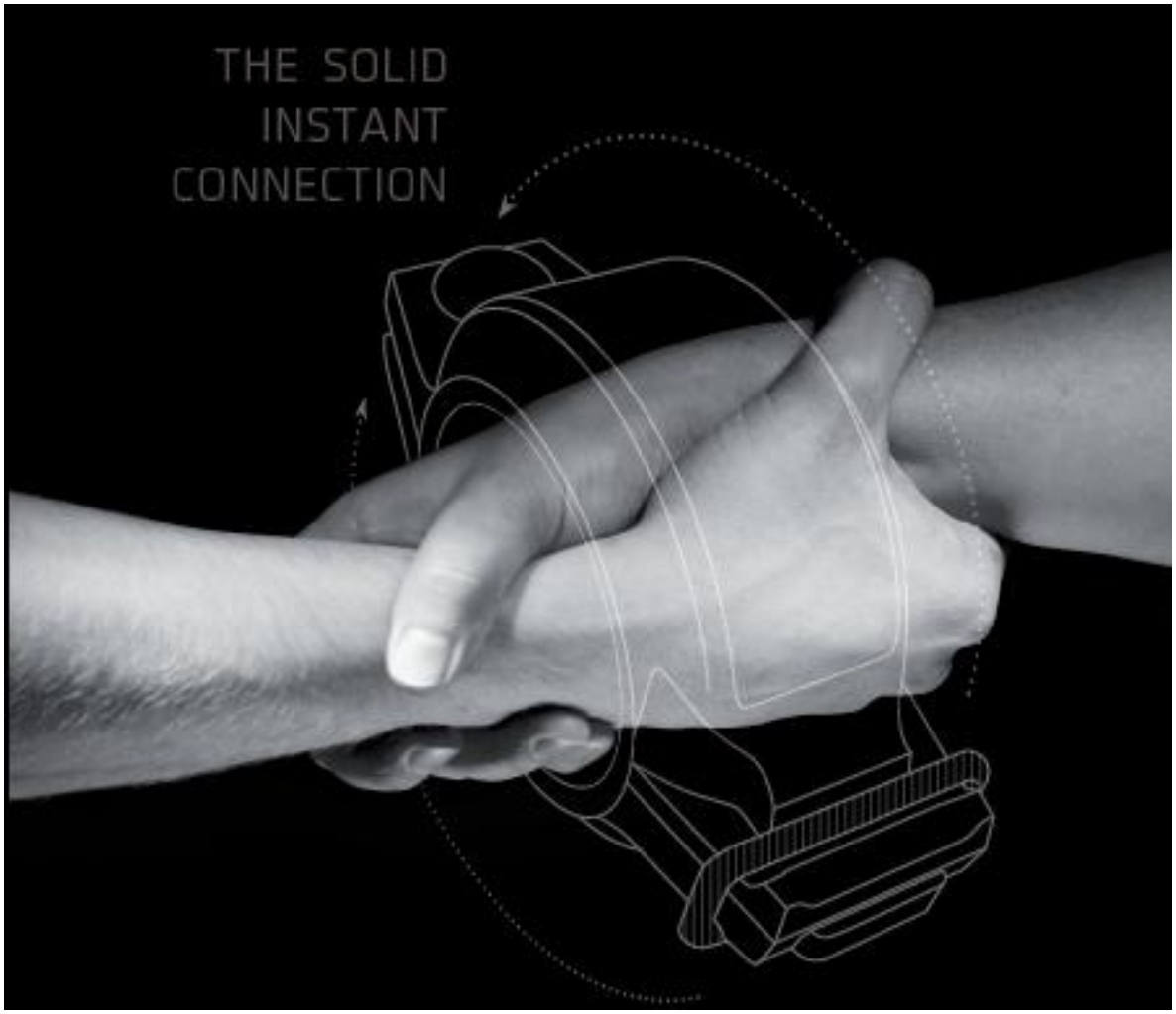
QUIKCOUP

СИСТЕМЫ БЕССВАРНОГО СОЕДИНЕНИЯ



ПРОЧНОЕ И НАДЕЖНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

MODGAL

NPP GROUP

MODGAL METAL LTD.

Компания Modgal Metal Ltd. является производителем изделий эксклюзивной грувлочной системы QUIKCOUP. Она прошла сертификацию на соответствие стандарту ISO 9001:2008. За более чем пятьдесят лет своего существования компания накопила богатый опыт разработки и производства широкого ассортимента продукции. Одним из плодов её научно-исследовательской деятельности стали грувлочные соединения (муфты, фитинги и т.д.), поставляемые во многие страны мира.

Специалисты технических служб компании Modgal Metal Ltd. используют собственные средства автоматизированного проектирования и программирования, в том числе высокотехнологичные системы моделирования процессов литья. Литейное предприятие компании оснащено передовым современным оборудованием, в состав которого также входят линии горячего цинкования и порошковой окраски. Работы также ведутся и в нескольких механических цехах компании.

Всё это позволяет компании Modgal Metal Ltd. работать эффективно, быть надёжным партнёром, идти в ногу со временем и оперативно реагировать на вызовы и требования рынка.

По вопросам сотрудничества обращаться:
ООО НПП Технология
454901 Россия, г. Челябинск, пос.Водрем 40, стр.25
+7(351)2103737 / email: npp@npp.ru

УКАЗАТЕЛЬ

MODGAL METAL LTD. **2**
ГРУВЛОЧНАЯ СИСТЕМА QUIKCOUP **4**
УКАЗАНИЯ ОБЩЕГО ХАРАКТЕРА **6**
МУФТЫ / ПРИМЕЧАНИЯ **7**
ФИТИНГИ **13**
ПЕРЕХОДНЫЕ ФИТИНГИ **17**
ПЕРЕХОДНЫЕ ФИТИНГИ **18**
АДАПТЕРЫ С ПАЗОМ НА КОНЦЕ **19**
ОТВОДЫ **21**
ФЛАНЕЦ QUIKFLANGE™ **25**
ЗАТВОРЫ **26**
МУФТЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ **29**
МУФТЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ **30**
УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ **33**
ОБЩИЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И РАСЧЁТА **48**
ГАРАНТИЯ **57**

ГРУВЛОЧНАЯ СИСТЕМА QUIKCOUP

Использование грувлочных муфт и фитингов для соединения трубных изделий является на сегодняшний день одним из самых передовых, надёжных и экономичных способов решения задач, связанных с монтажом трубопроводов.

Линейка бессварных соединений включает в себя широкий ассортимент муфт, фитингов, элементов резьбовых и безрезьбовых соединений. Их отличает высокое качество, благодаря чему они находят широкое применение. Все изделия подвергаются цинкованию или порошковой окраске.

ПРЕИМУЩЕСТВА СИСТЕМЫ QUIKCOUP

- Благодаря своей инновационной конструкции соединения просты в установке; они устанавливаются быстро, и их установка не требует больших денежных затрат, применения специальных инструментов, и обучения персонала.
- Использование муфт особой конструкции Quikcoup Тип 007/007RT обеспечивает высокую скорость монтажа трубных систем.
- Использование соединений системы Quikcoup исключает необходимость выполнять сварочные работы и наносить резьбу во время монтажа, что существенно снижает временные и денежные затраты.
- Использование самозажимающихся соединений системы Quikcoup приводит к снижению шумовых и вибрационных нагрузок.
- Используются при прокладке трубопроводов, имеющих сложный профиль, или при их прокладке на трудных участках местности.
- Использование соединений системы Quikcoup исключает вероятность образования течей в трубах вследствие температурных и вибрационных воздействий на них.
- Соединения системы Quikcoup позволяют использовать тонкостенные трубы, что снижает общий вес трубопроводов и удешевляет их монтаж.
- Соединения системы Quikcoup либо оцинкованы, либо имеют порошковое покрытие.

ОДНА СИСТЕМА – МНОГОСТОРОННЕЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Соединения грувлочной системы Quikcoup позволяют соединять трубы быстро, надёжно и дёшево. Они имеют многостороннее применение:

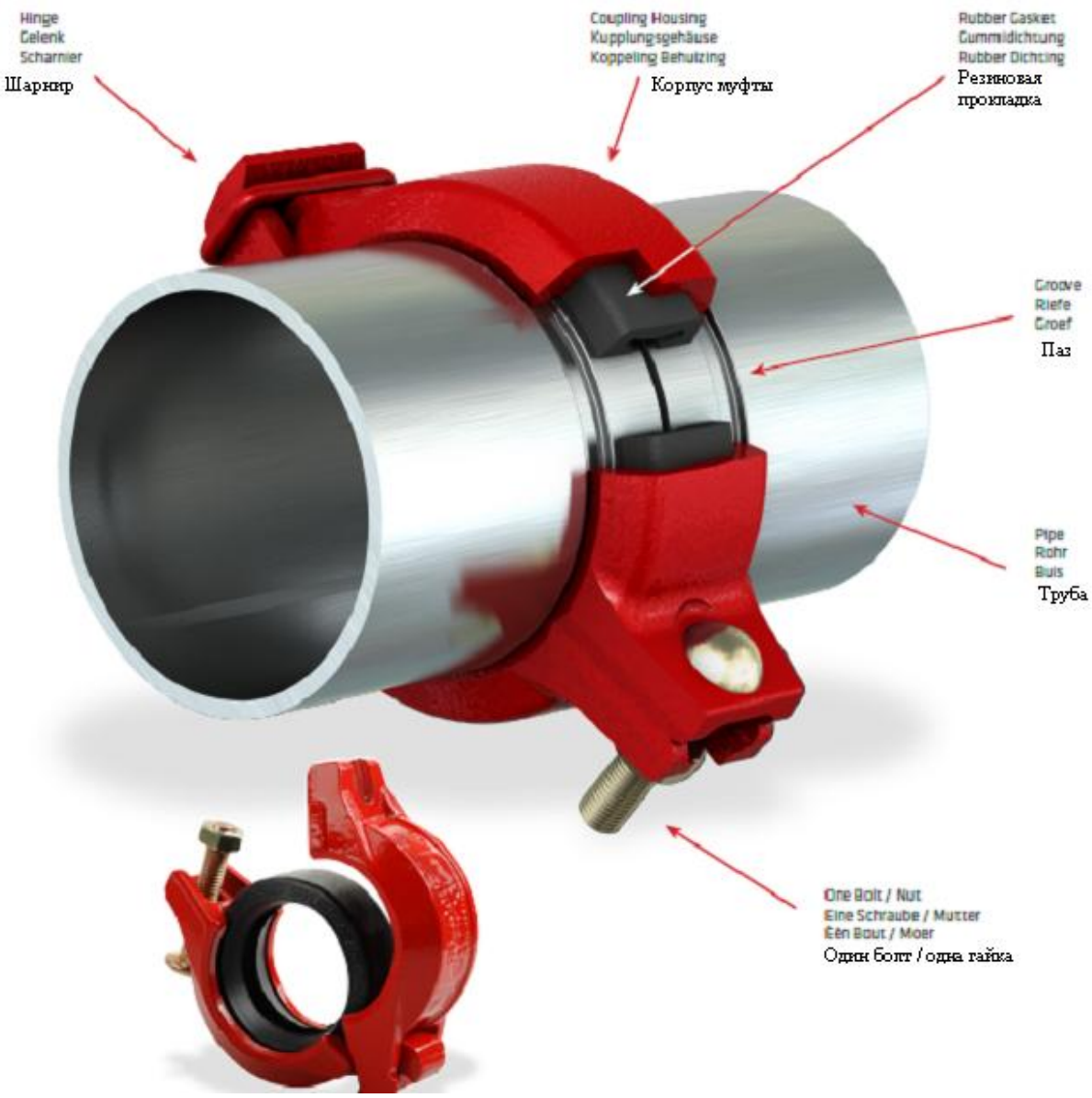
- в наполненных и сухотрубных спринклерных системах, а также гидрантных системах
- в системах технологических трубопроводов и т/проводах сжатого газа, канализационных системах
- на установках с горячей и холодной водой
- в системах отопления, вентиляции и кондиционирования воздуха (ОВКВ)
- в системах очистки сточных вод
- в системах искусственного оснежения
- в туннелях и т.д.

Style 007
One Bolt Flexible Coupling
One Bolt / Nut

Гибкая муфта, тип 007, с одним болтом и одной гайкой

Typ 007
Flexible Einbolzenkupplung
Ein Bolz / Nuss

Style 007
Één-bout flexibele koppeling
Één Bout / Moer



УКАЗАНИЯ ОБЩЕГО ХАРАКТЕРА

Прежде чем приступать к работе с грувлочными соединениями Quikcoup, необходимо ознакомиться с инструкциями по их монтажу.

До начала работы опорожнить и опрессовать трубные системы.

Необходимо использовать защитную одежду и другие средства индивидуальной защиты.

Перед установкой резиновых прокладок проверять их на наличие порезов, дыр и других дефектов. Не эксплуатировать дефектные изделия.

Невыполнение этих требований может приводить травмам персонала, повреждению или выходу из строя оборудования.

Более подробную информацию можно найти на сайте производителя **www.quikcoup.eu** в разделах:

News (Новости)

Updates (Свежая информация)

Approvals / Certificates (Разрешительные документы / Сертификаты)

FAQ (Часто задаваемые вопросы)

2D & 3D DWG Autocad files (Файлы Autocad 2- и 3-мерных чертежей)

С любыми вопросами по информации, представленной в настоящем каталоге, обращайтесь в ООО НПП Технология, г.Челябинск.

Язык	Номинальный размер (дюймы / DN)	Наружный ∅ трубы	Размеры муфты			Болты		Макс. торцевая нагрузка в Н ‡	Допустимое расхождение торцов труб, мм	Макс. отклонение от оси		Вес, кг	Разрешительные документы
			A	B	C	№	∅ x длина			°на муфту	см на б.м трубы		

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ
Всегда перед началом работы необходимо ознакомиться с соответствующими инструкциями. На наружную и внутреннюю поверхности резиновых прокладок необходимо предварительно нанести смазочный материал Quikcoup, тип 27-XL.

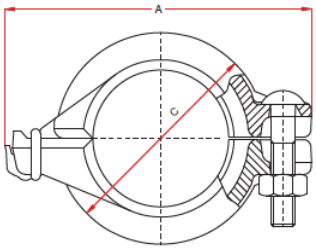
ДОПУСТИМОЕ РАСХОЖДЕНИЕ ТОРЦОВ ТРУБ
Величины расхождения торцов приводятся для стальных труб, имеющих стандартный вес, и на концах которых нарезается паз согласно соответствующему стандарту и указаниям по подготовке и монтажу изделий Quikcoup®. Величины расхождения торцов для труб с накатанными на концах пазами в два раза меньше.

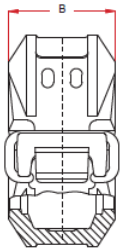
‡ МАКСИМАЛЬНАЯ ТОРЦЕВАЯ НАГРУЗКА
Величины максимальной торцевой нагрузки приводятся для стальных труб, имеющих стандартный вес, и на концах которых нарезается паз согласно соответствующему стандарту и указаниям по подготовке и монтажу изделий Quikcoup®.

ГИБКИЕ МУФТЫ
Гибкие муфты Quikcoup могут использоваться в качестве компенсаторов температурного расширения, чтобы не допускать линейного и углового смещения труб. Гибкие муфты устанавливаются таким образом, чтобы они не захватывали днище паза, но при этом обеспечивали надёжный стык торцов труб. Такое соединение компенсирует тепловое расширение и сжатие трубопроводов, поглощает вибрацию и исправляет несоосность торцов.

ЖЁСТКИЕ МУФТЫ
Жёсткие муфты Quikcoup обеспечивают жёсткое соединение труб. При этом сводятся вместе концы труб, и на стык надевается муфта, полностью закрывая его. Такое соединение увеличивает сопротивление труб изгибающим и крутящим нагрузкам. Это позволяет увеличивать расстояние между опорами труб в процессе монтажа. Жёсткие муфты используются для монтажа трубопроводов в строительной и энергетической отраслях, а также соединения труб спринклерных систем.

ГИБКИЕ МУФТЫ / Тип 007 QUIKHINGE™



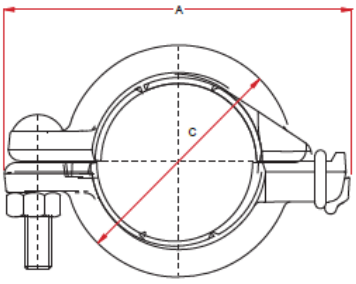


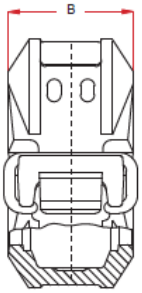
ГИБКАЯ МУФТА С ОДНИМ БОЛТОМ

Устанавливается на т/проводах с максимальным рабочим давлением 16 бар. Информацию о противопожарном оборудовании и утверждённых величинах номинального давления можно получить, обратившись в компанию Modgal Metal Ltd.

Номинальный размер (дюймы/DIN)	Наружный Ø трубы	Размеры муфты			Болты		Макс. торцевая нагрузка в Н	Допустимое расхождение торцов труб, мм	Макс. отклонение от		Вес, кг	Разрешительные документы
		A	B	C	№	Ø/длина			град. на муфту	см на 6 м трубы		
1" / 25	33,7	100,0	44,0	60,0	1	M10/51,0	1401	0-3,2	3°25'	35,7	0,53	FM / UL / VDS
1,25" / 32	42,4	111,0	44,0	68,0	1	M10/57,0	2237	0-3,2	3°	31,4	0,62	FM / UL / LPCB / VDS
1,5" / 40	48,3	115,0	44,0	74,0	1	M10/57,0	2930	0-3,2	2°40'	28,0	0,61	FM / UL / LPCB / VDS
2" / 50	60,3	129,0	45,0	89,0	1	M10/57,0	4567	0-3,2	2°25'	25,3	0,69	FM / UL / LPCB / VDS
2,5" / OD	73	142,0	45,0	98,0	1	M10/57,0	6693	0-3,2	2°	21,0	0,85	FM / UL / VDS
2,5" / 65	76,1	145,0	45,0	102,0	1	M10/57,0	7293	0-3,2	2°	21,0	0,87	FM / UL / LPCB / VDS
3" / 80	88,9	165,0	46,5	117,0	1	M10/57,0	9926	0-3,2	1°50'	19,2	1,10	FM / UL / LPCB / VDS
4" / 100	114,3	198,0	50,0	149,0	1	M10/60,0	16409	0-6,4	2°25'	25,3	1,71	FM / UL / LPCB / VDS
5" / 125	139,7	249,0	52,0	181,0	1	M12/89,0	24512	0-6,4	2°	21,0	2,95	FM / LPCB / VDS
6" / OD	165,1	272,0	52,0	208,0	1	M12/89,0	34236	0-6,4	1°30'	15,7	3,40	FM / LPCB / VDS
6" / 150	168,3	272,0	52,0	208,0	1	M12/89,0	35576	0-6,4	1°30'	15,7	3,10	FM / UL / LPCB / VDS

ЖЁСТКИЕ МУФТЫ / Тип 007 RT QUIKHINGE™



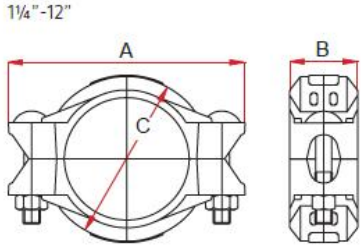


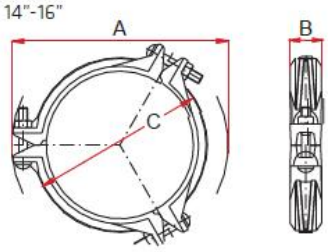
ЖЁСТКАЯ МУФТА С ОДНИМ БОЛТОМ

Устанавливается на т/проводах с максимальным рабочим давлением 20 бар. Информацию о противопожарном оборудовании и утверждённых величинах номинального давления можно получить, обратившись в компанию Modgal Metal Ltd..

Номинальный размер (дюймы/DIN)	Наружный Ø трубы	Размеры муфты			Болты		Макс. торцевая нагрузка в Н	Допустимое расхождение торцов труб, мм	Вес, кг	Разрешительные документы
		A	B	C	№	Ø/длина				
1,25" / 32	42,4	108,0	44,0	65,0	1	M10/51,0	2796	0-1	0,49	FM / VDS
1,5" / 40	48,3	114,0	44,0	71,0	1	M10/51,0	3663	0-1	0,57	FM / UL / LPCB / VDS
2" / 50	60,3	129,0	45,0	85,0	1	M10/51,0	5709	0-1	0,70	FM / UL / LPCB / VDS
2,5" / OD	73	142,0	45,0	95,0	1	M10/57,0	8367	0-1	0,75	FM / UL / VDS
2,5" / 65	76,1	145,0	45,0	97,0	1	M10/57,0	9116	0-1	0,72	FM / UL / LPCB / VDS
3" / 80	88,9	165,0	46,5	113,0	1	M10/57,0	12408	0-1	1,00	FM / UL / LPCB / VDS
4" / 100	114,3	198,3	46,0	147,0	1	M10/57,0	20511	0-1	1,54	FM / UL / LPCB / VDS
5" / 125	139,7	249,5	52,0	181,0	1	M12/76,0	30640	0-3	2,95	FM / UL / LPCB / VDS
6" / OD	165,1	276,0	52,0	208,0	1	M12/76,0	42795	0-3	3,50	FM / LPCB / VDS
6" / 150	168,3	276,0	52,0	208,0	1	M12/76,0	44470	0-3	3,15	FM / UL / LPCB / VDS

ГИБКИЕ МУФТЫ / Тип 75





ЛЁГКАЯ ГИБКАЯ МУФТА

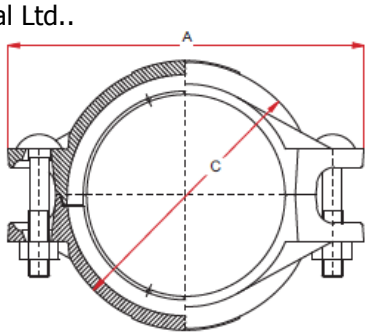
Устанавливается на т/проводах с максимальным рабочим давлением 34,5 бар. Информацию о противопожарном оборудовании и утверждённых величинах номинального давления можно получить, обратившись в компанию Modgal Metal Ltd..

