QUIKCOUP

SISTEMA DE CONEXIÓN DE TUBERÍAS RANURADAS ESP



MODGAL METAL LTD.

LA EMPRESA

Modgal Metal es el fabricante de la línea selecta de productos ranurados QUIKCOUP. Certificada según normas ISO 9001:2008. Con más de 50 años de experiencia, Modgal ha desarrollado experiencia, versatilidad. Estas, combinadas con la investigación y desarrollo permanentes, le permiten a Modgal diseñar y producir acoplamientos y conexiones ranuradas superiores para el mercado mundial.

Modgal Metal opera un sistema CAD-CAM propio, así como también opera sofisticados sistemas de simulación de derramamiento en el departamento de ingeniería y diseño. Una fundición equipada de manera moderna con la última tecnología, departamentos de mecanizado moderno, recubrimiento de polvo y galvanización en caliente.

Todas estas instalaciones tienen como objetivo la respuesta rápida, eficiente y confiable a las necesidades del mercado actual.



Modgal Metal (99) Ltd.
Z.H.R. Industrial Zone
P.O.B. 63 Rosh Pina 1210001, ISRAEL / Tel. +972-4-6914222 / Fax. +972-4-6914202
Correo electrónico: modgalmetal@modgal-metal.com
Sitio web: www.modgalmetal.com / www.quikcoup.eu

MODGAL QUIKCOUP / Índice

La empresa	
Sistema de conexión de tuberías ranuradas Quickcoup	4 - 5
Consideraciones generales	6
Acoplamientos	7 - 11
Conexiones con extremos ranurados	12 - 15
Conexiones reductoras	16 - 17
Adaptadores con extremos ranurados	18 - 19
Conexiones de salida	20 - 23
Quikflange™	24
Válvulas	25 - 27
Acero inoxidable	28 - 31
Instrucciones para la instalación	32 - 54

Dimensiones de ranuras de corte y de moldeo	34 - 35
Selección de junta y grado de junta	36 - 37
Preparación de tubería y lubricante	38 - 39
Tipo de ensamble 007 / 007RT	40
Tipo de ensamble 75(RT) / 07 / S2-75(RT)	41
Tipo de ensamble 08 Quik-T™	42
Tipo de ensamble 99 Quiklet™	43
Tipo de ensamble 71 Acoplamiento reductor	44
Tipo de ensamble 90 Quikflange™	45
Información de diseño general Válvulas mariposa	46 - 47
Información de diseño general	48 - 52
Garantía	55



EL SISTEMA DE CONEXIÓN DE TUBERÍAS RANURADAS QUIKCOUP

El sistema de conexiones y acoplamientos ranurados QUIKCOUP es uno de los métodos avanzados de conexión de tuberías actuales. Es confiable, versátil y económico.

La línea de productos ranurados de QUIKCOUP incorpora una variedad de conexiones y acoplamientos ranurados, componentes roscados y perforados. Gracias a su calidad, se utiliza en una amplia variedad de sistemas. Todos los productos se encuentran disponibles con recubrimiento de polvo o recubrimiento galvanizado.

LAS VENTAJAS

- Diseño innovador que permite una instalación económica, rápida y sencilla sin necesidad de capacitación o herramientas especiales.
- Ensamble rápido mediante el uso del acoplamiento único tipo 007(RT) Quikcoup de un perno.
- Ahorro considerable de tiempo y dinero que se logra de la eliminación de la necesidad de soldar o enroscar.
- Reducción de sonido y transmisión de la vibración y posibilidad de limitación de conexiones
- Flexibilidad en la distribución de lineas en condiciones difíciles.
- Sin riesgos de derrames debido a los cambios de temperatura o movimientos causados por agitación o balanceo.
- Permite el uso de tubos de paredes finas, lo que reduce el peso y el precio.
- Disponible con recubrimiento de polvo o galvanizado.

