור מחורץ לא יהיה יותר מהסבולת המפורטת. הגלי ריתוך פנימיים או חיצוניים חייבים להיות בקו אחד עם משטח הצינור ולבלוט 50 מ"מ מקצה הצינור. קצות צינור מרובעים (סטייה מרבית מקצוות מרובעים):

- עד 3" <- 0.031" (0.88 מ"מ)
- 4" עד 6" <- 0.047" (1.2 מ"מ)
- מעל 6" <- 0.062" (1.6 מ"מ)

עמודה 3
המידה "א" - המידה A או המרחק מקצות הצינור אל החריץ נותן את שטח הישיבה של האטם. אזור זה חייב להיות נקי מחריצים, מחלודים או מסמני גלגול מקצה הצינור עד לחריץ כדי לספק לאטם שטח אטימה מתאים.

עמודה 4
המידה "ב" - המידה "ב" או רוחב החריץ שולטת על ההתפשטות והעיוות הזוויתי בהתאם למרחק שבו היא נמצאת מקצה הצינור ורוחבה ביחס לרוחב השגם של הבית.

עמודה 5
המידה "ג" - המידה "ג" היא הקוטר המתאים בבסיס החריץ. נתון זה חייב להיות בתוך סבולת הקוטר וקונצנטרי ביחס לקוטר החיצוני כדי שהמחבר יתאים כהלכה. עומק החריץ חייב להיות אחיד לאורך כל היקף הצינור.

עמודה 6
המידה "ס" - המידה "ס" היא העומק הנומינלי של החריץ והיא ייחוס לחריץ ניסיוני בלבד. חובה לשנות מידה זו אם יש צורך לשמור על המידה "ג" בתוך הסבולת המוגדרת. החריץ חייב להיות בהתאם למידה "ג".

מחברי QUICCOUP בעלי קצה מחורץ מתוכננים לשימוש עם חריץ צינור כדי לעמוד בהוראות הכנת הצינורות של QUICCOUP. ההערות שלהלן מסבירות את הכותרות ואת הנתונים המופיעים בטבלאות, עמודים 34 ו-35.

אלא אם כן צוין אחרת, כל ההמלצות לאטמים מבוססות על טמפרטורת סביבה רגילה. במקרה של שירותים לא רגילים או לא מפורטים, נא צור קשר עם מודגל מתכת בע"מ לקבלת הערכה והמלצה.

כדי להאריך את חיי השירות של האטם המיועד לשירות מסוים, יש לקחת בחשבון את הגורמים שלהלן בעת בחירת דרגת האטם האופטימלית: טמפרטורת הנזול, ריכוז הנזול ומשך השירות.

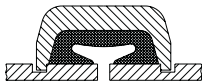
הטבלה שלהלן מספקת עזרה (לא כערוכה) בבחירת דרגת האטם האופטימלית לשירות המיועד. מגוון השימושים מופיעים באופן כללי בלבד. שים לב שישנם שירותים מסוימים שעבורם לא מומלץ להשתמש באטמים.

מפרטים				
דירוג	טווח טמפ' עבודה	חומר אטם	סימון	המלצות שירות/שימושים
EP	-30°F to + 230°F -34°C to + 110°C	EPDM	סימן ירוק	לשימוש במים קרים וחמים (עד 110°C), מגוון חומצות מדוללות, אוויר ללא שמן ושירותים כימיים אחרים. (אינו מומלץ לשירותי נפט).
NT	-20°F to + 180°F -29°C to + 82°C	נטריל	סימן כתום	לשימוש עם מגוון מוצרי נפט, פחמימנים, אוויר עם אדי שמן (עד 65°C), שמן מינרלי וביוב מים (לא מומלץ לשירותי מים חמים).
L	-30°F to + 350°F -34°C to + 177°C	סיליקון	אטם אדום	לשימוש בחום יבש, אוויר ללא פחמימנים עד לטמפרטורה של 177°C ושירותים כימיים בטמפרטורה גבוהה.
O	+20°F to + 300°F -7°C to + 149°C	אלסטומר-פלוואור (VITON)	סימן כחול	מומלץ לחומצות חמצון רבות, נפט, פחמימנים הלוגניים, חומרי סיכה, נוזלים הידרוליים, נוזלים אורגניים ואוויר עם פחמימנים.
EP*	-30°F to +230°F -34°C to +110°C	EPDM	סימן סגול	אטמים משומנים מראש לשימוש במערכות ספרינקלרים.