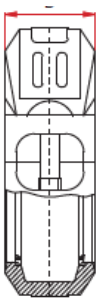
Номинальный размер (дюймы/DIN)	Наружный Ø трубы	Размеры муфты			Болты		Макс. торцевая нагрузка в Н	Допустимое расхождение торцов труб, мм	Макс. отклонение от		Вес, кг	Разрешительные документы
		A	B	C	№	Ø/длина			град. на муфту	см на 6 м трубы		
1,25" / 32	42,4	104,0	46,0	70,0	2	M10/51,0	4823	0-3,2	4°10'	44,2	0,68	FM / UL / LPCB / VDS
1,5" / 40	48,3	114,0	46,0	78,0	2	M10/51,0	6318	0-3,2	3°56'	42,1	0,80	FM / UL / LPCB / VDS
2" / 50	60,3	125,0	46,0	91,0	2	M10/51,0	9847	0-3,2	3°25'	35,7	0,81	FM / UL / LPCB / VDS
2,5" / OD	73,0	142,0	46,0	101,5	2	M10/51,0	14432	0-3,2	2°49'	29,5	0,98	FM / UL / VDS
2,5" / 65	76,1	144,0	46,0	106,0	2	M10/51,0	15725	0-3,2	2°23'	26,5	1,02	FM / UL / LPCB / VDS
3" / 80	88,9	161,5	46,0	118,5	2	M12/76,0	21404	0-3,2	1°05'	11,3	1,34	FM / UL / LPCB / VDS
4" / OD	108,0	198,0	51,0	144,0	2	M12/76,0	31589	0-6,4	2°30	26,7	1,97	FM / UL / VDS
4" / 100	114,3	198,0	50,0	150,0	2	M12/76,0	35382	0-6,4	3°23'	35,4	1,94	FM / UL / LPCB / VDS
5" OD	133,4	238,0	52,5	172,5	2	M16/89,0	48195	0-6,4	1°40'	17,4	3,18	FM / UL / VDS
5" / 125	139,7	245,5	52,0	179,5	2	M16/89,0	52854	0-6,4	2°45'	28,8	3,22	FM / LPCB / VDS
6" / OD	159,0	271,0	53,5	207,0	2	M16/89,0	68295	0-6,4	2°09'	22,9	3,70	FM / VDS
6" / OD	165,1	276,0	52,0	207,0	2	M16/89,0	73822	0-6,4	2°12'	23,5	3,65	FM / UL / LPCB / VDS
6" / 150	168,3	275,5	52,0	203,0	2	M16/89,0	76711	0-6,4	1°10'	12,5	3,20	FM / UL / LPCB / VDS
8" / 200	219,1	345,0	60,0	269,0	2	M20/120,0	130009	0-6,4	1°41'	17,6	7,14	FM / UL / LPCB / VDS
10" / 250	273,0	410,0	67,0	338,0	2	M22/181,0	201843	0-6,4	0°40'	7,2	10,41	VDS
12" / 300	323,9	469,0	66,0	376,0	2	M22/181,0	284126	0-6,4	0°40'	7,2	11,33	VDS
14" / 350	355,6	519,0	73,0	415,0	3	M22/140,0	342462	0-6,4	-	-	17,73	
16" / 400	406,4	580,0	73,0	470,0	3	M22/140,0	447297	0-6,4	-	-	20,52	

ЖЁСТКИЕ МУФТЫ / Тип 75 RT

ЛЁГКАЯ ЖЁСТКАЯ МУФТА

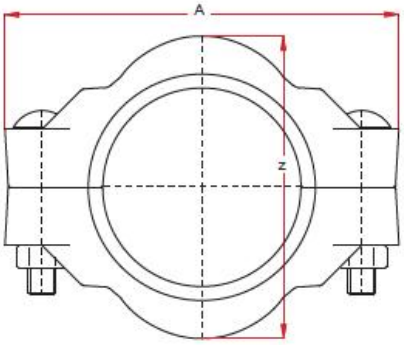
Устанавливается на т/проводах с максимальным рабочим давлением 34,5 бар. Информацию о противопожарном оборудовании и утверждённых величинах номинального давления можно получить, обратившись в компанию Modgal Metal Ltd..

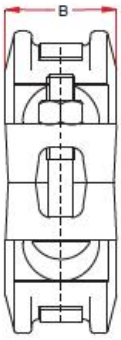




Номинальный размер (дюймы/DIN)	Наружный Ø трубы	Размеры муфты			Болты		Макс. торцевая нагрузка в Н	Допустимое расхождение торцов труб, мм	Вес, кг	Разрешительные документы
		A	B	C	№	Ø/длина				
1,25" / 32	42,4	104,0	46,0	68,5	2	M10/57,0	4823	0-1	0,64	FM / UL
1,5" / 40	48,3	114,0	46,0	78,0	2	M10/57,0	6318	0-1	0,78	FM / UL / LPCB / VDS
2" / 50	60,3	125,0	46,0	90,0	2	M10/57,0	9847	0-1	0,82	FM / UL / LPCB / VDS
2,5" / OD	73,0	142,0	46,0	104,0	2	M10/57,0	14432	0-1	0,96	FM / UL / LPCB
2,5" / 65	76,1	144,0	46,0	106,0	2	M10/57,0	15725	0-1	1,02	FM / UL / LPCB / VDS
3" / 80	88,9	162,0	46,0	119,0	2	M12/76,0	21404	0-1	1,27	FM / UL / LPCB / VDS
4" / 100	114,3	198,0	50,0	149,0	2	M12/76,0	35382	0-1	1,92	FM / UL / LPCB / VDS
5" / 125	139,7	245,0	52,0	180,0	2	M16/89,0	52854	0-3	3,10	FM / UL / LPCB / VDS
6" / OD	165,1	276,0	52,0	207,0	2	M16/89,0	73822	0-3	3,44	FM / LPCB
6" / 150	168,3	275,0	52,0	207,0	2	M16/89,0	76711	0-3	3,20	FM / UL / LPCB / VDS
8" / 200	219,1	345,0	60,0	207,0	2	M20/120,0	130009	0-3	7,18	FM / UL / LPCB / VDS

УСИЛЕННЫЕ ГИБКИЕ МУФТЫ / Тип 07



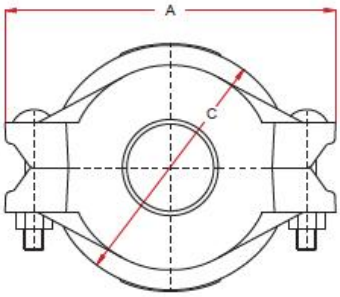


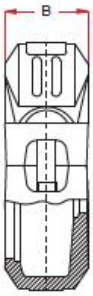
УСИЛЕННАЯ ГИБКАЯ МУФТА

Устанавливается на т/проводах с максимальным рабочим давлением 69 бар. Информацию о противопожарном оборудовании и утверждённых величинах номинального давления можно получить, обратившись в компанию Modgal Metal Ltd..

Номинальный размер (дюймы/DIN)	Наружный Ø трубы	Размеры муфты			Болты		Макс. торцевая нагрузка в Н	Допустимое расхождение торцов труб, мм	Макс. отклонение от		Вес, кг	Разрешительные документы
		A	B	C	№	Ø/длина			град. на муфту	см на 6 м трубы		
1,5" / 40	48,3	114,0	46,0	81,0	2	M10/56,0	12636	0-3,2	1°58'	21,0	0,89	FM
2" / 50	60,3	138,0	48,0	96,0	2	M12/76,0	19695	0-3,2	1°42'	17,8	1,50	FM / UL / LPCB
2,5" / 65	76,1	146,0	48,0	110,0	2	M12/76,0	31451	0-3,2	1°22'	14,3	1,58	FM
3" / 80	88,9	170,0	48,0	130,0	2	M12/76,0	42808	0-3,2	1°05'	11,3	1,89	FM / UL / LPCB
4" / 100	114,3	210,0	56,0	162,0	2	M16/89,0	70764	0-6,4	1°40'	17,5	3,63	FM / UL / LPCB
5" / 125	139,7	252,0	56,0	192,0	2	M20/120,0	105709	0-6,4	1°25'	14,8	5,42	FM
6" / 150	168,3	282,0	56,0	223,0	2	M20/120,0	153422	0-6,4	1°10'	12,2	5,99	FM / UL / LPCB
8" / 200	219,1	352,0	64,0	284,0	2	M22/140,0	260018	0-6,4	0°51'	8,9	9,92	FM / UL / LPCB

ПЕРЕХОДНАЯ МУФТА / Тип 71





Устанавливается на т/проводах с максимальным рабочим давлением 35 бар. Информацию о противопожарном оборудовании и утверждённых величинах номинального давления можно получить, обратившись в компанию Modgal Metal.Ltd

Номинальный размер (дюймы/DIN)	Наружный Ø трубы	Размеры муфты			Болты		Макс. торцевая нагрузка в Н	Допустимое расхождение торцов труб, мм	Макс. отклонение от		Вес, кг	Разрешительные документы
		A	B	C	№	Ø/длина			град. на муфту	см на 6 м трубы		
2" x 1,5" / 50x40	60,3x48,3	125,0	46,0	91,0	2	M10/57,0	6318	0-3,2	3°25'	35,7	0,95	FM / UL / VDS
2" x 1,5" / 60x50	76,1x60,3	143,0	46,0	105,0	2	M10/57,0	9847	0-3,2	2°23'	26,5	1,20	FM / UL / VDS
3" x 2" / 80x50	88,9x60,3	161,0	46,0	120,0	2	M12/76,0	9847	0-3,2	1°05'	11,3	1,70	FM / UL / VDS
3" x 1,5" / 80x65	88,9x76,1	161,0	46,0	121,0	2	M12/76,0	15725	0-3,2	1°05'	11,3	1,50	FM / UL / VDS
4"x2" / 100x50	114,3x60,3	198,0	50,0	149,0	2	M12/76,0	9847	0-6,4	3°23'	35,4	2,70	FM / UL / VDS
4"x2,5" / 100x65	114,3x76,1	198,0	50,0	149,0	2	M12/76,0	15725	0-6,4	2°23	26,5	2,50	FM / UL / VDS
4"x3" / 100x80	114,3x88,9	198,0	50,0	149,0	2	M12/76,0	21404	0-6,4	1°05'	11,3	2,40	FM / UL / VDS
5"x4" / 125x100	139,7x114,3	245,0	52,0	179,0	2	M16/89,0	35382	0-6,4	2°45'	28,8	3,70	FM
6"ODx3"	165,1x88,9	275,0	52,0	207,0	2	M16/89,0	21404	0-6,4	1°05'	11,3	5,50	FM
6"ODx4"	165,1x114,3	275,0	52,0	207,0	2	M16/89,0	35382	0-6,4	2°12'	23,5	5,40	FM
6"x3" / 150x80	168,3x88,9	275,0	52,0	207,0	2	M16/89,0	21404	0-6,4	1°05'	11,3	5,30	FM / UL / VDS
6"x4" / 150x100	168,3x114,3	275,0	52,0	207,0	2	M16/89,0	35582	0-6,4	1°10'	12,5	4,40	FM / UL / VDS
8"x6"OD	219,1x165,1	344,0	60,0	268,0	2	M20/120,0	73822	0-6,4	1°41'	17,6	8,80	FM
8"x6" / 200x150	219,1x168,3	344,0	60,0	268,0	2	M20/120,0	76711	0-6,4	1°10'	12,5	8,70	FM

СОХРАНЕНИЕ ЦЕЛОСТНОСТИ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ЦЕПИ

Муфта Quikcoup, тип 007 (RT) и муфта Quikcoup, тип 75 (RT) соответствуют требованиям к непрерывности и проводимости электрической цепи.

Необходимые испытания в соответствии с положениями пункта 11.2 стандарта EN 61386-1 были проведены в Федеральном институте технологии TGM (Австрия). Результаты могут быть предоставлены по запросу.

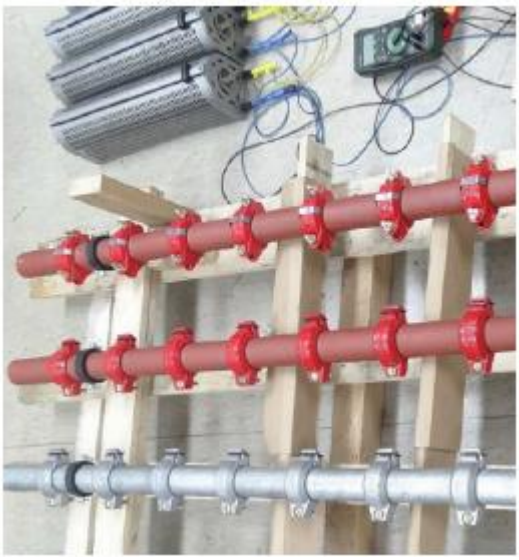
Необходимые испытания в соответствии с положениями стандартов EN 60947-7-2:09 и EN 60947-1:07 были проведены сертифицирующим органом Electrosuise в Швейцарии. Результаты могут быть предоставлены по запросу.

Если гибкие муфты покрыты краской (цвет RAL 3000), то для проведения испытаний необходимо использовать обеспечивающие проводимость специальные скобы в соответствии с положениями стандарта EN 61386-1. При этом краска на трубе, на которую надевается скоба, снимается.

Для оцинкованных муфт такие скобы не требуются согласно положениям стандарта EN 61386-1.

Согласно положениям EN 60947-7-2:09 и EN 60947-1:07 такие скобы не требуются ни для муфт, покрытых краской, ни оцинкованных.

Обеспечивающие проводимость специальные скобы						
Маркировка	Размеры муфт					
1,25"-3"	1,25" / DN32	1,5" / DN40	2" / DN50	2,5" / DN65	3" / DN80	
4"	4,25" / OD	4" / DN100				
6"	5" / DN125	5,25" / OD	5,5" / OD	6" / DN150	6,25" / OD	6,5" / OD
8"	8"/DN200					
10"-12"	10"/DN250	12" / DN300				



Электрическая схема, на испытаниях в Австрии

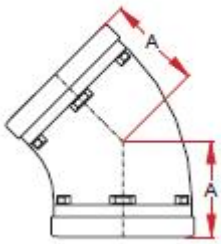
Специальная скоба Quikcoup

ФИТИНГИ МАЛОГО РАДИУСА ИЗГИБА / Типы 64 - 65 - 66

ФИТИНГИ С ПАЗАМИ НА КОНЦАХ

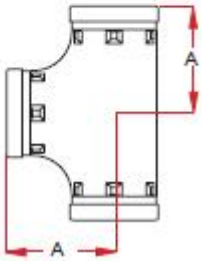
Устанавливаются на т/проводах с максимальным рабочим давлением 34,5 бар. Информацию о противопожарном оборудовании и утверждённых величинах номинального давления можно получить, обратившись в компанию Modgal Metal Ltd..

Тип 64
Колено 45°



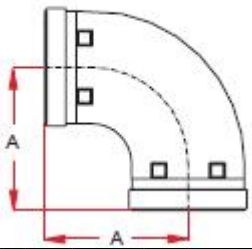
Номинальный размер (дюйм/DN)	Наружный Ø трубы	Размер	Вес, кг	Разрешительные документы
		A		
1" / 25	33,7	-	-	-
1,25" / 32	42,4	44,5	0,3	FM / UL / LPCB / VDS
1,5" / 40	48,3	44,5	0,36	FM / UL / LPCB / VDS
2" / 50	60,3	51	0,51	FM / UL / LPCB / VDS
2,5" / 65	76,1	57	0,86	FM / UL / LPCB / VDS
3" / 80	88,9	63,5	1,16	FM / UL / LPCB / VDS
4" OD	108	76	1,65	VDS
4" / 100	114,3	76	1,85	FM / UL / LPCB / VDS
5" OD	133	82,5	2,77	-
5" / 125	139,7	82,2	3,12	FM / UL / LPCB / VDS
6" OD	159	90	3,76	VDS
6" OD	165,1	89	4,1	FM / UL / VDS
6" / 150	168,3	89	3,9	FM / UL / LPCB / VDS
8" / 200	219,1	108	7,6	FM / UL / VDS
10" / 250	273	120	16,7	FM / UL / VDS
12" / 300	323,9	133	23,5	FM / UL / VDS
14" / 350	355,6	-	-	-
16" / 400	406,4	-	-	-

Тип 65
Равнопроходной тройник



Номинальный размер (дюйм/DN)	Наружный Ø трубы	Размер	Вес, кг	Разрешительные документы
		A		
1" / 25	33,7	58,0	0,36	-
1,25" / 32	42,4	70,0	0,66	LPCB / VDS
1,5" / 40	48,3	70,0	0,75	FM / LPCB / VDS
2" / 50	60,3	70,0	0,90	FM / LPCB / VDS
2,5" / 65	76,1	76,0	1,35	FM / UL / LPCB / VDS
3" / 80	88,9	85,5	1,80	FM / UL / LPCB / VDS
4" OD	108	101,0	2,70	FM / UL / LPCB / VDS
4" / 100	114,3	101,0	2,65	VDS
5" OD	133	-	-	-
5" / 125	139,7	124,0	5,00	FM / UL / LPCB / VDS
6" OD	159	140,0	6,88	VDS
6" OD	165,1	140,0	8,23	FM / UL / VDS
6" / 150	168,3	140,0	7,26	FM / UL / LPCB / VDS
8" / 200	219,1	174,0	13,63	FM / UL / VDS
10" / 250	273	-	-	-
12" / 300	323,9	-	-	-
14" / 350	355,6	-	-	-
16" / 400	406,4	-	-	-

Тип 66
Колено 90°



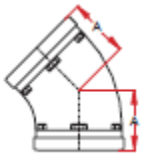
Номинальный размер (дюйм/DN)	Наружный Ø трубы	Размер	Вес, кг	Разрешительные документы
		A		
1" / 25	33,7	58,0	0,26	-
1,25" / 32	42,4	70,0	0,42	LPCB / VDS
1,5" / 40	48,3	70,0	0,51	FM / LPCB / VDS
2" / 50	60,3	70,0	0,59	FM / LPCB / VDS
2,5" / 65	76,1	76,0	0,91	FM / UL / LPCB / VDS
3" / 80	88,9	85,5	1,25	FM / UL / LPCB / VDS
4" OD	108	101,0	2,60	FM / UL / LPCB / VDS
4" / 100	114,3	101,0	2,18	VDS
5" OD	133	-	-	-
5" / 125	139,7	124,0	4,00	FM / UL / LPCB / VDS
6" OD	159	140,0	5,70	VDS
6" OD	165,1	140,0	5,20	FM / UL / VDS
6" / 150	168,3	140,0	5,13	FM / UL / LPCB / VDS
8" / 200	219,1	174,0	8,30	FM / UL / VDS
10" / 250	273	-	-	-
12" / 300	323,9	-	-	-
14" / 350	355,6	-	-	-
16" / 400	406,4	-	-	-

ФИТИНГИ БОЛЬШОГО РАДИУСА ИЗГИБА / Типы 04 - 05 - 06

ФИТИНГИ С ПАЗАМИ НА КОНЦАХ

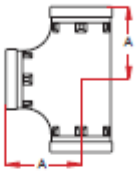
Устанавливаются на т/проводах с максимальным рабочим давлением 34,5 бар. Информацию о противопожарном оборудовании и утверждённых величинах номинального давления можно получить, обратившись в компанию Modgal Metal Ltd..

Тип 04
Колено 45°



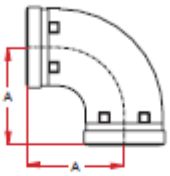
Номинальный размер (дюйм/DN)	Наружный Ø трубы	Размер	Вес, кг	Разрешительные документы
		A		
1" / 25	33,7	-	-	-
1,25" / 32	42,4	44,5	0,38	UL / VDS
1,5" / 40	48,3	44,5	0,45	FM / UL / VDS
2" / 50	60,3	51,0	0,64	FM / UL / VDS
2,5" / 65	76,1	57,0	1,00	FM / UL / VDS
3" / 80	88,9	63,5	1,50	FM / UL / VDS
4" OD	108	-	-	-
4" / 100	114,3	76,0	2,55	FM / UL / VDS
5" OD	133	82,5	3,50	-
5" / 125	139,7	82,2	3,80	VDS
6" OD	159	11,9	5,40	VDS
6" OD	165,1	89,0	5,60	UL
6" / 150	168,3	89,0	5,70	FM / UL / VDS
8" / 200	219,1	108,0	11,20	FM / UL / VDS
10" / 250	273	120,0	15,00	VDS
12" / 300	323,9	-	-	-
14" / 350	355,6	-	-	-
16" / 400	406,4	-	-	-

Тип 05
Равнопроходной тройник



Номинальный размер (дюйм/DN)	Наружный Ø трубы	Размер	Вес, кг	Разрешительные документы
		A		
1" / 25	33,7	-	-	-
1,25" / 32	42,4	-	-	-
1,5" / 40	48,3	-	-	-
2" / 50	60,3	82,5	0,98	FM / UL / LPCB / VDS
2,5" / 65	76,1	95,0	1,81	FM / UL / LPCB / VDS
3" / 80	88,9	108,0	2,46	FM / UL / LPCB / VDS
4" OD	108	127,0	3,80	FM / UL / VDS
4" / 100	114,3	127,0	4,00	FM / UL / LPCB / VDS
5" OD	133	140,0	4,64	VDS
5" / 125	139,7	140,0	6,63	FM / UL / LPCB / VDS
6" OD	159	-	-	-
6" OD	165,1	165,0	8,80	UL / LPCB
6" / 150	168,3	165,0	9,15	FM / UL / LPCB / VDS
8" / 200	219,1	196,0	16,65	FM / UL / LPCB / VDS
10" / 250	273	229,0	36,20	FM / UL / VDS
12" / 300	323,9	254,0	50,20	UL
14" / 350	355,6	282,0	63,50	-
16" / 400	406,4	305,0	106,00	-

Тип 06
Колено 90°



Номинальный размер (дюйм/DN)	Наружный Ø трубы	Размер	Вес, кг	Разрешительные документы
		A		
1" / 25	33,7	-	-	-
1,25" / 32	42,4	-	-	FM / UL / VDS
1,5" / 40	48,3	-	-	-
2" / 50	60,3	82,5	0,98	FM / UL / LPCB / VDS
2,5" / 65	76,1	95,0	1,81	FM / UL / LPCB / VDS
3" / 80	88,9	108,0	2,46	FM / UL / LPCB / VDS
4" OD	108	127,0	3,80	FM / UL / VDS
4" / 100	114,3	127,0	4,00	FM / UL / LPCB / VDS
5" OD	133	140,0	4,64	VDS
5" / 125	139,7	140,0	6,63	UL / LPCB / VDS
6" OD	159	-	-	-
6" OD	165,1	165,0	8,80	UL / LPCB
6" / 150	168,3	165,0	9,15	FM / UL / LPCB / VDS
8" / 200	219,1	196,0	16,65	FM / UL / LPCB / VDS
10" / 250	273	229,0	36,20	FM / UL / VDS
12" / 300	323,9	254,0	50,20	UL
14" / 350	355,6	282,0	63,50	-
16" / 400	406,4	305,0	106,00	-

ФИТИНГИ С ПАЗАМИ НА КОНЦАХ

Устанавливаются на т/проводах с максимальным рабочим давлением 34,5 бар. Информацию о противопожарном оборудовании и утверждённых величинах номинального давления можно получить, обратившись в компанию Modgal Metal Ltd..