UN SISTEMA PARA TODAS LAS APLICACIONES

El sistema ranurado Quikcoup se diseñó para permitir una conexión rápida, confiable y económica para las siguientes aplicaciones:

- Aspersor (sistemas de aspersores secos y húmedos, aspersores automáticos, conductos
- Aplicaciones industriales (tuberías de proceso, desagües, conductos de aire comprimido, etc.)
- Instalaciones de agua fría y caliente
- Sistema HVAC (conductos de calefacción, refrigeración de agua y refrigerante)
- Sistema de agua residual
- Aplicaciones de generación de nieve
- Túneles
- Muchas otras aplicaciones

Tipo 007 Acoplamiento flexible de un perno Un perno / una tuerca



¿POR QUÉ MODGAL QUIKCOUP?



La única fundidora comercial de Israel



Productos hechos en Israel



Empleamos a aproximadamente 200 trabajadores en el norte de Israel, en el Parque Industrial Hazor, Rosh Pina y Safed



Fabricamos y comercializamos productos de alta calidad desde hace más de 50 años, para ventas a nivel nacional e internacional





ADVERTENCIA GENERAL



- Siempre lea y entienda las instrucciones para la instalación antes de comenzar a trabajar con los productos Quikcoup.
- Siempre despresurice y drene el sistema de tuberías de todo fluido antes de comenzar a trabajar con los productos Quikcoup.
- Utilice protección mientras trabaja. Utilice vestimenta de seguridad.
- Siempre controle las juntas de goma cuidadosamente en busca de fallas, cortes o perforaciones antes de instalarlas en el sistema. Nunca utilice productos dañados.
- No seguir estas advertencias e instrucciones para la instalación puede causar fallas en el sistema, lesiones personales u otros daños.
- AUn cuando se hayan realizado todos los esfuerzos para garantizar la precisión con respecto a la información en este catálogo, cualquiera que utilice la información contenida en este lo hace bajo su propio riesgo y asume toda responsabilidad que surja de ese uso.

Consulte el sitio web de Quikcoup: www.quikcoup.eu

- Novedades
- Actualizaciones
- Aprobaciones / Certificados
- Preguntas frecuentes
- Archivos de Autocad DWG en 2D y 3D
- Soporte

ACOPLAMIENTOS / Notas

TRADUCCIÓN DE ENCABEZADOS DE TABLA

Las tablas de abajo representan las traducciones del inglés al alemán y al holandés para todos los "Encabezados de tabla" de cada hoja de producto de este catálogo.

Para cualquier pregunta relacionada con la información presente en este catálogo, comuníquese con su distribuidor local o con Modgal Metal Ltd.

inal inal adas /	or del bo netro		mension coplami		Pernos		Carga final máxima en	ación remos ubos ida en n §		n máxima ea central)	05 kg	Aprobaciones
Tam non (Pulge	Exteri tu Diám	А	В	С	N.°	Tamaño x largo	Newton ‡	Separ de ext de tu permit	Grados por acoplamiento	Cm por 6 m de tubo	Pes	Aprobaciones

ADVERTENCIA

Siempre lea y entienda las instrucciones para la instalación. Las juntas de goma se deben engrasar con Lubricante Quikcoup Tipo 27-XL por dentro y por fuera antes de la instalación.

§ SEPARACIÓN DE EXTREMOS DE TUBOS PERMITIDA

Las cifras que indican la separación de extremos de tubos permitida hacen referencia a un tubo de acero de peso estándar con ranura de corte estándar y de acuerdo con las Instrucciones para la instalación y preparación del tubo de Quikcoup. Las cifras para ranuras de moldeo estándar serán la mitad de los valores indicados arriba.

‡ CARGA FINAL MÁXIMA

Las cifras que indican la carga final máxima hacen referencia a un tubo de acero de peso estándar con ranura de corte estándar y de acuerdo con las Instrucciones para la instalación y preparación del tubo de Quikcoup®.