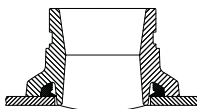
לשימושים עבור אוויר, מים ונפט	
שימושים	דרגת אטם מומלצת
אוויר, ללא שמן, טמפרטורה -34°C עד 110°C	EP
אוויר, אדי שמן, טמפרטורה -18°C עד 82°C	NT
אוויר (ללא אדי שמן) -34°C עד 177°C	L
מים, טמפרטורה, עד 66°C	EP/NT
מים, טמפרטורה, עד 110°C	EP
מכרה חומצת מים	EP/NT
מים, מי ים	EP
מים, ביוב	EP/NT
מים, אדים	לא מומלץ
בניזין (עם עופרת)	NT/O
נפט	NT/O

סוגי אטמים

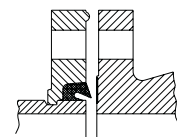
QUIKCOUP מציע מבחר סוגים של אטמים ולמגוון רחב של שימושים ושירותים. לכל סוג אטם שימוש מסוים. לחץ או תת-לחץ (ואקום) בקו משפר את אפקט האטימה.



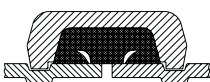
סטנדרט



ד-QUIKCOUP לדגם 08, 88



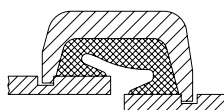
דגם 90



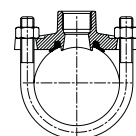
אטם שטוח

אטם שטוח מומלץ בשירותי תת-לחץ ובמערכות ספרינקלרים יבשות.

זמין בטווח המידות DN32 עד DN200, עם כל סוגי החיבורים QUIKCOUP.



דגם 71



QUIKLET לדגם 99

הוראות התקנה / בחירת דרגת אטם ואטם

אלא אם כן צוין אחרת, כל רשימות האטמים מבוססות על טמפרטורת סביבה רגילה.

במקומות שבהם הדבר אפשרי, יש לחשוף את החומרים לתנאי שירות מדומים כדי לקבוע את התאמתם לשירות המיועד.

לשירות שאינו מופיע ברשימה, נא צור קשר עם המפעל לקבלת המלצות.