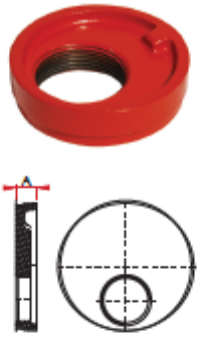
ТИП 02

Заглушка

Номинальный размер (дюйм/DN)	Наружный Ø трубы	Размер	Вес, кг	Разрешительные документы
		A		
1,25" / 32	42,4	24,0	0,13	FM / UL / LPCB / VDS
1,5" / 40	48,3	25,0	0,16	FM / UL / LPCB / VDS
2" / 50	60,3	24,0	0,21	FM / UL / LPCB / VDS
2,5" / 65	76,1	25,0	0,36	FM / UL / LPCB / VDS
3" / 80	88,9	25,0	0,50	FM / UL / LPCB / VDS
4" OD	108	27,0	0,72	FM / VDS
4" / 100	114,3	28,0	0,76	FM / UL / LPCB / VDS
5" OD	133	26,0	1,39	FM / VDS
5" / 125	139,7	27,0	1,38	FM / UL / LPCB / VDS
6" OD	159	27,0	1,38	FM / UL / VDS
6" OD	165,1	27,5	1,57	FM / LPCB / VDS
6" / 150	168,3	26,0	1,70	FM / UL / LPCB / VDS
8" / 200	219,1	31,0	3,70	FM / UL / LPCB / VDS
10" / 250	273	34,0	6,47	FM / UL / VDS
12" / 300	323,9	34,0	9,20	UL
14" / 350	355,6	38,0	28,90	-
16" / 400	406,4	38,0	37,60	-

ТИП 02D

Заглушка с отверстием для дренажа



Номинальный размер (дюйм/DN)	Наружный Ø трубы	Размер		Вес, кг	Разрешительные документы
		Ø отверстия	A		
1,25" / 32	42,4	-	-	-	-
1,5" / 40	48,3	-	-	-	-
2" / 50	60,3	1"	25,0	0,27	VDS
2,5" / 65	76,1	1,5" 2"	25,0	0,40	FM / VDS
3" / 80	88,9	1,5" 2"	25,0	0,50	FM / UL / VDS
4" OD	108	1,5" 2"	26,0	0,84	FM / UL / VDS
4" / 100	114,3	1,5" 2"	27,0	0,90	FM / VDS
5" OD	133	1,5" 2"	26,0	1,12	FM / VDS
5" / 125	139,7	1,5" 2"	26,0	1,35	FM / VDS
6" OD	159	1,5" 2"	26,0	1,35	FM / UL / VDS
6" OD	165,1	1,5" 2"	26,0	1,95	FM / UL
6" / 150	168,3	1,5" 2"	26,0	1,94	FM / UL / VDS
8" / 200	219,1	1,5" 2"	30,0	3,83	FM / UL / VDS
10" / 250	273	-	-	-	-
12" / 300	323,9	-	-	-	-
14" / 350	355,6	-	-	-	-
16" / 400	406,4	-	-	-	-

ТИП 41

Колено 11¼"

Номинальный размер (дюйм/DN)	Наружный Ø трубы	Размер	Вес, кг	Разрешительные документы
		A		
1,25" / 32	42,4	35,0	0,26	FM
1,5" / 40	48,3	35,0	0,31	FM
2" / 50	60,3	35,0	0,40	FM
2,5" / 65	76,1	38,0	0,60	FM
3" / 80	88,9	38,0	0,91	FM
4" / 100	114,3	44,0	1,20	FM
5" / 125	139,7	51,0	2,00	FM
6" OD	165,1	51,0	3,16	FM
6" / 150	168,3	51,0	3,10	FM
8" / 200	219,1	51,0	4,20	FM

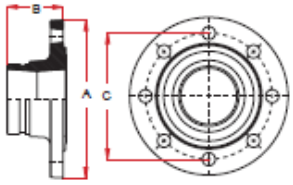
ФИТИНГИ С ПАЗАМИ НА КОНЦАХ

Устанавливаются на т/проводах с максимальным рабочим давлением 34,5 бар. Информацию о противопожарном оборудовании и утверждённых величинах номинального давления можно получить, обратившись в компанию Modgal Metal Ltd..

ТИП 42
Колено 22½"

Номинальный размер (дюйм/DN)	Наружный Ø трубы	Размер	Вес, кг	Разрешительные документы
		A		
1,25" / 32	42,4	45,0	0,30	FM
1,5" / 40	48,3	45,0	0,34	FM
2" / 50	60,3	48,0	0,53	FM
2,5" / 65	76,1	51,0	0,83	FM
3" / 80	88,9	57,0	1,10	FM
4" / 100	114,3	73,0	1,90	FM
5" / 125	139,7	79,0	2,80	FM
6" OD	165,1	79,0	3,90	FM
6" / 150	168,3	79,0	4,74	FM
8" / 200	219,1	98,0	7,40	FM

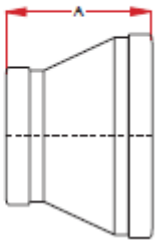
Тип 91
Фланцевый адаптер с пазом на конце



Номинальный размер (дюйм/DN)	Наружный Ø трубы	Размер			Стандарты		Болты		Вес, кг	Разрешительные документы
		A	B	C	ISO 7005-2	ANSI	Кол-во	Размер		
2" / 50	60,3	165,0	65,0	125,0	PN10 PN16	-	4	M16	1,50	FM / UL / VDS
2,5" / 65	76,1	185,0	65,0	142,5	PN10 PN16	-	4	M16	1,85	FM / UL / VDS
3" / 80	88,9	200,0	65,0	160,0	PN10 PN16	-	8	M16	1,98	FM / UL / VDS
3" / 80	88,9	192,0	65,0	152,5	-	ASA150	4	0,625"	2,00	FM / UL
4" / 100	114,3	229,0	70,0	190,5	-	ASA150	8	0,625"	2,40	FM / UL
4" / 100	114,3	220,0	70,0	180,0	PN10 PN16	-	8	M16	2,40	FM / UL / VDS
5" / 125	139,7	250,0	70,0	210,0	PN10 PN16	-	8	M16	3,10	FM / UL / VDS
6" OD	165,1	282,0	70,0	240,0	PN10 PN16	-	8	M20	3,96	FM / UL
6" /150	168,3	284,0	70,0	240,0	-	ASA150	8	0,75"	3,96	FM / UL
6" /150	168,3	284,0	70,0	240,0	PN10 PN16	-	8	M20	3,96	FM / UL / VDS
8" / 200	219,1	343,0	75,0	295,0	PN16	-	12	M20	10,50	FM / UL / VDS
8" / 200	219,1	343,0	75,0	295,0	-	ASA150	8	0,75"	10,50	FM / UL
10" / 250	273,0	405,0	85,0	355,0	PN16	-	12	M24	15,00	FM / UL / VDS
10" / 250	273,0	395,0	85,0	350,0	PN10	-	12	M20	13,50	FM / UL / VDS
12" / 300	323,0	460,0	90,0	410,0	PN16	-	12	M24	13,10	FM / UL

ПЕРЕХОДНЫЕ ФИТИНГИ / Типы 15 - 16

ТИП 15

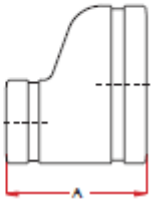


КОНЦЕНТРИЧЕСКИЙ ПЕРЕХОДНИК

Устанавливается на т/проводах с максимальным рабочим давлением 34,5 бар. Информацию о противопожарном оборудовании и утверждённых величинах номинального давления можно получить, обратившись в компанию Modgal Metal Ltd..

Номинальный размер (дюйм/DN)	Наружный Ø трубы	Размер	Вес, кг	Разрешительные документы
		A		
1,5"x1,25" / 40x32	48,3x42,4	64,0	0,26	FM / UL / VDS
2"x1,25" / 50x32	60,3x42,4	64,0	0,29	UL / VDS
2"x1,5" / 50x40	60,3x48,3	64,0	0,30	FM / UL / VDS
2,5"x1,5" / 65x40	76,1x48,3	66,0	0,50	-
2,5"x2" / 65x50	76,1x60,3	65,0	0,45	FM / UL / VDS
3"x1,25" / 80x32	88,9x42,4	65,0	0,55	-
3"x1,5" / 80x40	88,9x48,3	66,0	0,55	UL
3"x2" / 80x50	88,9x60,3	66,0	0,57	FM / UL / VDS
3"x2,5" / 80x65	88,9x76,1	66,0	0,70	FM / UL / VDS
4"x2" / 100x50	114,3x60,3	76,0	0,87	FM / UL / VDS
4"x2,5" / 100x65	114,3x76,1	76,0	0,93	FM / UL
4"x3" / 100x80	114,3x88,9	76,0	1,00	FM / UL / VDS
5"x2,5" / 125x65	139,7x76,1	92,0	1,50	VDS
5"x3" / 125x80	139,7x88,9	925,0	1,60	FM / VDS
5"x4" 125x100	139,7x114,3	92,0	1,60	FM / VDS
6" ODx2"	165,1x60,3	103,0	2,70	FM / UL
6" ODx3"	165,1x88,9	103,0	2,40	FM / UL
6" ODx4"	165,1x114,3	103,0	2,10	FM / UL
6" ODx5"	165,1x139,7	103,0	2,80	FM
6"x2" / 150x50	168,3x60,3	103,0	2,30	FM / UL / VDS
6"x2,5" / 150x65	168,3x76,1	103,0	2,80	VDS
6"x3" / 150x80	168,3x88,9	103,0	2,00	FM / UL / VDS
6"x4" / 150x100	168,3x114,3	103,0	2,70	FM / UL / VDS
6"x5" / 150x125	219,1x88,9	103,0	2,30	FM / VDS
8"x3" / 200x80	219,1x88,9	128,0	3,80	FM
8"x4" / 200x100	219,1x114,3	128,0	4,80	FM / UL / VDS
8"x5" / 200x125	219,1x139,7	128,0	5,50	FM / VDS
8"x6" / 200x150	219,1x168,3	128,0	4,20	FM / UL / VDS
10"x6" / 250x150	273,0x168,3	154,0	7,00	-
10"x8" / 250x200	273,0x219,1	154,0	8,95	FM / VDS
12"x10" / 300x250	323,9x273,0	180,0	14,00	-

ТИП 16

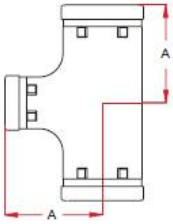


ЭКСЦЕНТРИЧЕСКИЙ ПЕРЕХОДНИК

Устанавливается на т/проводах с максимальным рабочим давлением 34,5 бар. Информацию о противопожарном оборудовании и утверждённых величинах номинального давления можно получить, обратившись в компанию Modgal Metal Ltd..

Номинальный размер (дюйм/DN)	Наружный Ø трубы	Размер	Вес, кг	Разрешительные документы
		A		
3"x2" / 80x50	88,9x60,3	90,0	0,80	-
4"x2" / 100x50	114,3x60,3	105,0	1,35	-
4"x2,5" / 100x65	114,3x76,1	104,0	1,50	-
4"x3" / 100x80	114,3x88,9	102,0	1,40	-
5"x3" / 125x80	139,7x88,9	128,0	2,30	-
5"x4" 125x100	139,7x114,3	128,0	2,40	-
6"x3" / 150x80	168,3x88,9	143,0	3,30	-
6"x4" / 150x100	168,3x114,3	141,0	2,80	-

ТИП 55

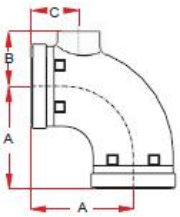


ПЕРЕХОДНОЙ ТРОЙНИК

Устанавливается на т/проводах с максимальным рабочим давлением 34,5 бар. Информацию о противопожарном оборудовании и утверждённых величинах номинального давления можно получить, обратившись в компанию Modgal Metal Ltd..

Номинальный размер (дюйм/DN)	Наружный Ø трубы	Размер	Вес, кг	Разрешительные документы
		A		
2,5"x2" / 65x50	76,1x60,3	76,0	1,20	UL
3"x2" / 80x50	88,9x60,3	85,0	1,80	FM / UL
3"x2,5" / 80x65	88,9x76,1	85,0	1,90	UL
4"x2" / 100x50	114,3x60,3	96,0	2,75	FM / UL
4"x2,5" / 100x65	114,3x76,1	101,0	3,00	FM / UL
4"x3" / 100x80	114,3x88,9	101,0	3,00	FM / UL
5"x2,5" / 125x65	139,7x76,1	124,0	4,70	-
5"x3" / 125x80	139,7x88,9	101,0	4,80	FM / UL
5"x4" 125x100	139,7x114,3	123,0	5,10	FM / UL
6"x2" / 150x50	168,3x60,3	168,0	7,30	FM / UL
6"x2,5" / 150x65	168,3x76,1	139,0	7,20	-
6"x3" / 150x80	168,3x88,9	139,0	6,50	FM / UL
6"x4" / 150x100	168,3x114,3	139,0	7,00	FM / UL
8"x3" / 200x80	219,1x88,9	175,0	13,00	FM / UL
8"x4" / 200x100	219,1x114,3	175,0	12,80	FM / UL
8"x5" / 200x125	219,1x139,7	175,0	12,50	FM
8"x6" / 200x150	219,1x168,3	175,0	13,20	FM / UL
10"x6" / 250x150	273,0x168,3	229,0	29,90	-
10"x8" / 250x200	273,0x219,1	229,0	30,00	-
12"x10" / 300x250	323,9x273,0	254,0	51,00	-

ТИП 6D



КОЛЕНО С ОТВЕРСТИЕМ (ДЛЯ ДРЕНАЖА)

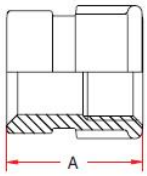
Устанавливается на т/проводах с максимальным рабочим давлением 34,5 бар. Информацию о противопожарном оборудовании и утверждённых величинах номинального давления можно получить, обратившись в компанию Modgal Metal Ltd..

Номинальный размер (дюйм/DN)	Наружный Ø трубы	Размер			Вес, кг	Разрешительные документы
		A	B	C		
2,5" / 65	76,1	95,0	49,5	52,0	1,50	-
3" / 80	88,9	109,0	57,5	51,0	2,05	FM / UL
4" / 100	114,3	129,5	70,0	53,0	2,70	FM / UL
6" /150	168,3	166,0	94,0	53,0	9,00	FM / UL

АДАПТЕРЫ С ПАЗОМ НА КОНЦЕ / Типы 24 - 25 - 27

Устанавливаются на т/проводах с максимальным рабочим давлением 25 бар. Информацию о противопожарном оборудовании и утверждённых величинах номинального давления можно получить, обратившись в компанию Modgal Metal Ltd..

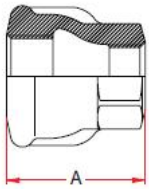
ТИП 24
Переходной адаптер



Номинальный размер (дюйм/DN)	Наружный Ø трубы	Размер A	Вес, кг	Разрешительные документы
1,25"Gx1"T 32Gx25T	42,2x33,4	47,0	0,19	-
1,5"Gx1"T 40Gx25T	48,3x33,4	47,0	0,21	FM / UL
2"Gx1,5"T 50Gx40T	60,3x48,3	55,0	0,41	UL
2"Gx2"T 50Gx50T	60,3x60,3	69,0	0,56	-

T = с резьбой
G = с пазом

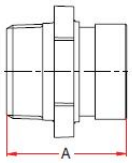
ТИП 25
Переходник на спринклер



Номинальный размер (дюйм/DN)	Наружный Ø трубы	Размер A	Вес, кг	Разрешительные документы
1"x0,5" 25x15	33,4x21,3	45,0	0,18	UL
1"x0,75" 25x20T	33,4x26,9	45,0	0,20	UL

T = с резьбой
G = с пазом

ТИП 27
Ниппельный переходник



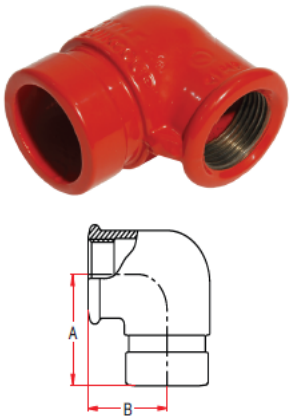
Номинальный размер (дюйм/DN)	Наружный Ø трубы	Размер A	Вес, кг	Разрешительные документы
1,25"Gx1"T 32Gx32T	42,2x33,4	62,0	0,30	-
1,5"Gx1,5"T 40Gx40T	48,3x33,4	60,0	0,35	FM / UL
2"Gx2"T 50Gx50T	60,3x60,3	67,0	0,55	UL
2,5"Gx2,5"T 65Gx65T	76,1x76,1	75,5	0,90	-
3"Gx3"T 80Gx80T	88,9x88,9	85,0	1,10	-
4"Gx4"T 100Gx100T	114,3x114,3	80,0	1,30	-

T = с резьбой
G = с пазом

АДАПТЕРЫ С ПАЗОМ НА КОНЦЕ / Типы 26 - 29

Устанавливаются на т/проводах с максимальным рабочим давлением 25 бар. Информацию о противопожарном оборудовании и утверждённых величинах номинального давления можно получить, обратившись в компанию Modgal Metal Ltd..

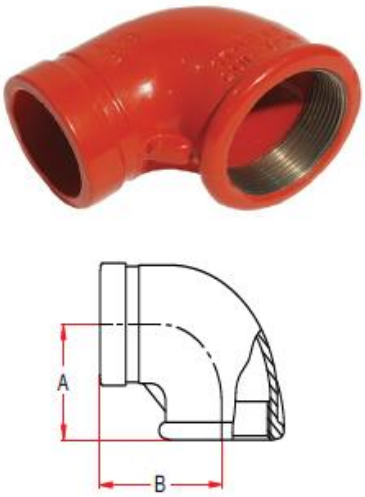
ТИП 26
Переходное колено



Номинальный размер (дюйм/DN)	Наружный Ø трубы	Размер		Вес, кг	Разрешительные документы
		A	B		
1,25"Gx0,5"T 32Gx15T	42,4x21,3	44,0	38,0	0,24	-
1,25"Gx0,75"T 32Gx20T	42,4x26,9	46,5	38,0	0,28	-
1,5"Gx0,5"T 40Gx15T	48,3x21,3	46,0	40,0	0,30	UL
1,5"Gx0,75"T 40Gx20T	48,3x26,9	48,0	42,0	0,34	UL
1,5"Gx1"T 40Gx25T	48,3x33,7	53,0	43,0	0,40	UL
2"Gx0,5"T 50Gx15T	60,3x21,3	43,0	45,0	0,42	UL
2"Gx0,75"T 50Gx20T	60,3x26,9	45,0	46,0	0,45	UL
2"Gx1"T 50Gx25T	60,3x33,7	48,5	46,0	0,52	UL

T = с резьбой
G = с пазом

ТИП 29
Колено



Номинальный размер (дюйм/DN)	Наружный Ø трубы	Размер		Вес, кг	Разрешительные документы
		A	B		
2"Gx2"T 50Gx50T	60,3x60,3	75,0	59,0	0,80	-

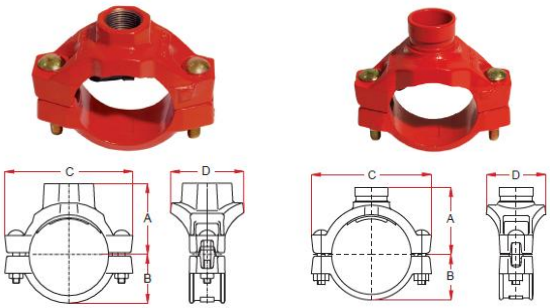
T = с резьбой
G = с пазом

ОТВОДЫ QUIK-T™

Устанавливаются на т/проводах с максимальным рабочим давлением 20 бар. Информацию о противопожарном оборудовании и утверждённых величинах номинального давления можно получить, обратившись в компанию Modgal Metal Ltd..