ACOPLAMIENTOS FLEXIBLES

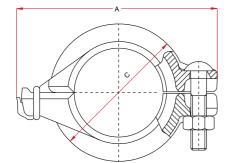
Los acoplamientos flexibles Quikcoup se pueden utilizar como juntas de expansión, lo que permite el movimiento lineal y angular del tubo. Los acoplamientos flexibles se diseñaron para instalarse sin agarre a la parte inferior de las ranuras, al mismo tiempo que proporcionan una junta mecánica controlada. Así, los acoplamientos flexibles permiten la expansión y contracción del tubo, la absorción de la vibración y la desalineación de los tubos.

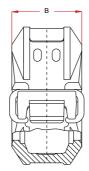
ACOPLAMIENTOS RÍGIDOS

Los acoplamientos rígidos Quikcoup proporcionan fijación rígida de las tuberias. Los acoplamientosrígidos se diseñaron para acercar los extremos de los tubos y sujetar el acoplamiento de manera firme a los tubos por sobre el diámetro externo. Los acoplamientos rígidos se sujetan alrededor de la superficie completa del tubo. Esto proporciona resistencia a las cargas de tensión y flexión, lo que permite un espaciado más largo para instalaciones en sistemas de tuberías de potencia, sistemas de aspersión.

ACOPLAMIENTOS / Tipo 007 QUIKHINGETM (FLEXIBLE)







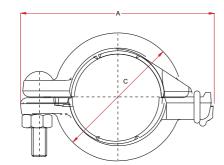
ACOPLAMIENTO FLEXIBLE DE UN PERNO

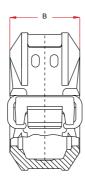
Presión de trabajo máxima: 16 bar Para obtener más información acerca de equipos de protección contra incendios e índices de presión aprobados, comuníquese con Modgal.

naño ninal sidas / V)	or del bo netro	Dimensio	nes de ac	oplamiento		Pernos		Carga final	Separación de extremos de tubos permitida en mm §	Desviaciór (de la líne		Peso Kg.	Anrabasianas	
Tamaño nominal (Pulgadas DN)	Exterior de tubo Diámetro	А	В	С	N.°	Tamai	ño x lai	rgo	máxima en Newton ‡	Separ de ext de tu permit mr	Grados por acoplamiento	Cm por 6 m de tubo.	- R	Aprobaciones
1" / 25	33.7	100.0	44.0	60.0	1	M10	Х	51.0	1401	0-3,2	3°25'	35.7	0.53	FM / UL / VDS
11/4" / 32	42.4	111.0	44.0	68.0	1	M10	Х	57.0	2237	0-3,2	3°	31.4	0.62	FM / UL / LPCB / VDS
11/2" / 40	48.3	115.0	44.0	74.0	1	M10	Х	57.0	2930	0-3,2	2°40'	28.0	0.61	FM / UL / LPCB / VDS
2" / 50	60.3	129.0	45.0	89.0	1	M10	Х	57.0	4567	0-3,2	2°25'	25.3	0.69	FM / UL / LPCB / VDS
21/2" OD	73.0	142.0	45.0	98.0	1	M10	Х	57.0	6693	0-3,2	2°	21.0	0.85	FM / UL
21/2" / 65	76.1	145.0	45.0	102.0	1	M10	Х	57.0	7293	0-3,2	2°	21.0	0.87	FM / UL / LPCB / VDS
3" / 80	88.9	165.0	46.5	117.0	1	M10	Х	57.0	9926	0-3,2	1°50′	19.2	1.10	FM / UL / LPCB / VDS
4" / 100	114.3	198.0	50.0	149.0	1	M10	Х	60.0	16409	0-6,4	2°25'	25.3	1.71	FM / UL / LPCB / VDS
5" / 125	139.7	249.0	52.0	181.0	1	M12	Х	89.0	24512	0-6,4	2°	21.0	2.95	FM / LPCB / VDS
6" OD	165.1	272.0	52.0	208.0	1	M12	Х	89.0	34236	0-6,4	1°30'	15.7	3.40	FM / LPCB
6" / 150	168.3	272.0	52.0	208.0	1	M12	Х	89.0	35576	0-6,4	1°30'	15.7	3.10	FM / UL / LPCB / VDS