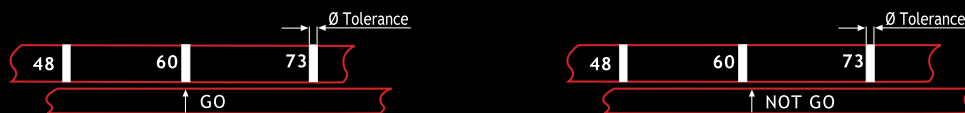
שימוש כימי	דרוג אטם	שימוש כימי	דרוג אטם	שימוש כימי	דרוג אטם	שימוש כימי	דרוג אטם	שימוש כימי	דרוג אטם
חומצה אצטית 50%	EP	ליקרי סידן	EP	חומצה פלורובורית	EP	נתרן סיליקט	EP		
אצטון	EP	ליקרי סוכר קנים	NT	חומצה פלואורוסילית	EP	סולפידי נתרן	EP		
אצטלדהיד	EP	קריטיול	EP	אפר מרחף	EP	תמיסת נתרן גופריתי עד 20%	EP		
אצטילן	EP	תחמוצת פחמן, יבשה	EP	פורמלהיד	EP	בדיל כלוריד עד 15%	NT		
על בסיס אלקלי	EP	תחמוצת פחמן, רטובה	EP	חומצה פורמית	EP	STRACH	NT		
אלומים	EP	חד-תחמוצת הפחמן	EP	פראון 11, 54° מקס'	NT	חומצה סטארית	EP		
אלומיניום כלוריד	EP	פחמן טטרכלוריד	L	פראון 12, 114, 115, 54° מקס'	NT	אזון	NT		
פלוריד אלומיניום	EP	שמן קיק	NT	פרוקטוז	NT	אסטר פוספט	EP		
אלומיניום הידרוקסיד	EP	סלוסולב	EP	בנוין, מזוקק	NT	חומצה זרחתית עד 75% ו-21° מקס'	EP		
אלומיניום חנקתי	EP	כלורו-בנזן	L	גלוקוז	EP	חומצה זרחתית עד 85% ו-66° מקס'	L		
מלחי אלומיניום	EP	כלוריד כלורו-בנזן	L	דבק	NT	תמיסות צילום	NT		
גז אמוניה, קר	EP	כלורופורם	L	גליצרין	EP	תמיסות ציפוי (זהב, פלוי, כסף, בדיל, אבץ)	EP		
אמוניה נוזלית	EP	אלום כרום	EP	גליצרול	EP	אשלגן ברומי	EP		
אמוניום כלוריד	EP	תמיסות ציפוי בכרום	L	גליקול	EP	אשלגן כחמתי	EP		
אמוניום פלואוריד	EP	חומצת לימון	L	HALON 1301	EP	אשלגן כלורי	EP		
אמוניום הידרוקסיד	EP	שמן קוקוס	NT	הפטאן	NT	אשלגן כרומי	NT		
אמוניום חנקתי	EP	גז בישול	EP	HEXALDEHYDE	NT	אשלגן ציאניד	EP		
אצטט עמילן	EP	נחושת כחמתית	EP	הקסאן	NT	אשלגן פרוציאניד	EP		
אלכוהול אצטט	EP	נחושת כלורית	EP	גליקול הקסילן	NT	אשלגן פרוציאניד	EP		
אנילין	EP	נחושת ציאניד	EP	חומצת מלח עד 36% ו-24° מקס'	EP	אשלגן הידרוקסיד	NT		
שומני בעלי חיים	NT	גופרת נחושת	NT	חומצה הידרו-פלואורוסילית	EP	מימן יודי אשלגן	NT		
חומצה ארסנית, עד 75%	NT	שמן תירס	NT	מי חמצן, עד 50%	EP	אשלגן חנקתי	EP		
בריום כחמתי	EP	שמן זרעי כותנה	NT	הידרו-קינזן	NT	אשלגן פרמנגנט, רווי עד 25%	EP		
בריום כלורי	EP	קרוסול, חומצה קרסילית	EP	מימן גופרתי	NT	אשלגן גופרתי	EP		
בריום הידרוקסיד	EP	עץ קרוסול	EP	איוואקטן	NT	פרופאנול	EP		
בריום חנקתי	EP	נחושת כלורית	EP	אלכוהול איזובוטילי	EP	אלכוהול פרופילי	EP		
בריום גופרתי	EP	פלואוריד נחושת	EP	אלכוהול איזופופילי	EP	גליקול פרופילן	EP		
ליקרי סוכר סלק	NT	נחושת גופרתי	EP	חומצת חלב	EP	PYDRAUL 312C	L		
בנזן	L	ציקלו-הקסנול	L	אצטט עופרת	EP	PYROGUARD 55	EP		
חומצה בנוזאית	L	אלכוהול דיאצטון	EP	שמן זרעי פשתה	NT	פירול	EP		
אלכוהול בנזילי	EP	דיכלורובנזן	L	ליתיום ברומיד	NT	חומצה סליצילית	EP		
בנזיל כלוריד	EP	דיכלורואתילן	L	מגניזיום כלוריד	EP	כסף ציאניד	EP		
ליקר גופרתי שחור	NT	סולר	NT	מגניזיום הידרוקסיד	EP	כסף חנקתי	EP		
בורקס	EP	מלח אפסון	EP	מגניזיום חנקתי	EP	אפר סודה, סודיום קרבונט	EP		
חומצה בורית	EP	אתאן	EP	מגניזיום גופרתי	EP	סודה לשתייה	EP		
ברומיד	L	אתנולאמין	EP	ניטריל מלונזילי	EP	נתרן בי-סולפט	EP		
אלכוהול בוטילי	EP	אתיל אלכוהול	EP	כספית דו-כלורית	EP	נתרן בי-סולפט (ליקר שחור)	EP		
סטיראט בוטיל	EP	אתיל כלוריד	EP	ציאניד כספית	EP	ברומיד נתרן	EP		
BULVENE	NT	אתילן כלורוהידרין	EP	כספית	EP	נתרן כלורט	EP		
סידן בי-סולפט	NT	אתילן דימיטי	EP	מתנול	EP	נתרן כלורי	EP		
דו-גופרתי סידן	NT	אתילן דו-כלורי	L	סלוסולב מתיל (אתר)	EP	נתרן ציאניד	EP		
סידן גופרתי חומצית	NT	אתילן גליקול	EP	פורמט מתיל	EP	נתרן הידרוקסיד עד 50%	EP		
סידן כחמתי	EP	ברזל כלורי עד 35%	EP	קריניול איזובוטילי מתיל	EP	נתרן תת-כלורי עד 20%	EP		
סידן כלורי	EP	ברזל חנקתי	EP	שמיים מינרליים	EP	נתרן מטא-פוספט	NT		
סידן הידרוקסיד (סיד)	EP	ברזל גופרתי	EP	נפטא 71° מקס'	L	נתרן חנקתי	EP		
סידן גופרתי	EP	ברזל כלורי	EP	נפטלין 80°	L	על-תחמוצת נתרן	EP		
סידן גופרתי	EP	שמיני דגים	EP	ניקל כלוריד	NT	פוספט נתרן	EP		