ТИП 08T
С резьбой

ТИП 08G
С пазом



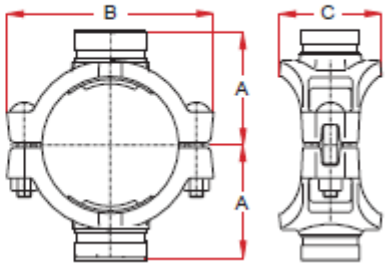
Номинальный размер (дюйм/DN)		Наружный Ø трубы	Горловина		Размеры отвода					Ø Отверстия	Болты			Вес, кг	Разрешительные документы
Длина прохода	Проходной Ø		Размер	Тип	A нарезной (T)	A паз (G)	B	C	D	Допуски +2,0 мм	Кол-во	Размер	Длина		
2" / 50	0,5" / 15	60,3	21,3	T	58,0	-	41,5	135,0	76,0	38,1	2	M10	57,0	1,36	FM / UL / LPCB / VDS
	0,75" / 20	60,3	26,9	T	58,0	-	41,5	135,0	76,0	38,1	2	M10	57,0	1,37	FM / UL / LPCB / VDS
	1" / 25	60,3	33,7	T	65,5	-	41,5	135,0	76,0	38,1	2	M10	57,0	1,45	FM / UL / LPCB / VDS
	1,25" / 32	60,3	42,4	T/G	69,5	76,5	41,5	135,0	82,0	44,5	2	M10	57,0	1,49	FM / UL / LPCB / VDS
	1,5" / 40	60,3	48,3	T/G	69,5	76,5	41,5	135,0	82,0	44,5	2	M10	57,0	1,48	FM / UL / LPCB / VDS
2,5" / 65	0,5" / 15	76,1	21,3	T	67,0	-	48,0	150,0	92,0	38,1	2	M12	76,0	1,82	FM / UL / LPCB / VDS
	0,75" / 20	76,1	26,9	T	69,0	-	48,0	150,0	92,0	38,1	2	M12	76,0	1,78	FM / UL / LPCB / VDS
	1" / 25	76,1	33,7	T	72,0	-	48,0	150,0	92,0	38,1	2	M12	76,0	1,75	FM / UL / LPCB / VDS
	1,25" / 32	76,1	42,4	T	76,0	82,0	48,0	150,0	92,0	50,8	2	M12	76,0	1,72	FM / UL / LPCB / VDS
	1,5" / 40	76,1	48,3	T/G	76,0	82,0	48,0	150,0	92,0	50,8	2	M12	76,0	1,81	FM / UL / LPCB / VDS
3" / 80	0,5" / 15	88,9	21,3	T/G	71,0	-	56,5	160,0	80,0	38,1	2	M12	76,0	1,90	FM / UL / LPCB / VDS
	0,75" / 20	88,9	26,9	T	76,0	-	56,5	160,0	80,0	38,1	2	M12	76,0	2,01	FM / UL / LPCB / VDS
	1" / 25	88,9	33,7	T	77,5	-	56,5	160,0	80,0	38,1	2	M12	76,0	1,93	FM / UL / LPCB / VDS
	1,25" / 32	88,9	42,4	T	87,5	95,0	56,5	160,0	95,0	50,8	2	M12	76,0	1,93	FM / UL / LPCB / VDS
	1,5" / 40	88,9	48,3	T/G	87,5	95,0	56,5	160,0	94,0	50,8	2	M12	76,0	1,97	FM / UL / LPCB / VDS
	2" / 50	88,9	60,3	T/G	90,0	95,0	56,5	160,0	105,0	63,5	2	M12	76,0	2,20	FM / UL / LPCB / VDS
4" OD	1,5" / 40	108,0	48,3	T/G	101,0	-	65,0	181,0	96,0	50,8	2	M12	76,0	2,36	-
4" / 100	0,5" / 15	114,3	21,3	T	87,0	-	69,0	187,0	96,0	38,1	2	M12	76,0	2,25	FM / LPCB / VDS
	0,75" / 20	114,3	26,9	T	89,0	-	69,0	187,0	96,0	38,1	2	M12	76,0	2,26	FM / LPCB / VDS
	1" / 25	114,3	33,7	T	92,0	-	69,0	187,0	96,0	38,1	2	M12	76,0	2,23	FM / LPCB / VDS
	1,25" / 32	114,3	42,4	T	104,0	104,0	69,0	187,0	96,0	50,8	2	M12	76,0	2,12	FM / UL / LPCB / VDS
	1,5" / 40	114,3	48,3	T/G	104,0	104,0	69,0	187,0	96,0	50,8	2	M12	76,0	2,07	FM / UL / LPCB / VDS
	2" / 50	114,3	60,3	T/G	104,0	104,0	69,0	187,0	107,0	63,5	2	M12	76,0	2,15	FM / UL / LPCB / VDS
	2,5" / 65	114,3	76,1	T/G	104,0	104,0	69,0	187,0	106,0	69,8	2	M12	76,0	2,53	FM / UL / VDS
	3" / 80	114,3	88,9	T/G	112,0	104,0	69,0	187,0	130,0	88,9	2	M12	76,0	3,50	FM / UL / VDS
5" / 125	1,25" / 32	139,7	42,4	T/G	118,5	119,0	81,5	216,0	100,0	50,8	2	M16	89,0	3,20	FM / VDS
	1,5" / 40	139,7	48,3	T/G	120,5	119,0	81,5	216,0	100,0	50,8	2	M16	89,0	3,23	FM / VDS
	2" / 50	139,7	60,3	T/G	120,5	119,0	81,5	216,0	106,0	63,5	2	M16	89,0	3,37	FM / VDS
	2,5" / 65	139,7	76,1	T/G	-	119,0	81,5	216,0	107,0	69,8	2	M16	89,0	3,50	FM / VDS
6" OD	1,5" / 40	159,0	48,3	G	124,0	-	93,0	245,0	96,0	50,8	2	M16	120,0	3,17	VDS
6" OD	1,25" / 32	165,1	42,4	T	126,5	128,5	93,0	245,0	96,0	50,8	2	M16	120,0	3,69	FM / LPCB / VDS
	1,5" / 40	165,1	48,3	T/G	126,5	128,5	93,0	245,0	96,0	50,8	2	M16	120,0	3,69	FM / LPCB / VDS
	2" / 50	165,1	60,3	T/G	126,5	132,0	93,0	245,0	107,0	63,5	2	M16	120,0	3,86	FM / LPCB / VDS
	2,5" / 65	165,1	76,1	T/G	135,0	129,0	93,0	245,0	107,0	69,8	2	M16	120,0	4,23	FM / LPCB / VDS
	3" / 80	165,1	88,9	T/G	135,0	135,5	93,0	245,0	140,0	88,9	2	M16	120,0	4,80	FM / UL / VDS
	4" / 100	165,1	114,3	T/G	143,0	137,0	96,0	245,0	156,0	114,3	2	M16	120,0	6,80	FM / UL / VDS
6" / 150	1,25" / 32	168,3	42,4	T/G	133,0	133,0	95,0	245,0	96,0	50,8	2	M16	120,0	3,62	FM / UL / LPCB / VDS
	1,5" / 40	168,3	48,3	T/G	133,0	130,5	95,0	245,0	96,0	50,8	2	M16	120,0	3,63	FM / UL / LPCB / VDS
	2" / 50	168,3	60,3	T/G	130,0	131,5	95,0	245,0	107,0	63,5	2	M16	120,0	3,92	FM / UL / LPCB / VDS
	2,5" / 65	168,3	76,1	T/G	140,5	132,5	95,0	245,0	107,0	69,8	2	M16	120,0	4,05	FM / UL / LPCB / VDS
	3" / 80	168,3	88,9	T/G	137,5	138,5	95,0	247,0	140,0	88,9	2	M16	120,0	4,85	FM / UL / VDS
	4" / 100	168,3	114,3	T/G	144,0	139,5	97,0	247,0	163,0	114,3	2	M16	120,0	4,34	FM / UL / LPCB / VDS
8" / 200	2" / 50	219,1	60,3	T	160,0	-	123,0	320,0	117,0	63,5	2	M20	120,0	4,85	LPCB
	2,5" / 65	219,1	76,1	T/G	157,5	155,0	123,0	320,0	120,0	69,8	2	M20	120,0	4,75	-
	3" / 80	219,1	88,9	T/G	161,0	161,0	123,0	320,0	138,0	88,9	2	M20	120,0	5,52	VDS
	4" / 100	219,1	114,3	T/G	171,0	161,0	123,0	320,0	164,0	114,3	2	M20	120,0	5,59	VDS

T - с резьбой, G - с пазом, C-резьбой или пазом

ОТВОДЫ QUIK-T™

Устанавливаются на т/проводах с максимальным рабочим давлением 20 бар. Информацию о противопожарном оборудовании и утверждённых величинах номинального давления можно получить, обратившись в компанию Modgal Metal Ltd..

ТИП 87G
Крестовой отвод с пазом



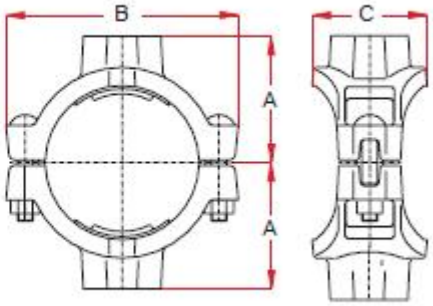
Номинальный размер (дюйм/DN)		Наружный Ø трубы	Горловина	Размеры отвода			Ø Отверстия	Болты			Вес, кг	Разрешительные документы
Длина прохода	Проходной Ø		Размер	A	B	C	Допуски +2,0 мм	Кол-во	Размер	Длина		
2" / 50	1,25" / 32	60,3	42,4	76,5	135,0	82,0	44,5	2	M10	57,0	1,96	FM / UL / LPCB / VDS
	1,5" / 40	60,3	48,3	76,5	135,0	82,0	44,5	2	M10	57,0	1,97	FM / UL / LPCB / VDS
2,5" / 65	1,25" / 32	76,1	42,4	82,0	150,0	92,0	50,8	2	M12	76,0	2,15	FM / UL / LPCB / VDS
	1,5" / 40	76,1	48,3	82,0	150,0	92,0	50,8	2	M12	76,0	2,32	FM / UL / LPCB / VDS
3" / 80	1,25" / 32	88,9	42,4	95,0	160,0	95,0	50,8	2	M12	76,0	2,55	FM / UL / LPCB / VDS
	1,5" / 40	88,9	48,3	95,0	160,0	94,0	50,8	2	M12	76,0	2,64	FM / UL / LPCB / VDS
	2" / 50	88,9	60,3	95,0	160,0	105,0	63,5	2	M12	76,0	2,40	FM / UL / LPCB / VDS
4" / 100	1,25" / 32	114,3	42,4	104,0	187,0	96,0	50,8	2	M12	76,0	2,78	FM / UL / LPCB / VDS
	1,5" / 40	114,3	48,3	104,0	187,0	96,0	50,8	2	M12	76,0	2,79	FM / UL / LPCB / VDS
	2" / 50	114,3	60,3	104,0	187,0	107,0	63,5	2	M12	76,0	3,22	FM / UL / LPCB / VDS
	2,5" / 65	114,3	76,1	104,0	187,0	106,0	69,8	2	M12	76,0	3,57	FM / UL / VDS
	3" / 80	114,3	88,9	113,0	187,0	130,0	88,9	2	M12	76,0	5,60	FM / UL / VDS
5" / 125	1,25" / 32	139,7	42,4	119,0	216,0	100,0	50,8	2	M16	89,0	3,98	FM / VDS
	1,5" / 40	139,7	48,3	119,0	216,0	100,0	50,8	2	M16	89,0	4,06	FM / VDS
	2" / 50	139,7	60,3	119,0	216,0	106,0	63,5	2	M16	89,0	4,30	FM / VDS
	2,5" / 65	139,7	76,1	119,0	216,0	107,0	69,8	2	M16	89,0	4,60	FM / VDS
6" OD	1,25" / 32	165,1	42,4	128,5	245,0	96,0	50,8	2	M16	120,0	4,32	FM / LPCB / VDS
	1,5" / 40	165,1	48,3	128,5	245,0	96,0	50,8	2	M16	120,0	4,31	FM / LPCB / VDS
	2" / 50	165,1	60,3	132,0	245,0	107,0	63,5	2	M16	120,0	4,81	FM / LPCB / VDS
	2,5" / 65	165,1	76,1	129,0	245,0	107,0	69,8	2	M16	120,0	5,27	FM / LPCB / VDS
	3" / 80	165,1	88,9	135,5	245,0	140,0	88,9	2	M16	120,0	5,65	FM / UL / VDS
	4" / 100	165,1	114,3	137,0	245,0	156,0	114,3	2	M16	120,0	5,70	FM / UL / VDS
6" / 150	1,25" / 32	168,3	42,4	133,0	245,0	96,0	50,8	2	M16	120,0	4,23	FM / UL / LPCB / VDS
	1,5" / 40	168,3	48,3	130,5	245,0	96,0	50,8	2	M16	120,0	4,33	FM / UL / LPCB / VDS
	2" / 50	168,3	60,3	131,5	245,0	107,0	63,5	2	M16	120,0	4,92	FM / UL / LPCB / VDS
	2,5" / 65	168,3	76,1	132,5	245,0	107,0	69,8	2	M16	120,0	5,15	FM / UL / LPCB / VDS
	3" / 80	168,3	88,9	138,5	247,0	140,0	88,9	2	M16	120,0	7,21	FM / UL / VDS
	4" / 100	168,3	114,3	139,5	247,0	163,0	114,3	2	M16	120,0	6,24	FM / UL / LPCB / VDS
8" / 200	2,5" / 65	219,1	76,1	155,0	320,0	120,0	69,8	2	M20	120,0	6,24	-
	3" / 80	219,1	88,9	161,0	320,0	138,0	88,9	2	M20	120,0	7,63	VDS
	4" / 100	219,1	114,3	161,0	320,0	164,0	114,3	2	M20	120,0	7,79	VDS

ОТВОДЫ QUIK-T™

Устанавливаются на т/проводах с максимальным рабочим давлением 20 бар. Информацию о противопожарном оборудовании и утверждённых величинах номинального давления можно получить, обратившись в компанию Modgal Metal Ltd..

ТИП 88T

Крестовой отвод с резьбой

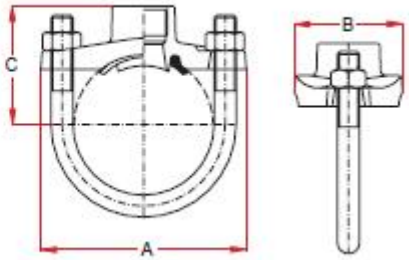


Номинальный размер (дюйм/DN)		Ø Наружный трубы	Горловина	Размеры отвода			Ø Отверстия	Болты			Вес, кг	Разрешительные документы
Длина прохода	Проходной Ø		Размер	A	B	C	Допуски +2,0 мм	Кол-во	Размер	Длина		
2" / 50	0,5" / 15	60,3	21,3	58,0	135,0	76,0	38,1	2	M10	57,0	1,70	FM / UL / LPCB / VDS
	0,75" / 20	60,3	26,9	58,0	135,0	76,0	38,1	2	M10	57,0	1,74	FM / UL / LPCB / VDS
	1" / 25	60,3	33,7	65,5	135,0	76,0	38,1	2	M10	57,0	1,89	FM / UL / LPCB / VDS
	1,25" / 32	60,3	42,4	69,5	135,0	82,0	44,5	2	M10	57,0	1,93	FM / UL / LPCB / VDS
	1,5" / 40	60,3	48,3	69,5	135,0	82,0	44,5	2	M10	57,0	1,91	FM / UL / LPCB / VDS
2,5" / 65	0,5" / 15	76,1	21,3	67,0	150,0	92,0	38,1	2	M12	76,0	2,31	FM / UL / LPCB / VDS
	0,75" / 20	76,1	26,9	69,0	150,0	92,0	38,1	2	M12	76,0	2,26	FM / UL / LPCB / VDS
	1" / 25	76,1	33,7	72,0	150,0	92,0	38,1	2	M12	76,0	2,21	FM / UL / LPCB / VDS
	1,25" / 32	76,1	42,4	76,0	150,0	92,0	50,8	2	M12	76,0	2,24	FM / UL / LPCB / VDS
	1,5" / 40	76,1	48,3	76,0	150,0	92,0	50,8	2	M12	76,0	2,17	FM / UL / LPCB / VDS
3" / 80	0,5" / 15	88,9	21,3	71,0	160,0	80,0	38,1	2	M12	76,0	2,50	FM / UL / LPCB / VDS
	0,75" / 20	88,9	26,9	76,0	160,0	80,0	38,1	2	M12	76,0	2,58	FM / UL / LPCB / VDS
	1" / 25	88,9	33,7	77,5	160,0	80,0	38,1	2	M12	76,0	2,59	FM / UL / LPCB / VDS
	1,25" / 32	88,9	42,4	87,5	160,0	95,0	50,8	2	M12	76,0	2,58	FM / UL / LPCB / VDS
	1,5" / 40	88,9	48,3	87,5	160,0	94,0	50,8	2	M12	76,0	2,59	FM / UL / LPCB / VDS
	2" / 50	88,9	60,3	90,0	160,0	105,0	63,5	2	M12	76,0	3,07	FM / UL / LPCB / VDS
4" OD	1,5" / 40	108,0	48,3	101,0	181,0	96,0	50,8	2	M12	76,0	3,08	-
4" / 100	0,5" / 15	114,3	21,3	87,0	187,0	96,0	38,1	2	M12	76,0	3,08	FM / LPCB / VDS
	0,75" / 20	114,3	26,9	89,0	187,0	96,0	38,1	2	M12	76,0	3,05	FM / LPCB / VDS
	1" / 25	114,3	33,7	92,0	187,0	96,0	38,1	2	M12	76,0	2,95	FM / LPCB / VDS
	1,25" / 32	114,3	42,4	104,0	187,0	96,0	50,8	2	M12	76,0	3,07	FM / UL / LPCB / VDS
	1,5" / 40	114,3	48,3	104,0	187,0	96,0	50,8	2	M12	76,0	2,90	FM / UL / LPCB / VDS
	2" / 50	114,3	60,3	104,0	187,0	107,0	63,5	2	M12	76,0	3,48	FM / UL / LPCB / VDS
	2,5" / 65	114,3	76,1	104,0	187,0	106,0	69,8	2	M12	76,0	4,90	FM / UL / VDS
	3" / 80	114,3	88,9	112,0	187,0	130,0	88,9	2	M12	76,0	5,61	FM / UL / VDS
5" / 125	1,25" / 32	139,7	42,4	118,5	216,0	100,0	50,8	2	M16	89,0	4,26	FM / VDS
	1,5" / 40	139,7	48,3	118,5	216,0	100,0	50,8	2	M16	89,0	4,14	FM / VDS
	2" / 50	139,7	60,3	120,5	216,0	106,0	63,5	2	M16	89,0	4,54	FM / VDS
6" OD	1,5" / 40	159,0	48,3	124,0	245,0	96,0	50,8	2	M16	120,0	4,48	VDS
6" OD	1,25" / 32	165,1	42,4	126,5	245,0	96,0	50,8	2	M16	120,0	4,56	FM / LPCB / VDS
	1,5" / 40	165,1	48,3	126,5	245,0	96,0	50,8	2	M16	120,0	4,35	FM / LPCB / VDS
	2" / 50	165,1	60,3	126,5	245,0	107,0	63,5	2	M16	120,0	5,34	FM / LPCB / VDS
	2,5" / 65	165,1	76,1	135,0	245,0	107,0	69,8	2	M16	120,0	6,62	FM / LPCB / VDS
	3" / 80	165,1	88,9	135,0	245,0	140,0	88,9	2	M16	120,0	6,61	FM / UL / VDS
	4" / 100	165,1	114,3	143,0	245,0	156,0	114,3	2	M16	120,0	8,20	FM / UL / VDS
6" / 150	1,25" / 32	168,3	42,4	133,0	245,0	96,0	50,8	2	M16	120,0	4,50	FM / UL / LPCB / VDS
	1,5" / 40	168,3	48,3	133,0	245,0	96,0	50,8	2	M16	120,0	4,49	FM / UL / LPCB / VDS
	2" / 50	168,3	60,3	130,0	245,0	107,0	63,5	2	M16	120,0	5,27	FM / UL / LPCB / VDS
	2,5" / 65	168,3	76,1	140,5	245,0	107,0	69,8	2	M16	120,0	6,62	FM / UL / LPCB / VDS
	3" / 80	168,3	88,9	137,5	247,0	140,0	88,9	2	M16	120,0	6,60	FM / UL / VDS
	4" / 100	168,3	114,3	144,0	247,0	163,0	114,3	2	M16	120,0	8,05	FM / UL / LPCB / VDS
8" / 200	2,5" / 65	219,1	76,1	157,5	320,0	120,0	69,8	2	M20	120,0	6,99	-
	3" / 80	219,1	88,9	161,0	320,0	138,0	88,9	2	M20	120,0	7,58	VDS
	4" / 100	219,1	114,3	171,0	320,0	164,0	114,3	2	M20	120,0	10,65	VDS

ОТВОДЫ QUIK-T™

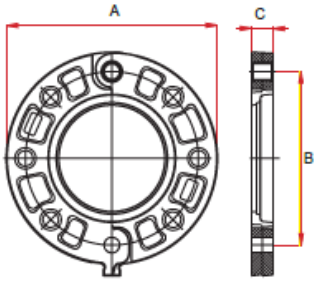
Устанавливаются на т/проводах с максимальным рабочим давлением 20 бар. Информацию о противопожарном оборудовании и утверждённых величинах номинального давления можно получить, обратившись в компанию Modgal Metal Ltd..

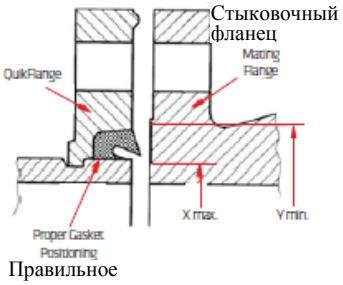
ТИП 99 QUIKLET™
Тройник для спринклера



Номинальный размер (дюйм/DN)		Наружный Ø трубы	Горловина	Размеры отвода			Ø Отверстия	Болт-скоба E			Вес, кг	Разрешительные документы
Длина прохода	Проходной Ø		Тип	A	B	C	Допуски +2,0 мм	Кол-во	Размер	Длина		
1,25" / 32	0,375" / 10	42,2	BSP	91,0	58,0	43,0	30,0	2	M10	65,0	0,36	-
	0,5" / 15	42,2	BSP / NPT	91,0	58,0	43,0	30,0	2	M10	65,0	0,36	FM / UL / VDS
	0,75" / 20	42,2	BSP / NPT	91,0	58,0	50,0	30,0	2	M10	65,0	0,41	FM / UL / VDS
	1" / 25	42,2	BSP / NPT	91,0	58,0	56,0	30,0	2	M10	65,0	0,44	FM / VDS
1,5" / 40	0,375" / 10	48,3	BSP	91,0	58,0	44,3	30,0	2	M10	65,0	0,36	-
	0,5" / 15	48,3	BSP / NPT	91,0	58,0	44,3	30,0	2	M10	65,0	0,36	FM / UL / VDS
	0,75" / 20	48,3	BSP / NPT	91,0	58,0	51,0	30,0	2	M10	65,0	0,38	FM / UL / VDS
	1" / 25	48,3	BSP / NPT	91,0	58,0	57,3	30,0	2	M10	65,0	0,42	FM / VDS
2" / 50	0,375" / 10	60,3	BSP	97,0	58,0	50,0	30,0	2	M10	80,0	0,38	-
	0,5" / 15	60,3	BSP / NPT	97,0	58,0	50,0	30,0	2	M10	80,0	0,38	FM / UL / VDS
	0,75" / 20	60,3	BSP / NPT	97,0	58,0	57,5	30,0	2	M10	80,0	0,40	FM / UL / VDS
	1" / 25	60,3	BSP / NPT	97,0	58,0	63,5	30,0	2	M10	80,0	0,44	FM / UL / VDS
2,5" / 65	0,5" / 15	76,1	BSP	112,0	57,0	63,5	30,0	2	M12	110,0	0,60	FM / UL / VDS
	0,75" / 20	76,1	BSP	112,0	57,0	64,5	30,0	2	M12	110,0	0,60	FM / UL / VDS
	1" / 25	76,1	BSP	112,0	57,0	72,5	30,0	2	M12	110,0	0,64	FM / UL / VDS

ФЛАНЕЦ QUIKFLANGE™ / Тип 90





Правильное положение прокладки

ФЛАНЕЦ QUIKFLANGE™ ТИП 90

Фланец состоит из двух половинок, соединённых шарнирами. Используется для соединения труб классов 125, 150 ANSI с накатанными пазами, отвечающих стандарту ISO 7005-1, на номинальное давление PN10/16.

У этого фланца стандартное расстояние между отверстиями, что позволяет легко и быстро устанавливать его на торце трубы. Фланец надевается на паз конца трубного изделия (на которую предварительно надевается резиновая прокладка), его половинки сводятся вместе с помощью специальных зажимов. Эти зажимы приобретают особое значение, когда фланцы надеваются на трубы, имеющие овальность.

Особая конструкция резиновой прокладки обеспечивает плотное сопряжение поверхностей.

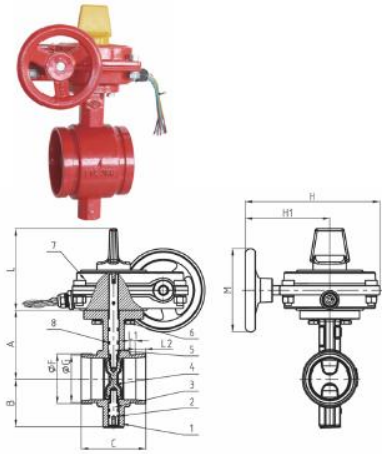
Затяжка всех болтов на фланце QUIKFLANGE™ обеспечивает жёсткость соединения.

Когда сопрягаемые поверхности не гладкие и не твёрдые, рекомендуется использовать металлические "шайбы" фланца. Подробности можно получить у производственников. Более подробную информацию можно получить у производственников.

Максимальное рабочее давление согласно стандарту. Информацию о противопожарном оборудовании и утверждённых величинах номинального давления можно получить, обратившись в компанию Modgal Metal Ltd..

Номинальный размер (дюйм/DN)	Наружный Ø трубы	Размеры фланца			Уплотняемая поверхность		Стандарт			Болты		Вес, кг	Разрешительные документы
		A	B	C	X	Y	ISO 7005-2	BSTD	ANSI	Кол-во	Размер		
2" / 50	60,3	165,0	125,0	20,0	60,0	86,0	PN10/PN16	-	-	4	M16	1,76	FM / UL / VDS
2" / 50	60,3	153,0	120,5	23,0	60,0	86,0	-	-	ASA 150	4	0,625"	1,50	FM / UL
2,5" / 65	76,1	185,0	145,0	22,0	76,0	102,0	PN10/PN16	-	-	4	M16	2,40	FM / UL / VDS
3" / 80	88,9	188,0	146,0	20,0	89,0	115,0	-	16 Bar	-	4	0,625"	2,00	FM / UL
3" / 80	88,9	191,0	152,0	24,0	89,0	115,0	-	-	ASA 150	4	0,625"	2,56	FM / UL
3" / 80	88,9	200,0	160,0	20,0	89,0	115,0	PN10/PN16	-	-	8	M16	2,65	FM / UL / VDS
4" / 100	114,3	229,0	190,5	24,0	114,0	141,0	-	-	ASA 150	8	0,625"	3,50	FM / UL
4" / 100	114,3	220,0	180,0	22,0	114,0	141,0	PN10/PN16	-	-	8	M16	2,98	FM / UL / VDS
5" / 125	139,7	252,0	210,0	24,0	140,0	170,0	PN10/PN16	-	-	8	M16	4,16	FM / UL
6" OD	165,1	283,0	240,0	26,0	165,0	198,0	PN10/PN16	-	-	8	M20	5,20	FM / UL / VDS
6" / 150	168,3	283,0	240,0	26,0	168,0	198,0	PN10/PN16	-	-	8	M20	5,09	FM / UL / VDS
6" / 150	168,3	283,0	240,0	26,0	169,0	198,0	-	-	ASA 150	8	0,75"	5,09	FM / UL
8" / 200	219,1	342,0	298,0	30,0	219,0	252,0	-	-	ASA 150	8	0,75"	7,69	FM / UL
8" / 200	219,1	342,0	295,0	28,0	219,0	252,0	PN10/PN16	-	-	12	M20	8,00	FM / UL / VDS

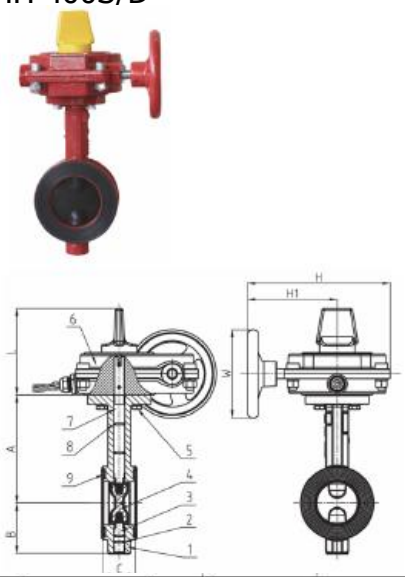
ТИП 300S/D



ПОВОРОТНЫЙ ДИСКОВЫЙ ЗАТВОР С ПАЗОМ НА КОНЦЕ
Характеристики
Размеры:
DN50(2") – DN300(12")
Рабочее давление:
PN10/16
Рабочая температура:
0-100 °C
Материал
Корпус: ЧВШГ EN-GJS-450-10
Диск: ЧВШГ EN-GJS-450-10 + резиновая смесь на основе этилен-пропиленового каучука
Шпиндель: нержавеющая сталь SS431
6-гранная гайка: углеродистая сталь с цинковым покрытием
Покрытие: наплавленное эпоксидное покрытие
Примечание: не разрешается устанавливать затвор, если его диск полностью открыт. Диск должен быть частично закрыт таким образом, чтобы ни один его элемент не выступал за корпус затвора.

Номинальный размер (дюйм/DN)	Размеры (мм)											Разрешительные документы
	A	B	C	F	G	L	L1	L2	H1	H	M	
2" / 50	89	65	81	60,3	57,15	122,5	7,93	15,88	127	202,2	125	FM / UL / VDS
2,5" / 65	102	71	97	76,1	69,09	122,5	7,93	15,88	127	202,2	125	FM / UL / VDS
3" / 80	109	81	97	88,9	84,94	122,5	7,93	15,88	127	202,2	125	FM / UL / VDS
4" / 100	128	95	116	114,3	110,08	122,5	9,53	15,88	127	202,2	125	FM / UL / VDS
5" / 125	141	111	148	139,7	137,03	122,5	9,53	15,88	127	202,2	125	FM / UL / VDS
6" / 150	153	133	148	168,3	163,96	122,5	9,53	15,88	127	202,2	125	FM / UL / VDS
8" / 200	184	164	133	219,1	214,40	122,5	11,10	19,05	185	260,2	225	FM / UL / VDS
10" / 250	216	196	159	273,0	268,28	122,5	12,70	19,05	185	260,2	225	FM / UL / VDS
12" / 300	254	226	165	323,9	318,29	132,0	12,70	19,05	203	297,5	225	FM / UL / VDS

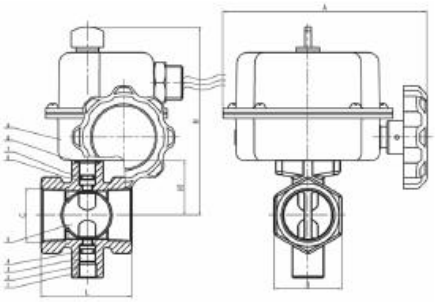
ТИП 400S/D



ПОВОРОТНЫЙ ДИСКОВЫЙ СТЯЖНОЙ ЗАТВОР
Характеристики
Размеры:
DN50 (2") – DN 300 (12")
Рабочее давление:
PN10/16
Рабочая температура:
0-100 °C
Материал
Корпус: ЧВШГ EN-GJS-450-10
Диск: ЧВШГ EN-GJS-450-10 + резиновая смесь на основе этилен-пропиленового каучука
Шпиндель: нержавеющая сталь SS431
6-гранная гайка: углеродистая сталь с цинковым покрытием
Покрытие: наплавленное эпоксидное покрытие
Примечание: не разрешается устанавливать затвор, если его диск полностью открыт. Диск должен быть частично закрыт таким образом, чтобы ни один его элемент не выступал за корпус затвора.

Номинальный размер (дюйм/DN)	Размеры (мм)							Разрешительные документы
	A	B	C	F	G	L	L1	
2" / 50	140,5	65	43	122,5	127,0	202,2	125	FM / UL / VDS
2,5" / 65	153,0	71	46	122,5	127,0	202,2	125	FM / UL / VDS
3" / 80	157,5	81	46	122,5	127,0	202,2	125	FM / UL / VDS
4" / 100	176,0	95	52	122,5	127,0	202,2	125	FM / UL / VDS
5" / 125	191,0	111	56	122,5	127,0	202,2	125	FM / UL / VDS
6" / 150	202,5	133	56	122,5	127,0	202,2	225	FM / UL / VDS
8" / 200	243,5	164	60	122,5	185,0	260,2	225	FM / UL / VDS
10" / 250	273,0	196	68	122,5	185,0	260,2	225	FM / UL / VDS
12" / 300	311,0	226	78	132,0	202,5	297,5	225	FM / UL / VDS

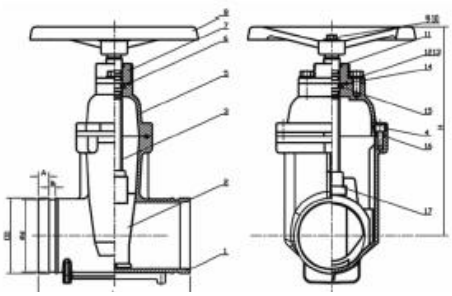
ТИП 550T



ПОВОРОТНЫЙ ДИСКОВЫЙ ЗАТВОР С РЕЗЬБОЙ НА ТОРЦЕ
Характеристики
Размеры:
DN25(1") – DN50(2")
Рабочее давление:
PN10
Рабочая температура:
0-100 °C
Материал
Корпус: ЧВШГ EN-GJS-450-10
Диск: ЧВШГ EN-GJS-450-10 + резиновая смесь на основе этилен-пропиленового каучука
Шпиндель: нержавеющая сталь SS420
6-гранная гайка: углеродистая сталь с цинковым покрытием
Покрытие: наплавленное эпоксидное покрытие
Примечание: не разрешается устанавливать затвор, если его диск полностью открыт. Диск должен быть частично закрыт таким образом, чтобы ни один его элемент не выступал за корпус затвора.

Номинальный размер (дюйм/DN)	Размеры (мм)						Разрешительные документы
	L	H	H1	A	B	C(Rc)	
1" / 25	54,0	115,0	33,0	125,0	41,0	1,00	FM / UL
1,25" / 32	67,0	117,5	37,0	125,0	49,0	1,25	FM / UL
1,5" / 40	73,0	121,0	40,5	125,0	55,5	1,50	FM / UL
2" / 50	82,5	131,0	48,0	125,0	71,0	2,00	FM / UL

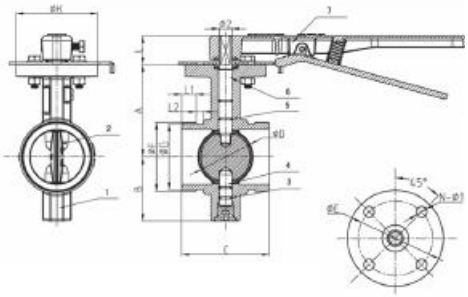
ТИП 900S



УПРУГАЯ ШИБЕРНАЯ ЗАДВИЖКА С НЕВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ С ПАЗОМ НА КОНЦЕ
Характеристики
Размеры:
DN50 (2") – DN 300 (12")
Рабочее давление:
PN10/16
Рабочая температура:
0-100 °C
Материал
Корпус: ЧВШГ EN-GJS-450-10
Диск: ЧВШГ EN-GJS-450-10 + резиновая смесь на основе этилен-пропиленового каучука
Шпиндель: нержавеющая сталь SS420
6-гранная гайка: углеродистая сталь с цинковым покрытием
Покрытие: наплавленное эпоксидное покрытие
Примечание: не разрешается устанавливать затвор, если его диск полностью открыт. Диск должен быть частично закрыт таким образом, чтобы ни один его элемент не выступал за корпус затвора.

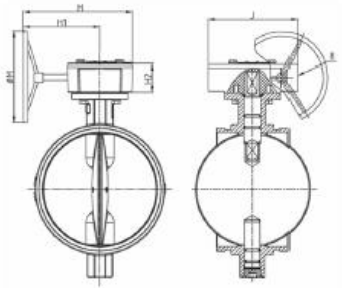
Номинальный размер (дюйм/DN)	Размеры (мм)						Разрешительные документы
	L	H	H1	A	B	C(Rc)	
2" / 50	178	218	60,3	57,15	15,88	7,92	FM / UL / VDS
2,5" / 65	190	230	76,1	72,26	15,88	7,92	FM / UL / VDS
3" / 80	203	281	88,9	84,94	15,88	7,92	FM / UL / VDS
4" / 100	229	316	114,3	110,08	15,88	9,52	FM / UL / VDS
5" / 125	254	393	139,7	135,48	15,88	9,52	FM / UL / VDS
6" / 150	254	393	168,3	135,48	15,88	9,52	FM / UL / VDS
8" / 200	267	420	219,1	163,96	15,88	9,52	FM / UL / VDS
10" / 250	292	490	273,0	214,40	19,05	11,13	FM / UL / VDS
12" / 300	356	722	323,9	318,29	19,05	12,70	FM / UL / VDS

ТИП 700S



ПОВОРОТНЫЙ ДИСКОВЫЙ ЗАТВОР С РУЧНЫМ РЫЧАГОМ, ПАЗ НА КОНЦЕ
Характеристики
Размеры:
DN50(2") – DN300(12")
Рабочее давление:
PN10/16
Рабочая температура:
0-100 °C
Материал
Корпус: ЧВШГ EN-GJS-450-10
Диск: ЧВШГ EN-GJS-450-10 + резиновая смесь на основе этилен-пропиленового каучука
Шпиндель: нержавеющая сталь SS420
Рычаг: ЧВШГ EN-GJS-450-10
Покрытие: наплавленное эпоксидное покрытие
Примечание: не разрешается устанавливать затвор, если его диск полностью открыт. Диск должен быть частично закрыт таким образом, чтобы ни один его элемент не выступал за корпус затвора.

ТИП 750S



ПОВОРОТНЫЙ ДИСКОВЫЙ ЗАТВОР С РУЧНЫМ РЕДУКТОРНЫМ ПРИВОДОМ УПРАВЛЕНИЯ, ПАЗ НА КОНЦЕ
Характеристики
Размеры:
DN50 (2") – DN 300 (12")
Рабочее давление:
PN10/16
Рабочая температура:
0-100 °C
Материал
Корпус: ЧВШГ EN-GJS-450-10
Диск: ЧВШГ EN-GJS-450-10 + резиновая смесь на основе этилен-пропиленового каучука
Шпиндель: нержавеющая сталь SS420
Ручной редукторный привод: ЧВШГ EN-GJS-450-10
Покрытие: наплавленное эпоксидное покрытие
Примечание: не разрешается устанавливать затвор, если его диск полностью открыт. Диск должен быть частично закрыт таким образом, чтобы ни один его элемент не выступал за корпус затвора.

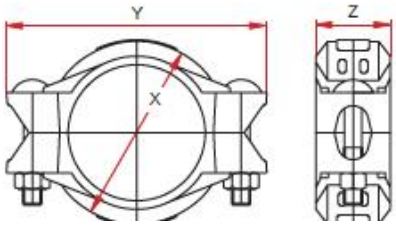
Номинальный размер (дюйм/DN)	Размеры (мм)																		
	A	B	C	ØD	ØF	ØG	L1	L2	L	ØK	H	H1	H2	J	ØM	Ø2	ISO 5211	ØE	N-Ø1
2" / 50	89	65	81	50,3	60,3	51,15	15,88	7,93	32	90	206	158	52	114	150	14	F07	70	4-Ø10
2,5" / 65	102	71	97	60,8	76,1	72,26	15,88	7,93	32	90	206	158	52	114	150	14	F07	70	4-Ø10
3" / 80	109	81	97	76,0	88,9	84,94	15,88	7,93	32	90	206	158	52	114	150	14	F07	70	4-Ø10
4" / 100	128	95	116	98,5	114,3	110,08	15,88	9,53	32	90	206	158	52	114	150	16	F07	70	4-Ø10
5" / 125	141	111	148	122,6	139,7	135,48	15,88	9,53	32	90	206	158	52	114	150	16	F07	70	4-Ø10
6" / 150	153	133	148	148,0	168,3	163,96	15,88	9,53	32	90	206	158	52	114	150	20	F07	70	4-Ø10
8" / 200	184	164	133	199,0	219,1	214,40	19,05	11,10	45	125	310	239	69	167	300	26	F10	102	4-Ø10
10" / 250	216	196	159	252,0	273,0	268,28	19,05	12,70	45	125	310	239	69	167	300	26	F10	102	4-Ø10
12" / 300	254	226	165	300,5	323,9	318,29	19,05	12,70	45	125	307	239	73	190	300	28	F10	102	4-Ø10

МУФТЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ / Тип S2 -75RT

Жёсткая муфта из нержавеющей стали S2-75RT используется для соединения труб из нержавеющей стали SCH от 5 до 40, или BS.

Марка нержавеющей стали – CF-8M (316).

Обеспечивает надёжное соединение труб с пазом на концах при выполнении монтажных работ в различных производственных средах.



Размеры

Номинальный размер (дюймы/DIN)	Наружный Ø трубы	Размеры муфты			Болты		Допустимое расхождение торцов труб	Вес, кг	Разрешительные документы
		X	Y	Z	№	Ø/длина			
0,75" / 20	26,9	46,0	94,0	44,0	2	M10/50	0-1,0	0,50	-
1" / 25	33,7	53,0	101,0	44,0	2	M10/50	0-1,0	0,60	-
1,25" / 32	42,4	62,0	109,0	44,0	2	M10/50	0-1,0	0,60	-
1,5" / 40	48,2	68,0	114,0	44,0	2	M10/50	0-1,0	0,60	-
2" / 50	60,3	82,0	128,0	45,0	2	M10/50	0-1,0	0,70	-
2,5" / 65	76,1	98,0	145,0	46,0	2	M10/50	0-1,0	0,90	-
3" / 80	88,9	112,0	161,0	47,0	2	M10/50	0-1,0	1,00	-
4" / 100	114,3	140,0	197,0	48,0	2	M10/50	0-1,0	1,60	-
5" / 125	139,7	168,0	226,0	49,0	2	M12/70	0-1,0	2,00	-
6" OD	165,1	194,0	254,0	49,0	2	M12/70	0-1,0	2,30	-
6" / 150	168,3	197,0	257,0	49,0	2	M12/70	0-1,0	2,30	-
8" / 200	219,1	254,0	323,0	59,0	2	M12/70	0-1,0	4,00	-
10" / 250	273,0	310,0	397,0	63,0	2	M20/100	0-1,0	6,10	-
12" / 300	323,9	363,0	363,0	63,0	2	M20/100	0-1,0	7,20	-

Характеристики

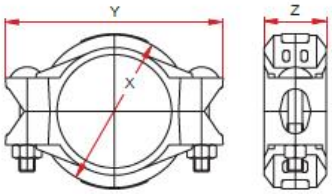
Номинальный размер (дюймы/DIN)	Наружный Ø трубы	Типоразмер Sch 40s		Типоразмер Sch 10s		Типоразмер Sch 5s	
		Макс. рабочее давление (Бар)	Макс. торцевая давление нагрузка в kN	Макс. рабочее давление (Бар)	Макс. торцевая давление нагрузка в kN	Макс. рабочее давление (Бар)	Макс. торцевая давление нагрузка в kN
0,75" / 20	26,9	52	2,91	41	2,35	27	1,57
1" / 25	33,7	52	4,56	41	3,68	27	2,45
1,25" / 32	42,4	52	7,27	41	5,87	27	3,92
1,5" / 40	48,2	52	9,53	41	7,70	27	5,13
2" / 50	60,3	52	14,85	41	11,99	27	8,00
2,5" / 65	76,1	41	19,10	34	15,92	24	10,92
3" / 80	88,9	41	26,07	34	21,73	24	14,90
4" / 100	114,3	34	35,91	34	35,91	24	24,63
5" / 125	139,7	27	42,92	27	42,92	20	32,19
6" OD	165,1	27	59,94	27	59,94	20	44,96
6" / 150	168,3	27	62,29	27	62,29	20	46,72
8" / 200	219,1	20	79,18	20	79,18	14	52,78
10" / 250	273,0	20	122,92	20	122,92	14	81,95
12" / 300	323,9	20	173,03	20	173,03	14	115,36

МУФТЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ / Тип S2 -75

Жёсткая муфта из нержавеющей стали S2-75 используется для соединения труб из нержавеющей стали SCH от 5 до 40, или BS.

Марка нержавеющей стали – CF-8M (316).

Обеспечивает надёжное соединение труб с пазом на концах при выполнении монтажных работ в различных производственных средах.



Размеры

Номинальный размер (дюймы/DIN)	Наружный Ø трубы	Размеры муфты			Болты		Допустимое расхождение торцов труб	Вес, кг	Разрешительные документы
		X	Y	Z	№	Ø/длина			
0,75" / 20	26,9	48,0	94,0	44,0	2	M10/50	0-2,2	0,60	-
1" / 25	33,7	54,0	100,0	44,0	2	M10/50	0-2,2	0,60	-
1,25" / 32	42,4	62,0	108,0	44,0	2	M10/50	0-2,2	0,70	-
1,5" / 40	48,2	68,0	114,0	44,0	2	M10/50	0-2,2	0,70	-
2" / 50	60,3	81,0	128,0	45,0	2	M10/50	0-2,2	0,80	-
2,5" / 65	76,1	95,0	145,0	46,0	2	M10/50	0-2,2	1,10	-
3" / 80	88,9	111,0	161,0	47,0	2	M10/50	0-2,6	1,20	-
4" / 100	114,3	140,0	189,0	48,0	2	M10/50	0-2,6	1,80	-
5" / 125	139,7	167,0	227,0	49,0	2	M12/70	0-2,6	2,30	-
6" OD	165,1	194,0	254,0	49,0	2	M12/70	0-2,6	2,60	-
6" / 150	168,3	197,0	256,0	49,0	2	M12/70	0-2,6	2,60	-
8" / 200	219,1	254,0	322,0	59,0	2	M12/70	0-4,9	4,60	-
10" / 250	273,0	310,0	378,0	59,0	2	M20/100	0-4,9	6,40	-
12" / 300	323,9	363,0	430,0	59,0	2	M20/100	0-4,9	7,50	-

Характеристики

Номинальный размер (дюймы/DIN)	Наружный Ø трубы	Типоразмер Sch 40s		Типоразмер Sch 10s		Типоразмер Sch 5s	
		Макс. рабочее давление (Бар)	Макс. торцевая давление нагрузка в kN	Макс. рабочее давление (Бар)	Макс. торцевая давление нагрузка в kN	Макс. рабочее давление (Бар)	Макс. торцевая давление нагрузка в kN
0,75" / 20	26,9	52	2,91	41	2,35	27	1,57
1" / 25	33,7	52	4,56	41	3,68	27	2,45
1,25" / 32	42,4	52	7,27	41	5,87	27	3,92
1,5" / 40	48,2	52	9,53	41	7,70	27	5,13
2" / 50	60,3	52	14,85	41	11,99	27	8,00
2,5" / 65	76,1	41	19,10	34	15,92	24	10,92
3" / 80	88,9	41	26,07	34	21,73	24	14,90
4" / 100	114,3	34	35,91	34	35,91	24	24,63
5" / 125	139,7	27	42,92	27	42,92	20	32,19
6" OD	165,1	27	59,94	27	59,94	20	44,96
6" / 150	168,3	27	62,29	27	62,29	20	46,72
8" / 200	219,1	20	79,18	20	79,18	14	52,78
10" / 250	273,0	20	122,92	20	122,92	14	81,95
12" / 300	323,9	20	173,03	20	173,03	14	115,36

ФИТИНГИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

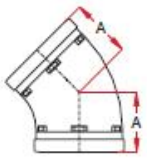
Фитинги из нержавеющей стали Quikcoup имеют паза на концах, которые позволяют быстро и легко соединять трубные изделия. Благодаря им можно выполнять предварительные сборку и монтаж.