הוראות התקנה / הכנת צינור - בדוק חריצים ורוחב ישיבת אטם

מד קוטר חריץ

- מד פשוט ויעיל זה מיועד לבדוק את קוטר חריץ הצינור "C" של צינורות פלדה עם חריץ גלילי במידה נומינלית עד "24" (610 מ"מ).

- 1 משוך את הסרט מהמד כדי ליצור טבעת בקוטר הזהה לקוטר הצינור לבדיקה.
- 2 הכנס את הסרט אל תוך החריץ ומשוך בחוזקה את הסרט בכל אחד מהצדדים.
- 3 קבע אם החץ המקורי נמצא בתוך "טווח קוטר החריץ" למידות הצינור שבשימוש. החץ המקורי חייב להיות בתוך הסרט השחור כדי לעמוד במכרטי החריצים של QUIK-COUP (ראה איור).



מד רוחב ישיבת אטם

- מד להבנים "עובר/לא עובר" שימושי זה תוכנן לבדיקת מידות ישיבת האטם "A" ורוחב החריץ "B" של צינורות פלדה עם חריץ גלילי עד מידה נומינלית של "16" (400 מ"מ) (אינץ' / סמ) בהתאם לנתוני החריץ הגלילי של QUIK-COUP (מפורטים בעמוד 33).

- 1 בחר באחד מהלהבים המתאימים לקוטר הצינור שאתה מתכנן לבדוק.
- 2 החזק במד כך שהכיתוב "עבר" פונה לעברך.
- 3 הצב את המד על החריץ וישיבת האטם. המד אמור להיכנס ולהינעל בישיבת האטם (ראה איור מס' 1).
- 4 סובב את המד כך שהכיתוב "לא עבר" פונה לעברך.
- 5 הצב את המד כך ששיני הבליטות ייגעו בקצה הצינור. השיון שבקצה המד אמורה לא להיכנס אל תוך החריץ (ראה איור מס' 2).

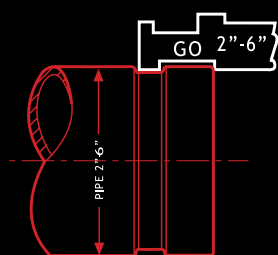


Fig. 1

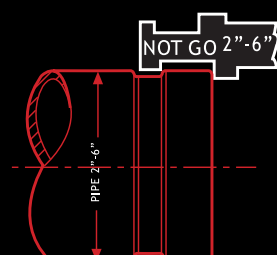


Fig. 2



חומר סיכה QUIKCOUP

- חומר סיכה מסוג XL-27, ניתן לניקוי במים
 - חובה תמיד להשתמש בחומר סיכה QUIKCOUP מסוג XL-27 לצורך התקנה נכונה. חומר הסיכה מונע ניקוב האטם במהלך הרכבת המחבר, תופעה העלולה לגרום לנזילות.
 - מתאים לרוב סוגי הצינורות, כולל צינורות מים ניידיים.
 - לא משפיע על הטעם, על הצבע או על הריח של המים בצנרת בהתאם לנוהלי AWWA המומלצים.
 - אינו מכיל נפט.
 - אינו מסייע לחיידקים.
 - אינו פוגע באטמים מגומי טבעי או סינתטי או מפלסטיק.
 - יציב מ-104°C - 0°C
 - אינו רעיל.
 - אינו בעל ריח דוחה.
- לשימושי מקפיא וצינור יבש, השתמש בחומר סיכה על בסיס סיליקון ללא נפט.

הוראות שימוש

1. נקה כל לכלוך, שבבים או חומרים זרים מפני שטח החיבור.
2. מרח שכבה אחידה של חומר סיכה על שפות האטם, על חלקי החיצוני של האטם ו/או על חלקי הפנימיים של הבית
3. הרכב את החיבור בהתאם להוראות ההרכבה של QUIKCOUP.

חומר סיכה QUIKCOUP מסוג XL-27 מכיל:
MICA-1 POTASSIUM OLEATE, DIETYLENE GLYCOL

אין להשתמש בחומר סיכה על בסיס נפט על אטמים מדירוג EA או EP.

- בדוק את קצות הצינורות. עומק החריץ חייב להיות אחיד ומידותיו צריכות לעמוד במפרטים של QUIK-COUP. שני קצות הצינורות אמורים להיות נקיים מחריצים, מחלודה או מסימני גלגול מקצה הצינור עד לחריץ.
- שחרר את האום, פתח את חלקי המחבר והוצא את האטם.



- בדוק את קוד הצבע של האטם כדי לוודא שהוא מהסוג הנכון לשירות הנדרש. צפה את שפות האטם ואת חלקו החיצוני של האטם בשכבה דקה של חומר סיכה QUIK-COUP 27-XL (זהירות: הגן על פני השטח מפני לכלוך).
- החלק את האטם על הצינור; ודא שהיא אינו בולט מעבר לקצה הצינור.



- חבר את שני קצות הצינורות וישר אותם זה מול זה.
- החלק את הצינור לפנים כך שהוא יכסה את המרווח וישב במרווח שווה מכל אחד מהחריצים.
- החריצים חייבים להיות נקיים כדי לקלוט את החיבור.



- פתח את חלקי המחבר במלואם והנח את המחבר על האטם כך ששגמי המחבר ייצרו מגע טוב עם החריצים.
- סובב את הבורג והאום אל חריץ הבורג המיועד.



- הדק את האום המחבר את חלקי המחבר (מתכת למתכת) ולאחר מכן הדק במומנט המפורט כדי להבטיח מגע נכון בין חלקי המחבר.
- חשוב: ודא שחלקי המחבר יוצרים מגע טוב עם החריץ.

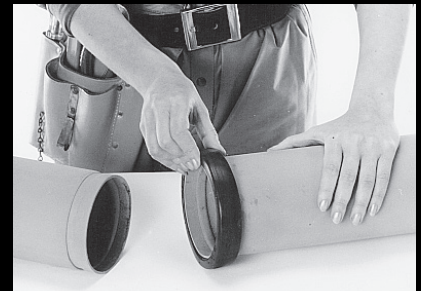


- בדוק את קצות הצינורות. עומק החריץ חייב להיות אחיד ומידותיו צריכות לעמוד במפרטים של QUIKCOUP. שני קצות הצינורות אמורים להיות נקיים מחריצים, מחלודה או מסימני גלגול מקצה הצינור עד לחריץ.



- שחרר את האומים, פתח את חלקי המחבר והוצא את האטם.

- בדוק את קוד הצבע של האטם כדי לוודא שהוא מהסוג הנכון לשירות הנדרש. צפה את שפות האטם ואת חלקו החיצוני של האטם בשכבה דקה של חומר סיכה QUIKCOUP 27-XL (זהירות: הגן על פני השטח מפני לכלוך).



- החלק את האטם על הצינור; ודא שהיא אינו בולט מעבר לקצה הצינור.