Марка нержавеющей стали – CF-8M (316).

Информацию о максимальном рабочем давлении можно получить в разделе "Муфты из нержавеющей стали".

ТИП S2-64

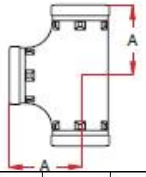
Колено 45°



Номинальный размер (дюймы/DIN)	Наружный Ø трубы	Размеры	Вес, кг	Разрешительные документы
		A		
1" / 25	33,7	44,0	0,20	-
1,25" / 32	42,4	44,0	0,30	-
1,5" / 40	48,2	44,0	0,30	-
2" / 50	60,3	51,0	0,50	-
2,5" / 65	76,1	57,0	0,70	-
3" / 80	88,9	64,0	0,90	-
4" / 100	114,3	76,0	1,40	-
5" / 125	139,7	83,0	2,00	-
6" OD	165,1	89,0	2,70	-
6" / 150	168,3	89,0	2,80	-
8" / 200	219,1	108,0	5,00	-
10" / 250	273,0	121,0	9,10	-
12" / 300	323,9	133,0	14,00	-

ТИП S2-65

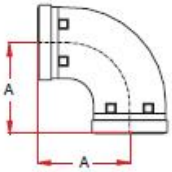
Равнопроходной тройник



Номинальный размер (дюймы/DIN)	Наружный Ø трубы	Размеры	Вес, кг	Разрешительные документы
		A		
1" / 25	33,7	57,0	0,30	-
1,25" / 32	42,4	70,0	0,50	-
1,5" / 40	48,2	70,0	0,60	-
2" / 50	60,3	70,0	0,80	-
2,5" / 65	76,1	76,0	1,10	-
3" / 80	88,9	86,0	1,40	-
4" / 100	114,3	102,0	2,20	-
5" / 125	139,7	124,0	3,60	-
6" OD	165,1	140,0	4,80	-
6" / 150	168,3	140,0	4,90	-
8" / 200	219,1	173,0	9,80	-
10" / 250	273,0	229,0	20,00	-
12" / 300	323,9	254,0	30,00	-

ТИП S2-66

Колено 90°



Номинальный размер (дюймы/DIN)	Наружный Ø трубы	Размеры	Вес, кг	Разрешительные документы
		A		
1" / 25	33,7	57,0	0,20	-
1,25" / 32	42,4	70,0	0,40	-
1,5" / 40	48,2	70,0	0,40	-
2" / 50	60,3	70,0	0,60	-
2,5" / 65	76,1	76,0	0,80	-
3" / 80	88,9	86,0	1,00	-
4" / 100	114,3	102,0	1,50	-
5" / 125	139,7	124,0	2,70	-
6" OD	165,1	140,0	3,50	-
6" / 150	168,3	140,0	3,60	-
8" / 200	219,1	173,0	7,30	-
10" / 250	273,0	229,0	15,00	-
12" / 300	323,9	564,0	22,00	-

ФИТИНГИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

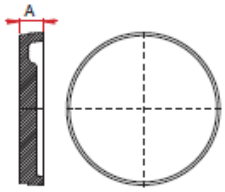
Фитинги из нержавеющей стали Quikcoup имеют паза на концах, которые позволяют быстро и легко соединять трубные изделия. Благодаря им можно выполнять предварительные сборку и монтаж.

Марка нержавеющей стали – CF-8M (316).

Информацию о максимальном рабочем давлении можно получить в разделе "Муфты из нержавеющей стали".

ТИП S2-02

Заглушка



Номинальный размер (дюймы/DIN)	Наружный Ø трубы	Размеры	Вес, кг	Разрешительные документы
		A		
1" / 25	33,7	22,0	0,10	-
1,25" / 32	42,4	22,0	0,10	-
1,5" / 40	48,2	22,0	0,10	-
2" / 50	60,3	22,0	0,20	-
2,5" / 65	76,1	22,0	0,30	-
3" / 80	88,9	22,0	0,40	-
4" / 100	114,3	24,0	0,60	-
5" / 125	139,7	24,0	0,90	-
6" OD	165,1	24,0	1,10	-
6" / 150	168,3	24,0	1,20	-
8" / 200	219,1	29,0	2,50	-
10" / 250	273,0	29,0	4,30	-
12" / 300	323,9	29,0	6,40	-

УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ / Важно для правильной эксплуатации оборудования

До начала работы с грувлочными соединение Quikcoup необходимо ознакомиться с инструкциями по их монтажу.

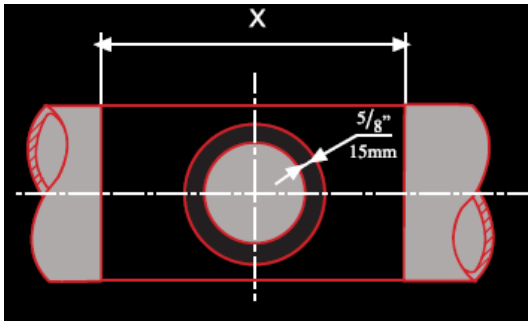
- Прежде чем приступать к работе с грувлочными соединение Quikcoup, необходимо стравить давление в трубопроводной сети и удалить из неё все жидкие продукты.
- Необходимо использовать защитную одежду и другие средства индивидуальной защиты.
- Резиновые прокладки необходимо предварительно проверять на наличие в них различных дефектов и повреждений (порезов, дыр и т.д.). Запрещается эксплуатировать изделия с повреждениями.
- Невыполнение этих требований может приводить травмам персонала, повреждению или выходу из строя оборудования.
- Составители данного каталога постарались представить в нём максимально точную информацию. Тем не менее любое лицо, использующее содержащуюся в каталоге информацию, делает это на свой страх и риск и принимает на себя вытекающую из этого ответственность.

Соблюдение необходимых мер безопасности до и во время монтажа

- До начала монтажа необходимо проверить прокладки на отсутствие в них повреждений, которые могли возникнуть в них в результате их сдавливания. Повреждённые прокладки должны быть сразу же заменены.
- Не использовать в работе трубы и фитинги с размерами выше номинальных.
- Проследить за тем, чтобы болты были надёжно затянуты.
- Проследить за тем, чтобы детали шпоночных соединений были вставлены в паза. Не оставлять детали шпоночных соединений на внешней поверхности труб.
- До начала эксплуатационных испытаний и по их завершении необходимо проверять стыки на наличие в них признаков повреждений. При наличии стыков, вызывающих опасения, необходимо их заменить, предварительно стравив давление.
- Успешное испытание под давлением системы на герметичность не является доказательством правильно выполненного монтажа и не гарантирует её успешную долгосрочную эксплуатацию.
- Компания Modgal Metal Ltd. отказывается признавать свою ответственность в случаях, когда течи в стыках возникают по причине невыполнения заказчиком указаний по монтажу.

Подготовка труб
Типы 08T/08G/87G/88T и тип 99

- Проверить, чтобы диаметр отверстия отвечал требованиям (см. таблицы, отводов Quik-T™ и Quiklet™ на стр. 20-23). Это обеспечит необходимую плотность сопряжения поверхностей и качество обслуживания.
- Вырезать отверстие в стенке трубы в нужном месте. Ось отверстия должна совпадать с осью трубы.
- Тщательно обработать края отверстия, чтобы обеспечить плавный вход в неё горловины и качественную работу элементов соединения.
- Перед выполнением отверстия тщательно обработать поверхность трубы (снять заусенцы и т.д.). Поверхность должна быть очищена от грязи в радиусе 15 мм от краёв отверстия для обеспечения необходимой плотности сопряжения поверхностей. Покрывающий всю поверхность трубы материал "X", который показан на рисунке ниже, должен быть также чистым и гладким.

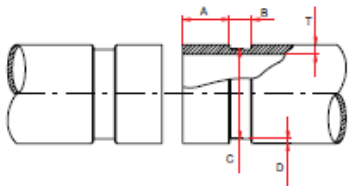


Моменты затяжки болтов

- Все муфты Quikcup имеют либо болты по стандартам ANSI, либо метрические болты, которые должны затягиваться с правильны моментом. Если не указано иное, моменты затяжки болтов должны соответствовать величинам, указанным в таблице ниже.
- В таблице приводятся рекомендуемые моменты для каждого типоразмера болтов, используемых с изделиями, описание которых содержится в настоящем каталоге.

Размеры болтов	Моменты затяжки болтов Min-Max (Нм)
M10x51mm	41-68
M10x57mm	41-68
M10x60mm	41-68
M12x76mm	120-150
M16x89mm	135-175
M20x120mm	200-270
M20x140mm	200-270
M22x181mm	270-340

УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ / Стандартные размеры нарезанных и накатанных пазов



Номинальный размер (дюйм/DN)	Наружный Ø трубы			Гнездо для прокладки A	Ширина паза B	Ø паза C		Глубина паза D	Мин. допустимая толщина стенки
	Базовый	Допуски		±0,76	±0,76	Базовый	Допуски +0,00 мм	Ref.	
1" / 25	33,7	+0,33	-0,33	15,88	7,95	30,23	-0,38	1,60	3,38
1,25" / 32	42,4	+0,41	-0,41	15,88	7,95	38,99	-0,38	1,60	3,56
1,5" / 40	48,3	+0,48	-0,48	15,88	7,95	45,09	-0,38	1,60	3,68
2" / 50	60,3	+0,61	-0,61	15,88	7,95	57,15	-0,38	1,60	3,91
2,5" OD	73,0	+0,74	-0,74	15,88	7,95	69,09	-0,46	1,98	4,78
2,5" / 65	76,1	+0,76	-0,76	15,88	7,95	72,26	-0,46	1,98	4,78
3" / 80	88,9	+0,89	-0,79	15,88	7,95	84,94	-0,46	1,98	4,78
4" OD	108,0	+1,04	-0,79	15,88	9,53	103,73	-0,51	2,11	5,40
4" / 100	114,3	+1,14	-0,79	15,88	9,53	110,08	-0,51	2,11	5,16
5" OD	133,4	+1,32	-0,79	15,88	9,53	129,13	-0,51	2,11	5,40
5" / 125	139,7	+1,42	-0,79	15,88	9,53	135,48	-0,51	2,11	5,16
5" OD	141,1	+1,42	-0,79	15,88	9,53	137,03	-0,51	2,13	5,16
6" OD	159,0	+1,60	-0,79	15,88	9,53	153,21	-0,56	2,16	5,60
6" OD	165,1	+1,60	-0,79	15,88	9,53	160,78	-0,56	2,16	5,56
6" / 150	168,3	+1,60	-0,79	15,88	9,53	163,96	-0,56	2,16	5,56
8" / 200	219,1	+1,60	-0,79	19,05	11,13	214,40	-0,64	2,34	6,05
10" / 250	273,0	+1,60	-0,79	19,05	12,70	268,28	-0,69	2,39	6,35
12" / 300	323,9	+1,60	-0,79	19,05	12,70	318,29	-0,76	2,77	7,09
14" / 350	355,6	+1,60	-0,79	23,83	12,70	350,04	-0,76	2,77	7,14
16" / 400	406,4	+1,60	-0,79	23,83	12,70	400,84	-0,76	2,77	7,92

Номинальный размер (дюйм/DN)	Наружный Ø трубы			Гнездо для прокладки A	Ширина паза B	Ø паза C		Глубина паза D	Мин. допустимая толщина стенки	Макс. допустимый диаметр паза
	Базовый	Допуски		±0,76	±0,76	Базовый	Допуски +0,00 мм	Ref.		
1" / 25	33,7	+0,33	-0,33	15,88	7,95	30,23	-0,38	1,60	1,65	36,30
1,25" / 32	42,4	+0,41	-0,41	15,88	7,95	38,99	-0,38	1,60	1,65	45,00
1,5" / 40	48,3	+0,48	-0,48	15,88	7,95	45,09	-0,38	1,60	1,65	51,10
2" / 50	60,3	+0,61	-0,61	15,88	7,95	57,15	-0,38	1,60	1,65	63,00
2,5" OD	73,0	+0,74	-0,74	15,88	7,95	69,09	-0,46	1,98	2,11	75,70
2,5" / 65	76,1	+0,76	-0,76	15,88	7,95	72,26	-0,46	1,98	2,11	78,70
3" / 80	88,9	+0,89	-0,79	15,88	7,95	84,94	-0,46	1,98	2,11	91,40
4" OD	108,0	+1,04	-0,79	15,88	9,53	103,73	-0,51	2,11	2,30	110,50
4" / 100	114,3	+1,14	-0,79	15,88	9,53	110,08	-0,51	2,11	2,11	116,80
5" OD	133,4	+1,32	-0,79	15,88	9,53	129,13	-0,51	2,11	2,77	135,90
5" / 125	139,7	+1,42	-0,79	15,88	9,53	135,48	-0,51	2,11	2,77	142,20
5" OD	141,1	+1,42	-0,79	15,88	9,53	137,03	-0,51	2,13	2,77	143,80
6" OD	159,0	+1,60	-0,79	15,88	9,53	153,21	-0,56	2,16	2,77	161,30
6" OD	165,1	+1,60	-0,79	15,88	9,53	160,78	-0,56	2,16	2,77	167,60
6" / 150	168,3	+1,60	-0,79	15,88	9,53	163,96	-0,56	2,16	2,77	170,90
8" / 200	219,1	+1,60	-0,79	19,05	11,13	214,40	-0,64	2,34	2,77	223,50
10" / 250	273,0	+1,60	-0,79	19,05	12,70	268,28	-0,69	2,39	3,40	277,40
12" / 300	323,9	+1,60	-0,79	19,05	12,70	318,29	-0,76	2,77	3,96	328,20
14" / 350	355,6	+1,60	-0,79	23,83	12,70	350,04	-0,76	2,77	3,96	358,10
16" / 400	406,4	+1,60	-0,79	23,83	12,70	400,84	-0,76	2,77	4,19	408,90

Все размеры указаны в миллиметрах, если не указано иное.
В нижеприводимых примечаниях уточняются содержание шапки таблицы и данные в ней.
Колонка 1
Номинальный размер трубы.

Колонка 2
Наружный диаметр трубы. Отклонения наружного диаметра труб с пазами на концах должны попадать в допуски. Наружные и внутренние сварные швы должны быть зачищены заподлицо с поверхностью трубы на расстояние 50 мм от края трубы.
Устанавливаются следующие допуски на перпендикулярность:

- при ∅ до 3" – не более 0,031" (0,8 мм)
- при ∅ 4"-6" – не более 0,047" (1,2 мм)
- при ∅ свыше 6" – не более 0,062" (1,6 мм)

Колонка 3
Размер "A" – это расстояние от торца трубы до края паза. На участке трубы между торцом и пазом, обозначающим участок посадки уплотнения, не должно быть вмятин, следов роликов и прочих неровностей. Его поверхность должна быть очищена от ржавчины, чтобы обеспечить герметичное прилегание прокладки к поверхности трубы.

Колонка 4
Размер "B", или ширина паза, ограничивает расширение, уплотнение и угловое смещение эластичных муфт расстоянием от трубы и шириной по отношению к ширине захватов на частях корпуса муфт.

Колонка 5
Размер "C" представляет собой соответствующий диаметр у основания паза. Этот размер должен находиться в пределах допусков по диаметру и быть соосным с наружным диаметром для надлежащей посадки муфты. Паз должен иметь однородную глубину по всей окружности трубы.

Колонка 6
Размер "D" представляет нормальную глубину паза и используется в качестве ориентира только при выполнении "пробных пазов". Отклонения в значениях наружного диаметра влияют на этот размер и должны быть отрегулированы для поддержания размера "C" в пределах установленных допусков. Диаметр паза должен соответствовать размеру "C", указанному выше.

Колонка 7
Размер "T" относится к самому лёгкому сортаменту труб (минимальное номинальное значение толщины стенки), подходящий для проделывания пазов путём их прорезания или с помощью накатных роликов.
Колонка 8
Размер "F" (только для накатанных пазов) – максимально допустимый диаметр конусообразной развальцовки концевой части трубы измеряется как предельный диаметр на этом участке.

УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ / Выбор марки прокладки

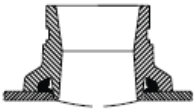
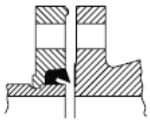
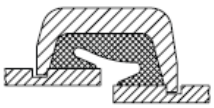
Информация, содержащаяся в нижеприводимых таблицах, позволяет выбрать правильную марку прокладки для конкретной цели (при этом она не гарантирует правильность выбора). Приводятся цели применения общего характера. Для некоторых специфических целей применять прокладки не рекомендуется. Чтобы максимально удлинить срок эксплуатации прокладок, при их выборе необходимо учитывать следующие факторы: температуру раствора, концентрацию раствора и непрерывность эксплуатации. Содержание рекомендаций по использованию прокладок зависит, в первую очередь, от рабочей температуры среды, в которой они будут эксплуатироваться. Если заказчик собирается использоваться их для специфических целей или целей, которые ранее не были оговорены, ему необходимо обратиться за консультацией к специалистам компании Modgal Metal Ltd. Metal Ltd.

Технические условия				
Марка	Рабочая температура	Мат-л прокладки	Маркировка	Рекомендации по применению
EP	-30°F + 230°F -34°C +110°C	EPDM	зелёная полоска	на т/проводах, содержащих холодную и горячую воду (до +230°F /+11О °с), разбавленные кислоты очищенный от масла воздух и т.д. (не рекомендуется использовать на нефтепроводах).
NT	-20°F + 180°F -29°C + 82°C	нитрил	оранжевая полоска	на т/проводах, содержащих нефтепродукты, углеводороды, воздух, насыщенный масляными парами (t° до +150°F/ +65°C), минеральное масло (не рекомендуется использовать на т/проводах с горячей водой).
L	-30°F + 350°F -34°C to + 177°C	силикон	красная прокладка	на т/проводах, содержащих сухой пар, воздух, не содержащий углеводород, с t° до +177 °C, химические вещества с высокой температурой.
O	+20°F +300°F -7°C + 149°C	фторсополимер (Витон)	синяя полоска	на т/проводах, содержащих окисляющие кислоты, нефтемасла, смазочные материалы, жидкости для гидросистем, органические жидкости, галоидуглевлдороды , воздух с углеводородами.
EP	-30°F +230°F -34°C	EPDM	фиолетовая полоска	с предварительно смазанными прокладками для использования в спринклерных системах.
D	-30°F +150°F -34°C to +66°C	EPDM T8184	белая полоска	на т/проводах с питьевой водой.

Применение на т/проводах, содержащих воздух, воду, нефть	
Рабочие среды	Рекомендуемые марки прокладок
Воздух, очищенный от масла, t° -30°F +230°F / -34°C + 110°C	EP
Воздух, с масляными парами t° -20°F + 180°F / -18°C + 82°C	NT
Воздух (без масляных паров) t°-30°F + 350°F / -34°C + 177°C	L
Вода, t° до + 150°F / + 66°C	EP/NT
Вода, t° до + 230°F / + 110°C	EP
Вода, кислотная шахтная	EP/NT
Вода, морская	EP
Вода, сточная	EP/NT
Вода, пар	не рекомендуется
Бензин (этилированный)	NT/O
Минеральные масла	NT/O

ТИПЫ ПРОКЛАДОК

В грувлочных системах используется широкий ассортимент прокладок для различных целей. Каждый тип соответствует конкретному применению. Давление или вакуум в трубопроводе усиливают уплотняющий эффект.

 Стандартная	 Прокладка Quik-T для отводов типа 08 и 88	 Тип 90
 Рекомендуется использовать прокладку **Flush Seal** на вакуумных т/проводах и т/проводах спринклерных систем.	 Тип 71	 Прокладка Quiklet для типа 99

УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ / Выбор марки прокладки

Если не указано иное, применение прокладок зависит от температуры окружающей/рабочей среды. Рекомендуется по возможности проводить предварительные испытания прокладок с использованием рабочих сред, в которых они будут применяться.