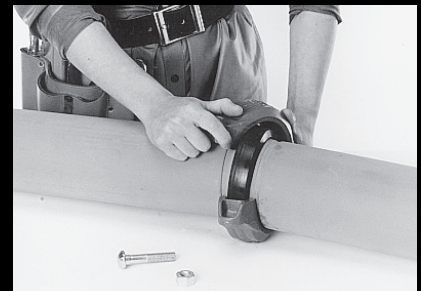
- חבר את שני קצות הצינורות וישר אותם זה מול זה.



- החלק את הצינור לפנים כך שהוא יכסה את המרווח ויישב במרווח שווה מכל אחד מהחריצים.

- החריצים חייבים להיות נקיים כדי לקלוט את החיבור.

- הנח את חלקי המחבר על האטם כך ששגמי המחבר ייצרו מגע טוב עם החריצים.



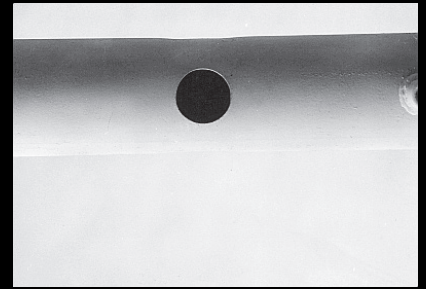
- הכנס את הברגים אל תוך החורים וסובב את האומים בעזרת ידך.

- הדק את האומים לסירוגין ובאופן שווה, חבר את חלקי המחבר (מתכת למתכת*) ולאחר מכן הדק במומנט המפורט כדי להבטיח מגע נכון בין חלקי המחבר. חשוב: ודא שחלקי המחבר יוצרים מגע טוב עם החריץ.



- * למחברי דגם S2-75RT-1 75RT, ניתן לשמור על מרווח מיועד עד 2.0 מ"מ בכל רפידה כדי לאפשר אחיזה קשיחה חיובית של הצינור.

- בדוק את פני שטח הצינורות. חובה לחתוך או לקדוח את החור על קו הציר של הצינור ובמידות העומדות במפרטים של QUIKCOUP (עמודים 20-22)



- האזור הנמצא כ-15 מ"מ מהחור חייב להיות נקי וחלק בצורה מושלמת כדי להבטיח אטימה. רצועה של 26 מ"מ מכל אחד מצדי החור חייבת להיות נקייה מלכלוך ומחלודה כדי להבטיח אטימה טובה סביב הצינור.

- הסר אום אחת במלואה, בעוד האום השנייה אמורה להיות משוחררת מספיק כדי לאפשר ל-QUIK-T™ אום להיפתח במידה שתאפשר החלקת הצינור.



- הסר את האטם ובדוק את קוד הצבע של האטם כדי לוודא שהוא מהסוג הנכון לשירות הנדרש. צפה את כל פני שטח האטם בשכבה דקה של חומר סיכה QUIKCOUP 27-XL.



- הכנס את האטם מחדש אל תוך הבית בעזרת בליטות היישור כדי למקמו כהלכה.

- סובב את הבית התחתון הרחק מהבית העליון. הצב את חלק היציאה על ציר הצינור בקו אחד עם החור. סובב את החלק התחתון עד שהוא יינעל סביב הצינור ויתיישר עם החלק העליון. הצב את הצוואר כהלכה בתוך החור.

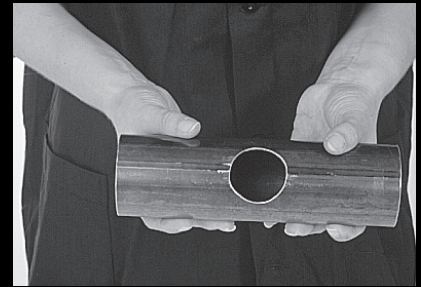


- הכנס את הבורג שחוסר והדק את האומים בעזרת ידך.

- הדק את האומים לסירוגין ובאופן שווה והשאר מרווחים זהים בין רפידות הברגים. הדק במומנט המפורט כדי להבטיח אטימה נכונה.