Рабочая среда	Марка прокладки	Рабочая среда	Марка прокладки	Рабочая среда	Марка прокладки	Рабочая среда	Марка прокладки	Рабочая среда	Марка прокладки
уксусная кислота 50%	EP	жидкий кальций	EP	фтороборная кислота	EP	нитрат никеля	EP	силикат натрия	EP
ацетон	EP	жидкий тростниковый сахар	NT	фторкремниевая кислота	EP	азотная к-та до 10%, макс. 24 °C	EP	сульфид натрия	EP
ацетальдегид	EP	карбитол	EP	летучая зола	EP	закись азота	EP	раствор сульфита натрия до 20%	EP
ацетилен	EP	CO_2 , сухой	EP	формальдегид	EP	октиловый спирт	NT	двухлористое олово до 15%	EP
щёлочи	EP	CO_2 , влажный	EP	муравьиная кислота	EP	оливковое масло	NT	крахмал	EP
алюмы	EP	CO	EP	фреон 11,54° C макс.	NT	щавелевая кислота	EP	стеариновая кислота	NT
хлорид алюминия	EP	тетрахлорид углерода	L	фреон 12, 113,114,115 54° C макс.	NT	озон	NT	стирол	L
фторид алюминия	EP	касторовое масло	NT	фруктоза	NT	фосфатный эфир	EP	сахарозные растворы	NT
гидроксид алюминия	EP	целлозольв	EP	бензин, очищенный	NT	фосфорная кислота до 75%, 21° C макс.	EP	сера	EP
нитрат алюминия	EP	хлорид хлорбензола	L	глюкоза	EP	фосфорная кислота до 85% 66° C макс.	L	серная кислота до 25%, 66° C макс.	EP
соли алюминия	EP	хлорбензол	L	клей	NT	фотографические растворы	NT	тетрахлорэтилен	L
газообразный аммиак, холодный	EP	хлороформ	L	глицерин	EP	растворы для нанесения покрытия (Au, латунь, Cd, Cu, Pb, Si, Sn, Zn)	EP	толуол	L
жидкий аммиак	EP	хромовые квасцы	EP	глицерол	EP	бромид калия	EP	трихлорэтилен 93° C макс.	L
хлорид аммония	EP	хромирующие растворы	L	глиголь	EP	карбонат калия	EP	триэтаноламин	EP
фторид аммония	EP	лимонная кислота	L	галон 1301(хладон)	EP	хлорид калия	EP	скипидар 70° C	NT
гидроксид аммония	EP	кокосовое масло	NT	гептан	NT	калия	NT	мочевина	EP
нитрат аммония	EP	коксовый газ	NT	гексальдегид	EP	цианид калия	EP	растительные масла	NT
амилацетат	EP	карбонат меди	EP	гексан	NT	феррицианид калия	EP	уксус	NT
амиловый спирт	EP	хлорид меди	EP	гексиленгликоль	NT	ферроцианид калия	EP	белый щёлок	EP
анилин	EP	цианид меди	EP	соляная кислота, до 36% , 24° C макс.	EP	гидроксид калия	NT	ксилон (ксилол) 70° C макс.	L
животные жиры	NT	сульфат меди	EP	кремнефтористово-дородная к-та	NT	иодид калия	EP	сульфат цинка	NT
мышьяковистая кислота, до 75%	NT	кукурузное масло	NT	перекись водорода , до 50%	EP	нитрат калия	EP		
карбонат бария	EP	хлопковое масло	NT	гидрохинон	NT	перманганат калия насыщенный до 25%	EP		
хлорид бария	EP	крезоловая кислота	NT	сульфид водорода	EP	сульфат калия sulphate	EP		
гидроксид бария	EP	креозот	NT	изооктан	NT	пропано	EP		
нитрат бария	EP	хлорид меди	EP	изобутиловый спирт	EP	пропиловый спирт	EP		
сульфид бария	EP	фторид меди	EP	изопропиловый спирт	EP	пропиленгликоль	EP		
свеклосахарный сироп	NT	сульфат меди	EP	молочная кислота	NT	Гидравлическая жидкость Pydraul 312c	L		
бензол	L	циклогексанол	L	уксуснокислый	EP	Pyroguard 55	EP		
бензойная кислота	L	диацетоновый спирт	EP	льняное масло	NT	пиррол	EP		
бензиловый спирт	EP	дихлоробензола	L	бромид лития	NT	салициловая кислота	EP		
хлористый бензил	EP	дихлорэтилен	L	хлорид магния	EP	цианид серебра	EP		
бисульфит натрия	NT	дизельное масло	NT	гидроксид магния	EP	нитрат серебра	EP		
бура	EP	солевое слабительное	EP	нитрат магния	EP	кальцинированная сода, карбонат натрия	EP		
борная кислота	EP	этан	EP	сульфат магния	EP	бикарбонат натрия	EP		
бромин	L	этаноламин	EP	малононитрил	EP	бисульфат натрия	EP		
бутиловый спирт	EP	этиловый спирт	EP	хлорид ртути	EP	бисульфат натрия (чёрная жидкость)	EP		
бутил стеарат	EP	хлорэтил	EP	цианид ртути	EP	бромид натрия	EP		
бутилен	NT	этиленхлоргидрин	EP	ртуть	EP	хлорат натрия	EP		
бисульфат кальция	NT	этилендиамин	EP	спирт метиловый	EP	натрия хлорид	EP		
бисульфид кальция	NT	дихлорид этилена (дихлорэтан)	L	метилцеллозольв (эфир)	EP	цианид натрия	EP		
бисульфит кальция	NT	этиленгликоль	EP	метилформиат	EP	гидроксид натрия до 50%	EP		
карбонат кальция	EP	хлорид железа, до 35%	EP	метилизобутилкарбинол	EP	гипохлорит натрия до 20%	EP		
хлорид кальция	EP	нитрат железа	EP	минеральные масла	NT	метафосфат натрия	EP		
гидроксид кальция (известь)	EP	сульфат железа	EP	нафта 71° C макс.	L	нитрат натрия	EP		
сульфад кальция	EP	хлорид железа 2	EP	нафтален 80° C	L	пероксид натрия	EP		
сульфид кальция	EP	рыбий жир	NT	хлорид никеля	EP	натрия phosphate	EP		

УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ / Подготовка труб, проверка пазов и гнёзд прокладок

Рулетка для измерения диаметра паза

С помощью этого простого, но эффективного инструмента можно измерять диаметр пазов, накатываемых на концах стальных труб диаметром до 24" (610 мм).

1. Вытянуть ленту на длину, достаточно превышающую длину окружности трубы с пазом.
2. Приложить ленту к пазу, обернуть ею трубу с нахлёстом и сильно её натянуть.
3. Если стрелка окажется расположенной точно по центру чёрной полосы, это будет свидетельствовать о том, что диаметр паза соответствует данным, представленным в таблице на стр. 34.

Инструмент для измерения ширины гнезда прокладки

Инструмент представляет собой набор шаблонов, позволяющий измерять расстояние от края паза, выдавливаемой на торце стальной трубы диаметром до 16" (400 мм), до края трубы, т.е. гнездо прокладки (размер "A") и ширину паза (размер "B"). Показатели должны соответствовать данным, представленным в таблице на стр. 34.

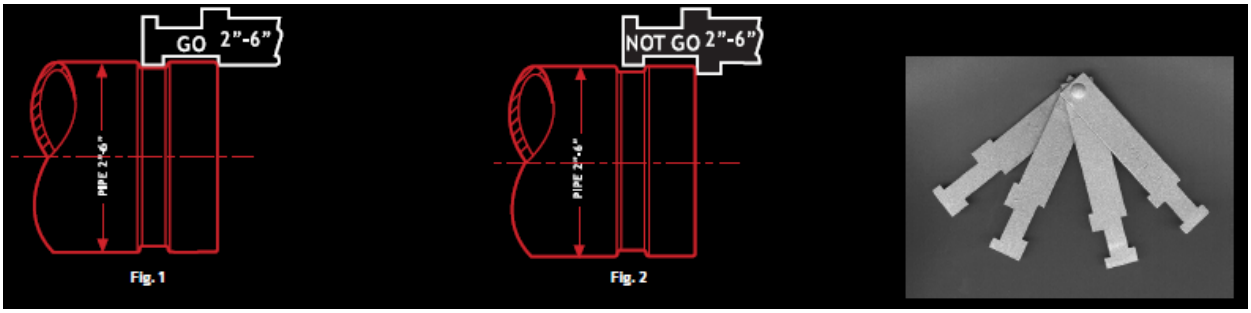
1. Выбрать один из шаблонов, соответствующий диаметру трубы.

2. Держать шаблон стороной с надписью "Go" к себе.

3. Приложить шаблон к поверхности трубы. Его выступающая часть должна плотно входить в паз, а невыступающая – плотно обхватывать гнездо (см. рис. 1).

4. Повернуть шаблон стороной с надписью "No(t) Go" к себе.

5. Приложить шаблон к поверхности трубы. Его выступающая часть не должна входить в паз, а невыступающая – обхватывать гнездо.



УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ / Смазочный материал Quikcoup для прокладок

Смазочный материал Quikcoup

- Смазочный материал типа 27-XL является вододисперсионным.
- Необходимо использовать смазочный материал типа 27-XL при монтаже грувлочных соединений. Смазочный материал предохраняет прокладки от повреждений, а значит, предотвращает течи.
- Материал используется при монтаже грувлочных соединений на трубопроводах практически всех типов, в том числе на мобильных водопроводах.
- По завершении монтажа грувлочных соединений трубопроводы следует промыть согласно процедуре, установленной Американской ассоциацией водопроводных сооружений (AWWA). Это предотвратит окрашивание воды, а также появления в ней запахов и вкусов (привкусов).
- В состав материала не входит нефть.
- Не способствует росту и развитию бактерий.
- Не вызывает ухудшения свойств прокладок из натуральной и искусственной резины, а также из пластика.
- Сохраняет стабильность в температурном диапазоне 0° C - 104° C.
- Не токсичен.
- Не имеет неприятного запаха.

Для монтажа грувлочных соединений на трубопроводах воздушных сухотрубных систем и систем глубокой заморозки использовать смазочный материал на безнефтяной и кремниевой основе.

Указания по применению

1. Зачистить заусенцы на стыкуемых поверхностях, очистить их от загрязняющих и других грязи и инородных веществ.
2. Нанести смазочный материал ровным слоем на наружную поверхность прокладки, включая её края, и/или внутреннюю поверхности муфты.
3. Выполнить стык поверхностей согласно порядку, разработанному для грувлочных соединений Quikcoup.

В состав смазочного материала типа 27-XL входят олеакт калия, диэтилин, гликоль и слюда.

Запрещается использовать смазочные материалы на нефтяной основе с прокладками марок EA и EP.

УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ / Муфта с одним болтом, типы 007 / 007RT

- Проверить концы труб. Глубина паза должна быть одинаковой по всей длине окружности согласно техническим условиям, приведённым на стр. 34. На поверхностях стыкуемых труб между их торцами и краями канавок не должно быть вмятин и других следов воздействия валка, а также ржавчины.
- Открутить гайку, разъединить две половинки корпуса муфты и снять прокладку.

- Проверить цветовой код прокладки на соответствие её своему применению. Нанести тонкий слой смазочного материала Quikcoup типа 27-XL на наружную поверхность прокладки, в том числе её края. (ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Не допускать попадания пыли на смазочный материал.)
- Надеть прокладку на трубу таким образом, чтобы её край не выступал за торец трубы.

- Свести края труб вместе и состыковать их.
- Сдвинуть прокладку вперёд таким образом, чтобы она закрыла стык. При этом расстояние между краями прокладки и краями труб с обеих сторон должно быть одинаковым.
- До монтажа муфты пазы должны быть очищены от загрязняющих и других инородных веществ.

- Максимально разъединить две половинки корпуса муфты и установить её на стыке таким образом, чтобы она закрыла прокладку, а соединительные захваты вошли в зацепление с пазами.
- Вставить болт в отверстие и закрутить гайку усилием руки.

- Закрутить гайку, чтобы свести вместе половинки корпуса муфты. С помощью ключа затянуть болт до необходимого момента.
- Внимание: обеспечить зацепление соединительных захватов с пазами.

УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ / Муфты, типы 75 / 75RT / 07/ S2-75 / S2-75RT

- Проверить концы труб. Глубина паза должна быть одинаковой по всей длине окружности согласно техническим условиям, приведённым на стр. 34. На поверхностях стыкуемых труб между их торцами и краями канавок не должно быть вмятин и других следов воздействия валка, а также ржавчины.
- Открутить гайку, разъединить две половинки корпуса муфты и снять прокладку.

- Проверить цветовой код прокладки на соответствие её своему применению. Нанести тонкий слой смазочного материала Quikcoup типа 27-XL на наружную поверхность прокладки, в том числе её края. (ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Не допускать попадания пыли на смазочный материал.)
- Надеть прокладку на трубу таким образом, чтобы её край не выступал за торец трубы.

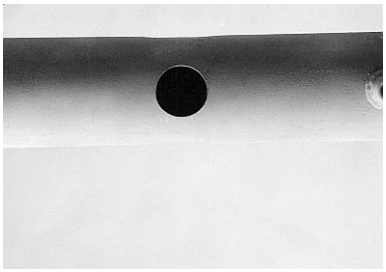
- Свести края труб вместе и состыковать их.
- Сдвинуть прокладку вперёд таким образом, чтобы она закрыла стык. При этом расстояние между краями прокладки и краями труб с обеих сторон должно быть одинаковым.
- До монтажа муфты пазы должны быть очищены от загрязняющих и других инородных веществ.

- Установить половинки муфты на стыке таким образом, чтобы они закрыли прокладку, а соединительные захваты вошли в зацепление с пазами.
- Вставить болты в отверстия и закрутить гайки усилием руки.

- Закрутить гайки, чтобы свести вместе половинки корпуса муфты. С помощью ключа затянуть болты до необходимого момента.
- Внимание: обеспечить необходимое зацеление контакт между шпонками половинок муфты и пазами.

* При использовании муфт типа 75RT и S2—75RT расстояние между выступами на обеих половинках с обеих сторон после затяжки не должно превышать 2 мм. Выполнение этого требования обеспечивает надёжность соединения.

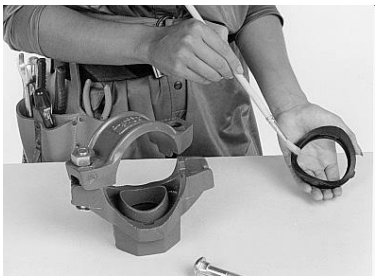
УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ / Отвод, тип 08 Quik-T™



- Вырезать или просверлить отверстие в стенке трубы в нужном месте. Ось отверстия должна совпадать с осью трубы. Размер должен соответствовать тем, что указаны в таблице на стр. 20-22.

- Для обеспечения плотности сопряжения необходимо зачистить поверхность трубы в радиусе 15 мм от отверстия. После этого необходимо удалить с поверхности трубы грязь и ржавчину в радиусе 26 мм от отверстия для обеспечения ещё большей плотности сопряжения.

- Снять одну гайку, ослабить вторую, и отвести одну половинку отвода Quik-T™ от второй настолько, чтобы можно было установить его на трубе.



- Снять прокладку и проверить её цветовой код на соответствие её своему применению. Нанести тонкий слой смазочного материала Quikcoup типа 27-XL на все поверхности прокладки. (ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Не допускать попадания пыли на смазочный материал.)

- Вставить прокладку в отвод и придать ей правильное положение с помощью имеющихся на ней утолщений.

- Надеть отвод на трубу таким образом, чтобы его отверстие было соосным с отверстием в трубе. Свести половинки отвода таким образом, чтобы он плотно обхватил трубу. Вставить правильно горловину в отверстие.

- Вставить болт в отверстие и закрутить гайку усилием руки.

- Затягивать гайки попеременно, чтобы свести вместе половинки отвода. При этом расстояние между выступами на обеих половинках с обеих сторон должно быть одинаковым. С помощью ключа затянуть болты до необходимого момента.

УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ / Отвод, тип 99 Quiklet™

- Проверить поверхность трубы. Вырезать или просверлить отверстие в стенке трубы в нужном месте. Ось отверстия должна совпадать с осью трубы. Размер должен соответствовать тем, что указаны в таблице на стр. 23.
- Для обеспечения плотности сопряжения необходимо зачистить поверхность трубы в радиусе 15 мм от отверстия. После этого необходимо удалить с поверхности трубы грязь и ржавчину в радиусе 26 мм от отверстия для обеспечения ещё большей плотности сопряжения.

- Снять сначала одну гайку, затем болт-скобу, чтобы установить отвод Quiklet™ на трубе.
- Снять прокладку и проверить её цветовой код на соответствие её своему применению.

- ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Не наносить смазочный материал прокладки отводов, если они монтируются на трубы водонаполненных спринклерных систем. Если отводы монтируются на трубах воздушных сухотрубных систем и систем глубокой заморозки, использовать смазочный материал на безнефтяной и кремниевой основе.
- Вставить прокладку в отвод и придать ей правильное положение с помощью имеющихся на ней утолщений.

- Надеть отвод Quiklet™ на трубу таким образом, чтобы его отверстие было соосным с отверстием в трубе. Убедиться в том, что край прокладки не заходит в отверстие, отвод плотно обхватывает трубу, а горловина ровно вошла в отверстие. Для этого необходимо осторожно двигать отвод Quiklet™ и одновременно давить на него.

- Установив отвод в правильное положение, приступить к затягиванию гаек. Затягивать гайки попеременно, чтобы свести вместе половинки отвода. При этом расстояние между выступами болта-скобы на обеих половинках с обеих сторон должно быть одинаковым. С помощью ключа затянуть гайки до необходимого момента.

УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ / Переходная муфта, тип 71

- Проверить края труб. Пазы должны иметь одинаковую глубину по всей длине окружности труб. Её размеры должны быть равны соответствующим размерам, установленным для грувлочных соединений Quikcoup. На поверхностях стыкуемых труб между их торцами и краями канавок не должно быть вмятин и других следов воздействия валка, а также ржавчины.
- Открутить гайки, разъединить две половинки корпуса муфты и снять прокладку.

- Проверить цветовой код прокладки на соответствие её своему применению. Нанести тонкий слой смазочного материала Quikcoup типа 27-XL на наружную поверхность прокладки, в том числе её края. (ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Не допускать попадания пыли на смазочный материал.)

- Надеть прокладку на трубу большего диаметра. Внутри прокладки находится стальное обжимное кольцо, которое должно касаться поверхности края трубы.
-
- Вставить трубу меньшего диаметра в прокладку, слегка поворачивая её. Торец этой трубы должен упереться в уплотнительное кольцо (центральную ножку) прокладки.
-

- Установить половинки муфты на стыке таким образом, чтобы они закрыли прокладку, а соединительные захваты вошли в зацепление с пазами.
- Вставить болты в соответствующие отверстия и навернуть на них гайки.

- Приступить к затягиванию гаек. Затягивать гайки попеременно, чтобы свести вместе половинки муфты (металл с металлом). С помощью ключа выполнить затяжку до необходимого момента.
-

  Важно: Убедиться в том, что а соединительные захваты вошли в зацепление с пазами на трубах.

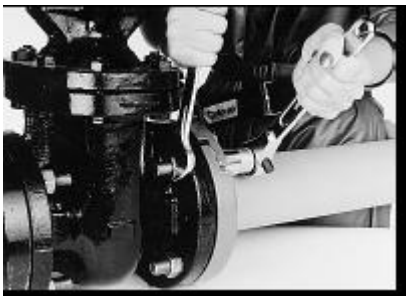
УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ / Фланец Quikflange™

- Проверить концы труб. Пазы должны иметь одинаковую глубину по всей длине окружности труб. Её размеры должны быть равны соответствующим размерам, установленным для грувлочных соединений Quikcoup. На поверхностях стыкуемых труб между их торцами и краями канавок не должно быть вмятин и других следов воздействия валка, а также ржавчины.
- Максимально разъединить две половинки корпуса фланца Quikfange™ и установить его на стыке таким образом, чтобы он закрыл прокладку, а его захваты вошли в плотное зацепление с пазом. Паз прокладки должен быть обращён в сторону торца.

- Вставить болты в соответствующие отверстия противоположных шарниров, чтобы обеспечить плотную посадку фланца Quikflange™.

- Проверить цветовой код прокладки на соответствие её своему применению. Нанести тонкий слой смазочного материала Quikcoup типа 27-XL на наружную поверхность прокладки, в том числе её края. (ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Не допускать попадания пыли на смазочный материал.).

- Надеть прокладку на конец трубы и вдавить её в зазор между поверхностями трубы и фланца Quikflange™. Край прокладки должен быть обращён в сторону торца трубы и сопрягаемого фланца. Прокладка не должна выходить за торец трубы. Нанести дополнительный слой смазочного материала Quikcoup типа 27-XL на поверхность прокладки, обращённой в сторону сопрягаемого фланца.



- Проверить, чтобы на лицевой стороне сопрягаемого фланца не было вмятин, наличие которых не позволит обеспечить необходимую плотность сопряжения. Вставить болт фланца Quikflange™ в отверстие сопрягаемого фланца. Навернуть гайку и закрутить её усилием руки. Таким же образом вставить болт, противоположный первому, и остальные болты. Навернуть остальные гайки и закрутить усилием руки. Проверить правильность положения прокладки между фланцами. С помощью ключа затянуть гайки таким образом, чтобы был обеспечен минимальны момент затяжки, равный 200 Nm.

КОЭФФИЦИЕНТ РАСХОДА

Поворотные дисковые затворы обладают превосходными гидродинамическими характеристиками. У них узкие диски, оказывающие слабое сопротивление потоку рабочей среды. Их колёса-штурвалы имеют низкий крутящий момент.

Таблица 1. Коэффициент расхода (коэффициент пропускной способности). Представляет собой объёмный расход воды (л/мин.) при 16° С, проходящей через затвор с полностью открытым диском при перепаде рабочего давления, равном 1 бар.

Коэффициент потока (Kv L./Min)		
Номинальный размер (дюйм/DN)	Наружный Ø трубы	Коэффициент потока (Kv)
2" / 50	60,3	130
2,5" / 65	76,1	240
3" / 80	88,9	333
4" / 100	114,3	720
5" / 125	139,7	1110
6" OD	165,1	1380
6" / 150	168,3	1380
8" / 200	219,1	2850
10" / 250	273,0	4705
12" / 300	323,9	8210

ПОПЕРЕЧНОЕ СЕЧЕНИЕ ПОВОРОТНОГО ДИСКОВОГО ЗАТВОРА

Поворотный дисковый затвор с пазом, тип 100				
Номинальный размер (дюйм/DN)	Наружный Ø трубы	Площадь поперечного сечения трубы (мм2)	Площадь поперечного сечения диска (мм2)	Площадь поперечного сечения потока (мм2)
2,5" / 65	76,1	2884,3	1139,4 (39,5%)	1744,9 (60,5%)
3" / 80	88,9	4231,4	1399,5 (33,0%)	2831,9 (67%)
4" / 100	114,3	7512,2	2279,4 (30,3%)	5232,8 (69,7%)
5" / 125	139,7	10732,9	2978,3 (27,7%)	7754,6 (72,3%)
6" OD	165,1	16535,8	3956,9 (23,9%)	12578,9 (76,1%)
6" / 150	168,3	16535,8	3956,9 (23,9%)	12578,9 (76,1%)
8" / 200	219,1	29772,0	5965,0 (20,0%)	23807,0 (80,0%)

Поворотный стяжной затвор с пазом, тип 200				
Номинальный размер (дюйм/DN)	Наружный Ø трубы	Площадь поперечного сечения трубы (мм2)	Площадь поперечного сечения диска (мм2)	Площадь поперечного сечения потока (мм2)
2,5" / 65	76,1	3117,3	1187,7 (38,1%)	1929,6 (61,9%)
3" / 80	88,9	4536,5	1418,2 (31,3%)	3188,3 (68,7%)
4" / 100	114,3	7854,0	2364,3 (30,1%)	5489,7 (69,9%)
5" / 125	139,7	10679,2	3127,2 (29,3%)	7552,0 (70,7%)
6" OD	165,1	16444,7	4285,7 (26,0%)	12159,0 (74%)
6" / 150	168,3	16444,7	4285,7 (26,0%)	12159,0 (74%)
8" / 200	219,1	29742,4	6366,9 (21,4%)	23375,5 (78,6%)

Поворотный дисковый затвор с пазом/резьбой, тип 500				
Номинальный размер (дюйм/DN)	Наружный Ø трубы	Площадь поперечного сечения трубы (мм2)	Площадь поперечного сечения диска (мм2)	Площадь поперечного сечения потока (мм2)
1" / 25	33,7	585,3	216,7 (37,0%)	368,6 (63,0%)
1,25" / 32	42,4	1017,9	357,5 (35,1%)	660,4 (64,9%)
1,5" / 40	48,3	1256,6	432,4 (34,4)	824,2 (65,6%)
2" / 50	60,3	1963,5	594,4 (30,3%)	1369,1 (69,7%)
2,5" / 65	76,1	2922,5	1139,4 (39,0%)	1783,1 (61,0%)

СХЕМЫ ЭЛЕКТРОПРОВОДКИ

Схема S-1 – это схема подключения к контрольной цепи (КЦ) или панели управления системы охранной сигнализации (ПУСОС) с маркировкой UL (Лаборатории по технике безопасности).