- בדוק את פני שטח הצינורות. חובה לחתוך או לקדוח את החור על קו הציר של הצינור ובמידות העומדות במפרטים של QUIKCOUP. (עמוד 23)



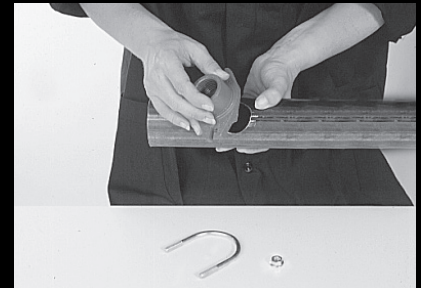
- האזור הנמצא כ-15 מ"מ מהחור חייב להיות נקי וחלק בצורה מושלמת כדי להבטיח אטימה. רצועה של 26 מ"מ מכל אחד מצדי החור חייבת להיות נקייה מלכלוך ומחלודה כדי להבטיח אטימה טובה סביב הצינור.

- הסר אום אחת כדי להסיר את בורג ה-U מה-QUIKLET™ כדי להציב אותו על הצינור.

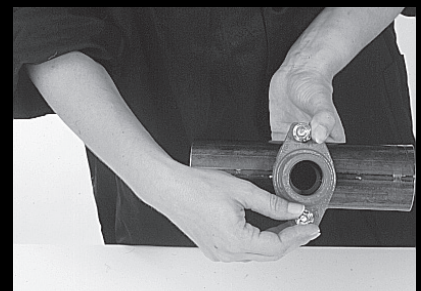


- הסר את האטם ובדוק את קוד הצבע של האטם כדי לוודא שהוא מהסוג הנכון לשירות הנדרש.

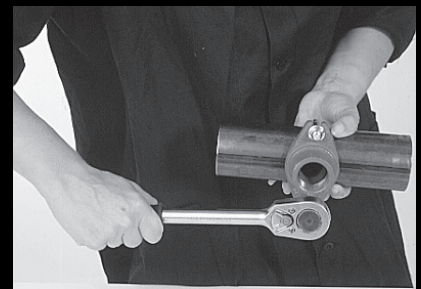
- זהירות: אין לצפות את האטם בחומר סיכה לשימושים רטובים! לשימושי מקפיא וצינור יבש, השתמש בחומר סיכה על בסיס סיליקון ללא נפט.
- הכנס את האטם מחדש אל תוך הבית בעזרת בליטות היישור כדי למקמו כהלכה.



- הצב את ה-QUIKLET™ על החור על ציר הצינור בקו אחד עם החור. ודא שהקצה המוביל של האטם אינו מצטלב עם החור ויושב בצורה חלקה על פני שטח הצינור. הצוואר יושב כהלכה בתוך החור. בדוק זאת על ידי הזזת ה-QUIKLET™ בעדינות ודחיפתו מטה במקביל.



- החזק את המחבר במקומו והדק את האומים לסירוגין ובאופן שווה והשאר מרווחים זהים בין רפידות הברגים. הדק במומנט המפורט כדי להבטיח אטימה נכונה.



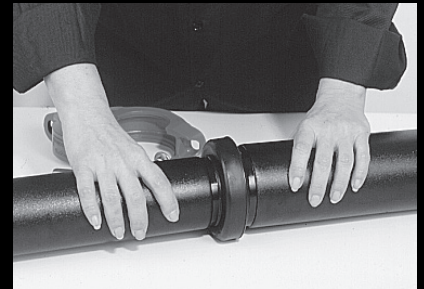
- בדוק את קצות הצינורות. עומק החריץ חייב להיות אחיד ומידותיו צריכות לעמוד במפרטים של Quikcoup. שני קצות הצינורות אמורים להיות נקיים מחריצים, מחלודה או מסימני גלגול מקצה הצינור עד לחריץ.
- שחרר את האומים, פתח את חלקי המחבר והוצא את האטם.



- בדוק את קוד הצבע של האטם כדי לוודא שהוא מהסוג הנכון לשירות הנדרש. צפה את שפות האטם ואת חלקו החיצוני של האטם בשכבה דקה של חומר סיכה Quikcoup 27-XL (זהירות: הגן על פני השטח מפני לכלוך)



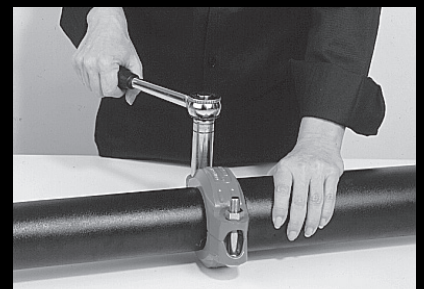
- הרכב את הצד הגדול של אטם ההקטנה על קצה הצינור הגדול עד שדסקיות הפלדה יבואו במגע עם קצה הצינור. (ודא שדסקיות הפלדה בתוך אטם ההקטנה).
- הכנס את קצה הצינור הקטן אל תוך אטם ההקטנה תוך כדי סיבוב הצינור. קצה הצינור ייעצר על דסקית הפלדה.



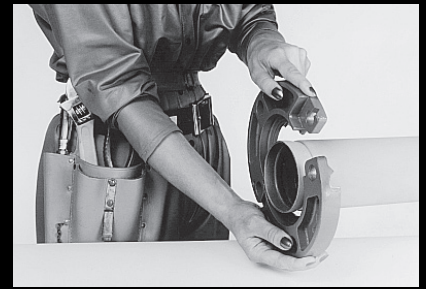
- הנח את חלקי המחבר על אטם ההקטנה כך ששגמי המחבר ייצרו מגע טוב עם החריצים
- הכנס את הברגים והאומים אל תוך חריצי הברגים המיועדים.



- הדק את האומים לסירוגין וחבר את חלקי המחבר (מתכת למתכת). לאחר מכן הדק במומנט המפורט כדי להבטיח מגע נכון בין חלקי המחבר.
- חשוב: ודא שחלקי המחבר יוצרים מגע טוב עם החריצים.

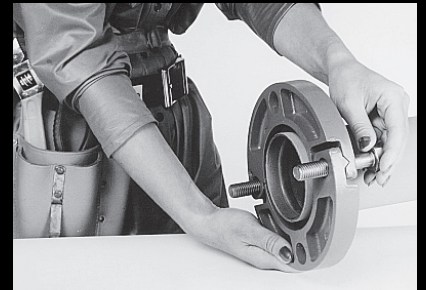


- בדוק את קצות הצינורות. עומק החריץ חייב להיות אחיד ומידותיו צריכות לעמוד במפרטים של QUIKCOUP. קצה הצינור אמור להיות נקי מחריצים, מחלודה או מסימני גלגול מקצה הצינור עד לחריץ.



- פתח את חלקי ה-QUIKFLANGE במלואם והצב אותם סביב קצה הצינור המחורץ כאשר שגמי האוגן בתוך החריץ. חור האטם אמור לפנות לעבר קצה הצינור.

- הכנס בורג רגיל דרך חורי הברגים המתאימים שממול הצינור כדי לוודא שה-QUIKFLANGE יושב בחוזקה בתוך החריץ.



- בדוק את קוד הצבע של האטם כדי לוודא שהוא מהסוג הנכון לשירות הנדרש. צפה את שפות האטם ואת חלקו החיצוני של האטם בשכבה דקה של חומר סיכה QUIKCOUP 27-XL. (זהירות: הגן על פני השטח מפני לכלוך).



- מתח את האטם סביב קצה הצינור ולחץ אותו אל תוך החור שבין הקוטר החיצוני של הצינור וה-QUIKFLANGE. האטם מוכנס כהלכה כאשר שפות האטימה פונות אל קצה הצינור ואל האוגן המתחבר. חלק מהאטם שבא במגע עם הצינור אמור שלא לבלוט מעבר לקצה הצינור. מרח חומר סיכה QUIKCOUP 27-XL נוסף על השפה החיצונית האוטמת את האוגן המתחבר.



- ודא שפני שטח האוגן המתחבר נקיים מחריצים העלולים למנוע אטימה טובה. יישר את בורג ה-QUIKFLANGE דרך החור שבאוגן המתחבר. הדק את האום בעזרת ידך. הכנס את הבורג הבא מול הראשון והוסף את שאר הברגים באופן זהה. ודא שהאטם ממוקם כהלכה בין האוגנים. הדק את כל האומים בצורה שווה במומנט של 200 ניוטון מטר לפחות.