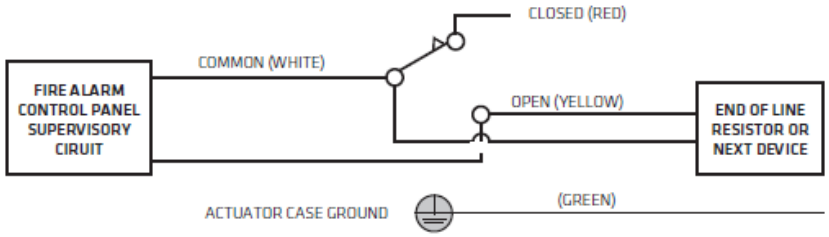
- нормально открытый – жёлтый
- нормально закрытый – красный
- общий – белый

Схема S-2 – это схема подключения к вспомогательной цепи. Подключение может выполнять орган, имеющий соответствующие полномочия.

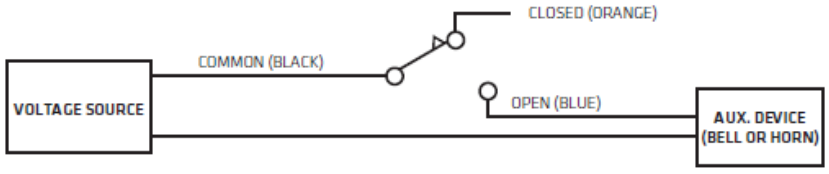
- нормально открытый – синий
- нормально закрытый – оранжевый
- общий – чёрный

Для заземления корпуса используется провод AWG 14 зелёного цвета.

WIRING DIAGRAM S-1 ANSCHLUSSSCHEMA S-1 AANSLUITSCHEMA S-1



WIRING DIAGRAM S-2 ANSCHLUSSSCHEMA S-2 AANSLUITSCHEMA S-2



ХАРАКТЕРИСТИКИ

5А = 1/6л.с. – 125/250 В перем.т.
или 0,5А – 125 В перем.т.
или 0,25А – 125 В перем.т.

ГИБКИЕ МУФТЫ ТРУБНЫХ ОПОР

Важную роль в системе любого трубопровода играют трубные опоры. Они воспринимают различные нагрузки, действующие на него в процессе его эксплуатации: вес самих труб, муфт и других соединительных систем, а также рабочих сред. Трубные опоры используются также для того, чтобы напряжения в металле были в допустимых пределах и не приводили к деформации и разрушению трубопровода. Опоры также компенсируют линейное расширение и сокращение труб, которые происходят вследствие температурных перепадов, а также перемещение трубопроводов в результате воздействия сейсмических сил, оседания фундаментов зданий и т.д.

В нижеприводимых таблицах приводится информация, касающаяся стальных труб, которые эксплуатируются с применяем муфт с пазами и фитингов. В этих трубах отсутствует сосредоточенная нагрузка между трубными опорами.

ОПОРЫ ТРУБОПРОВОДОВ С ЛИНЕЙНЫМ ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ

Линейное перемещение труб обеспечивают гибкие муфты. В таблице ниже указывается необходимое количество трубных опор на длины трубы в тех случаях, когда линейное перемещение необходимо.

Номинальный размер (дюйм/DN)	Длина трубы в метрах							
	3,3	3,7	4,6	6,7	7,6	9,1	10,7	12,2
до 2" / 50	2,0	2,0	2,0	3,0	4,0	4,0	5,0	6,0
2,5" / 65 - 4" / 100	1,0	2,0	2,0	2,0	2,0	3,0	4,0	4,0
5" / 125 - 16" / 400	1,0	1,0	2,0	2,0	2,0	3,0	3,0	3,0

ОПОРЫ ТРУБОПРОВОДОВ БЕЗ ЛИНЕЙНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

В таблице ниже указывается максимальное расстояние между трубными опорами в тех случаях, когда линейное перемещение не допускается.

Номинальный размер (дюйм/DN)	Длина трубы в метрах
до 1,5" / 40	3,7
2,5" / 65 - 8" / 200	4,6
10" / 250 - 12" / 300	4,9
14" / 350 - 16" / 400	5,5

ЖЁСТКИЕ МУФТЫ ТРУБНЫХ ОПОР

В таблице ниже указывается максимальное расстояние между опорами трубопровода с жёсткими муфтами.

Номинальный размер (дюйм/DN)	Водопроводы			Воздухопроводы		
	A (м)	B (м)	C (м)	A (м)	B (м)	C (м)
1,25" / 32	2,1	2,7	3,7	2,7	2,7	3,7
1,5" / 40	2,1	3,4	3,7	2,7	3,4	3,7
2" / 50	3,0	4,0	4,6	4,0	4,6	4,6
2,5" / 65	3,4	4,3	4,6	4,3	4,9	4,6
3" / 80	3,7	4,6	4,6	4,6	5,2	4,6
4" / 100	4,3	5,2	4,6	5,2	6,4	4,6
5" / 125	4,9	5,8	4,6	6,1	7,3	4,6
6" / 150	5,2	6,1	4,6	6,4	7,6	4,6
8" / 200	5,8	6,4	4,6	7,3	8,5	4,6
10" / 250	5,8	6,4	4,6	7,3	9,4	4,6
12" / 300	7,0	6,4	4,6	9,1	10,1	4,6
14" / 350	7,0	6,4	4,6	9,1	10,1	4,6
16" / 400	8,2	6,4	4,6	10,7	10,1	4,6

A. Расстояние согласно нормам Американского Национального института стандартов по энергетическим трубопроводам B31.1
B. Расстояние согласно нормам Американского Национального института стандартов по трубопроводам внутри зданий и сооружений B39.1
C. Расстояние согласно нормам Национальной ассоциации противопожарной защиты по трубопроводам спринклерных систем пожаротушения

В нижеприводимой таблице указаны величины эквивалентной длины прямого участка трубопровода. *Эквивалентной длиной* называют такую длину прямого участка трубопровода данного диаметра, потери давления в котором при пропуске данного расхода равны рассматриваемым местным потерям, т.е. потерям давления в фитингах Quikcoup с пазовыми концами.

Величины потерь давления в фитингах, не указанных в таблице, рассчитываются согласно соответствующим расчётам.

Например, потеря давления в колене 22½°, тип 42, примерно в два раза меньше потери давления в колене 45°, тип 64, имеющего такие размеры.

ПОТЕРИ ДАВЛЕНИЯ В ФИТИНГАХ

Номинальный размер (дюйм/DN)	Наружный Ø трубы	Тип 64 Колено 45°	Тип 04 Колено 45°	Тип 66 Колено 45°	Тип 06 Колено 90°	Тип 05 Тройник		Тип 65 Тройник	
		м	м	м	м	Магистральная линия	Отводная линия	Магистральная линия	Отводная линия
						м	м	м	м
1" / 25	33,7	-	-	0,6	0,5	0,5	1,3	0,5	1,3
1,25" / 32	42,4	0,4	0,4	0,8	0,7	0,7	1,7	0,8	1,8
1,5" / 40	48,3	0,4	0,4	0,9	0,8	0,8	2,1	0,9	2,3
2" / 50	60,3	0,5	0,5	1,1	1,0	1,0	2,6	1,1	2,8
2,5" OD	73,0	0,7	0,6	1,4	1,3	1,3	3,1	1,4	3,6
2,5" / 65	76,1	0,7	0,7	1,4	1,3	1,3	3,8	1,4	3,6
3" / 80	88,9	0,8	0,8	1,8	1,6	1,6	3,8	1,8	4,1
4" OD	108,0	0,9	-	2,0	1,8	2,0	4,9	2,0	5,3
4" / 100	114,3	1,0	1,0	2,2	2,0	2,0	5,1	2,2	5,6
5" OD	133,0	1,3	1,1	2,7	2,5	2,5	6,1	2,7	7,0
5" / 125	139,7	1,3	1,3	2,7	2,5	2,5	8,4	2,7	7,0
6" OD	159,0	1,4	1,4	3,3	3,0	3,0	7,3	3,3	8,0
6" OD	165,1	1,5	1,0	3,3	3,0	3,0	7,5	3,3	8,2
6" / 150	168,3	1,5	1,5	3,3	3,1	3,1	7,7	3,3	8,4
8" / 200	219,1	2,0	2,0	4,5	4,1	4,1	10,1	4,5	11,1
10" / 250	273,0	2,5	-	-	5,1	5,1	12,8	-	-
12" / 300	323,9	2,9	-	-	6,1	6,1	14,9	-	-

ЛИНЕЙНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ТРУБ С ГИБКИМИ МУФТАМИ QUIKCOUP

Если необходимо компенсировать температурное расширение, концы труб должны укладываться с максимальным зазором в пределах муфтового соединения (см. рис. 1). Это может быть достигнуто путём нагнетания давления в системе (трубопроводов) до момента их закрепления на анкерных опорах, или анкеровки.

Если необходимо компенсировать температурное сжатие, концы труб должны укладываться встык в пределах муфтового соединения (см. рис. 2). В таком положении систему сразу можно фиксировать анкерами для предотвращения открытия стыков на максимальный зазор при подаче давления.

По техническим соображениям предписываемое расстояние между концами труб должно быть уменьшено на процент, указанный в таблице ниже.

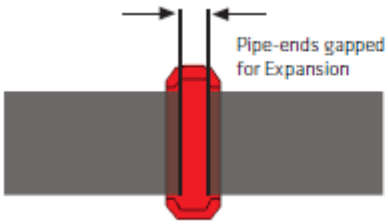


Fig.1

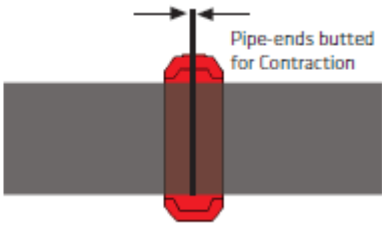


Fig.2

Номинальный размер (дюйм/DN)	Максимальный размер, на который необходимо уменьшить зазор между концами труб
1,25" / 32 - 3" / 80	50%
4" / 400 - 16" / 400	25%

Поэтому следует руководствоваться следующими максимальными значениями расстояния между торцами двух труб в пределах гибкого муфтового соединения.

Номинальный размер (дюйм/DN)	Перемещение торцов труб	
	Фрезерованные пазы	Накатанные пазы
1,25" / 32 - 3" / 80	0-1,6	0-0,8
4" / 400 - 16" / 400	0-4,8	0-2,4

*Величина перемещения торцов труб с накатанными пазами на концах в два раза меньше величины перемещения торцов труб с нарезанными пазами на концах.

ТРИ СПОСОБА КОМПЕНСАЦИИ ТЕМПЕРАТУРНОГО РАСШИРЕНИЯ / СЖАТИЯ

1. Разрабатывая проект системы, предусмотреть установку жёстких муфт и термокомпенсационных соединений в соответствующих местах. Термокомпенсационными соединениями могут быть гибкие муфты, устанавливаемые последовательно друг за другом в необходимом количестве. Они компенсируют соответствующие перемещения.

2. Разрабатывая проект системы, предусмотреть установку гибких и/или жёстких муфт, которые позволяли бы трубам перемещаться в необходимом направлении. При этом также должны использоваться анкерные крепления и направляющие. Необходимо принять соответствующие меры, чтобы перемещения труб в местах их отвода, изменения направления и подсоединения к оборудованию не приводили к возникновению напряжений в их стенках и различного рода поломкам.

3. Разрабатывая проект системы, предусмотреть установку гибких муфт, которые позволяют компенсировать расширение и сжатие. Ниже приводятся соответствующие примеры:

ПРИМЕРЫ:

Стальной трубопровод длиной 100 м, состоящий из труб типоразмера SCH 40 диаметром 4", с пазовыми концами, с анкерными опорами, устанавливаемые с обеих сторон
Максимальная температура рабочей среды: 88 °C
Минимальная температура рабочей среды: 5 °C
Температура монтажа: 19 °C
Коэффициент расширения/сжатия стандартной стальной трубы – 1,2 мм на 1 м при изменении температуры на 100 °C.

a. Расчёт температурного сжатия
   Расчёт допуска для температуры монтажа при минимальной температуре рабочей среды.
   В данном примере 19 °C и 5 °C.19-5 (ΔT) x 1,2/100 = 0,168 мм/м
   Полная величина сжатия трубопровода длиной 100 м составляет 100 x 0,168 = 16,8 мм.

b. Количество муфт, необходимых для компенсации температурного сжатия стального трубопровода длиной 100 м, состоящего из труб типоразмера SCH 40, диаметром 4", с накатанными пазами на концах
   Максимальное линейное перемещение на гибкую муфту (типы 007, 075), установленную на трубы с накатанными пазами, составляет 2,4 мм. Поэтому для компенсации температурного сжатия в трубопроводе длиной 100 м требуется 7 муфт (16,8 мм : 2,4 мм). Концы труб укладываются встык в пределах муфтового соединения.

c. Расчёт температурного расширения
   Расчёт допуска для температуры монтажа при максимальной температуре рабочей среды.
   В данном примере 19 °C и 88 °C. 88-19 (ΔT) x 1,2/100 = 0,828 мм/м
   Полная величина расширения трубопровода длиной 100 м составляет 100 x 0,828 = 82,8 мм.

d. Количество муфт, необходимых для компенсации температурного сжатия стального трубопровода длиной 100 м, состоящего из труб типоразмера SCH 40, диаметром 4", с накатанными пазами на концах
   Максимальное линейное перемещение на гибкую муфту (типы 007, 075), установленную на трубы с накатанными пазами, составляет 2,4 мм. Поэтому для компенсации температурного расширения в трубопроводе длиной 100 м требуется 35 муфт (82,8 мм : 2,4 мм). Концы труб укладываются встык в пределах муфтового соединения. Концы труб укладываются с максимальным зазором в пределах муфтового соединения.

ПРИМЕНЕНИЕ ГИБКИХ МУФТ ДЛЯ ВИБРОПОГЛОЩЕНИЯ

Работа насосов, холодильных аппаратов и других видов оборудования может приводить к вибрации в подсоединённых к ним трубопроводам и появлению в них шума. Любые виды вращающегося оборудование, а также механизмы возвратно-поступательного движения должны монтироваться таким образом, чтобы максимально снизить передаваемую ими вибрацию на их опорные конструкции. Для этого необходимо обеспечить надёжную виброизоляцию.

Функцию компенсаторов исходящих от оборудования вибрации могут выполнять гибкие муфты Quikcoup.

В районе источника вибрации следует установить последовательно не менее трёх гибких муфт, типы 75 или 007. Проследить, чтобы гибкие муфты были установлены должным образом в соответствии с указаниями по монтажу изделий грувлочной системы Quikcoup. При необходимости обращаться за консультацией в технический отдел своей компании или к специалистам компании Modgal Metal Ltd. Netal Ltd.

ДИФФУЗИЯ КИСЛОРОДА В ЖИДКОСТНЫХ СИСТЕМАХ ОТОПЛЕНИЯ

Попадающий в жидкостные системы отопления кислород может вызывать коррозию труб, насосов, котлов и др. элементов. Диффузия кислорода, или кислородопроницаемость – это способность молекул кислорода проникать в материал сквозь его стенки благодаря особенностям её структуры и разнице в парциальном давлении кислорода по обе её. Диффузия кислорода не зависит от величины давления в системе. Поэтому при соответствующих условиях кислород может проникать в систему трубопроводов, заполненных водой под давлением.

Металлические трубы и корпуса муфт, изготавливаемые из углеродистой и нержавеющей стали, меди, алюминия и чугуна, не являются проницаемыми. Испытания с использованием муфт Quikcoup и стандартных прокладок СКЭП, проведённые специалистами компания Modgal Metal Ltd, показали, что их кислородопроницаемость эквивалентна кислородопроницаемости сварных швов. Муфты Quikcoup не способствуют увеличению концентрации кислорода в жидкостных системах отопления.

СИСТЕМА QUIKCOUP / Трубные соединительные элементы с пазами на концах

ПЕРЕЧЕНЬ РЕАЛИЗОВАННЫХ ПРОЕКТОВ

На фотографии можно увидеть здания нового района "Де Коп van Zuid" ("Голова Юга") в центре нидерландского города Роттердам. При строительстве четырёх самых высоких зданий были использованы грувлочные соединения системы Quikcoup.

- Строительство здания "Де Роттердам" было завершено в 2014 г. Его общая площадь составляет 160000 м^2. Оно является одним из крупнейших зданий в Нидерландах. Грувлочные соединения Quikcoup были использованы при монтаже системы ОВКВ.

- Строительство здания "Де Маасторен" ("Башня Маас") было завершено в 2009 г. Высота этого 44-этажного здания составляет 165 м (541 фут). Оно является самым высоким офисным зданием в странах БеНиЛюкс. Грувлочные соединения Quikcoup были использованы при монтаже системы отопления, вентиляции и кондиционирования воздуха, а также спринклерной системы пожаротушения.

- Строительство здания «Новый Орлеан» было завершено в 2010 г. Высота этого 43-этажного здания составляет 158,3 м (519 футов). Оно является самым высоким жилым зданием. Грувлочные соединения Quikcoup были использованы при монтаже системы ОВКВ и спринклерной системы пожаротушения.

- Строительство жилого здания «Монтевидео" было завершено в 2005 г. Высота этого 43-этажного здания составляет 139,5 м (458 футов). Грувлочные соединения Quikcoup были использованы при монтаже спринклерной системы пожаротушения.

ГАРАНТИЯ

ГАРАНТИЯ КОМПАНИИ MODGAL METAL (99) LTD. НА ГРУВЛОЧНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ QUIKCOUP

Компания Modgal Metal (99) Ltd. ("Компания") гарантирует, что её изделия не имеют дефектов с точки зрения качества материалов и изготовления. Срок этой гарантии составляет пять (5) лет с момента приобретения их покупателем при условии, что эти изделия были оплачены, должным образом смонтированы, что они эксплуатировались и обслуживались в нормальных условиях. Изделия, в которых были обнаружены дефекты, подлежат либо замене, либо ремонту. Компания оставляет за собой исключительное право выбора между этими вариантами.

ИСКЛЮЧИТЕЛЬНОЕ И ПРИНАДЛЕЖАЩЕЕ ТОЛЬКО ПОКУПАТЕЛЮ ПРАВО НА РЕМОНТ ИЛИ ЗАМЕНУ ДЕФЕКТНЫХ ИЗДЕЛИЙ ЗАЩИЩЕНО.

Эта гарантия не распространяется ни на какие изделия, которые использовались не по назначению, неправильно эксплуатировались, повреждались, в том числе по причине халатности, если их ремонтировали и модифицировали не в производственных помещениях Компании или если они монтировались и обслуживались не в соответствии с указаниями и рекомендациями действовавших на тот момент пособий и руководств Компании. Компания не несёт ответственность за конструкторские ошибки, допущенные её специалистами вследствие предоставления ей неточной или неполной информации покупателем или его представителями. Покупателю передаётся от Компании гарантия производителя изделий и/или компонентов, которые были проданы им Компании и перепроданы ей покупателю.

НАСТОЯЩАЯ ГАРАНТИЯ ЗАМЕНЯЕТ ЛЮБЫЕ ДРУГИЕ ГАРАНТИИ, ЯВНЫЕ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ, В ТОМ ЧИСЛЕ ЛЮБУЮ ПОДРАЗУМЕВАЮМУЮ ГАРАНТИЮ ТОВАРНОЙ ПРИГОДНОСТИ И СООТВЕТСТВИЯ ТОВАРА СВОЕМУ НАЗНАЧЕНИЮ. ПОКУПАТЕЛЬ СОГЛАШАЕТСЯ С ТЕМ, ЧТО ОН НЕ ОБЛАДАЕТ НИКАКИМ ПРАВОМ, ВКЛЮЧАЯ, ПОМИМО ПРОЧЕГО, ПРАВОМ НА КОМПЕНСАЦИЮ ПОБОЧНЫХ ИЛИ ПОСЛЕДУЮЩИХ УБЫТКОВ, СВЯЗАННЫХ С УПУЩЕННОЙ ВЫГОДОЙ, УПУЩЕННЫМ СБЫТОМ, ИЛИ ЛЮБЫХ ДРУГИХ ПОБОЧНЫХ ИЛИ ПОСЛЕДУЮЩИХ УБЫТКОВ, ДАЖЕ В ТОМ СЛУЧАЕ, ЕСЛИ КОМПАНИЯ БЫЛА УВЕДОМЛЕНА О ВОЗМОЖНОСТИ ПОНЕСЕНИЯ ПОКУПАТЕЛЕМ ТАКИХ УБЫТКОВ.

Компания не принимает на себя никакой ответственности и не даёт никому полномочий принимать на себя какую-либо ответственность, связанную с продажей или применением никаких изделий, кроме тех, которые конкретно описываются в настоящем документе. Одним из условий предоставления Компанией покупателю какого-либо средства защиты его права в соответствии с условиями настоящего документа является обязательство покупателя не завышать сумму взыскиваемых убытков и сотрудничать с Компанией, чтобы та могла предоставить такое средство защиты, в том числе прибыть туда, где смонтировано изделие, к которому у покупателя есть претензии.