ACOPLAMIENTOS / Tipo 007RT QUIKHINGETM (RÍGIDO)







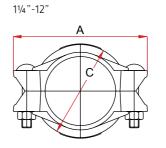
ACOPLAMIENTO RÍGIDO DE UN PERNO

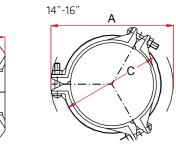
Presión de trabajo máxima: 20 bar Para obtener más información acerca de equipos de protección contra incendios e índices de presión aprobados, comuníquese con Modgal.

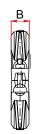
iaño ninal adas / V)	Diámetro exterior del tubo		nensiones oplamien			Pernos		Carga final maxima en Newton #	Separación de extremos de tubos permitida en mm ()	Peso	Aprobaciones	
Tamaño nominal (Pulgadas DN)	Diám exte del 1	А	В	С	N.°	Tama	ño x lai	rgo	Carga max en Nev	Separ de ext de tu permit	Kg.	Aprobactiones
11/4" / 32	42.4	108.0	44.0	65.0	1	M10	Х	51.0	2796	0 - 1	0.49	FM / VDS
11/2" / 40	48.3	114.0	44.0	71.0	1	M10	Х	51.0	3663	0 - 1	0.57	FM / UL / LPCB / VDS
2" / 50	60.3	129.0	45.0	85.0	1	M10	Х	51.0	5709	0 - 1	0.70	FM / UL / LPCB / VDS
21/2" OD	73.0	142.0	45.0	95.0	1	M10	Х	57.0	8367	0 - 1	0.75	FM / UL
21/2" / 65	76.1	145.0	45.0	97.0	1	M10	Х	57.0	9116	0 - 1	0.72	FM / UL / LPCB / VDS
3" / 80	88.9	165.9	46.5	113.0	1	M10	Х	57.0	12408	0 - 1	1.0	FM / UL / LPCB / VDS
4" / 100	114.3	198.3	46.0	147.0	1	M10	Х	57.0	20511	0 - 1	1.54	FM / UL / LPCB / VDS
5" / 125	139.7	249.5	52.0	181.0	1	M12	Х	76.0	30640	0 - 3	2.95	FM / UL / LPCB / VDS
6" OD	165.1	276.0	52.0	208.0	1	M12	Х	76.0	42795	0 - 3	3.50	FM / LPCB
6" / 150	168.3	276.0	52.0	208.0	1	M12	×	76.0	44470	0 - 3	3.15	FM / UL / LPCB / VDS

ACOPLAMIENTOS / Tipo 75 (FLEXIBLE)









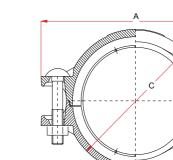
ACOPLAMIENTO FLEXIBLE LIVIANO

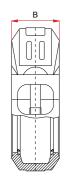
Presión de trabajo máxima: 34,5 bar Para obtener más información acerca de equipos de protección contra incendios e índices de presión aprobados, comuníquese con Modgal.

Tamaño nominal	Diámetro externo del tubo	Dimensio	nes de aco	plamiento	m		Carga final máxima en de tubo			n máxima ea central)	Peso Kg.	Aprobaciones		
(Pulgadas / DN)	ext ext tu	А	В	С	N.°	Tama	ño x	largo	Newton ‡	de tubos permitida en mm ()	Grados por acoplamiento	Cm por tubo de 6 m	g.~	Aprobaciones
11/4" / 32	42.4	104.0	46.0	70.0	2	M10	Х	51.0	4823	0 - 3.2	4°10'	44.2	0.68	FM / UL / LPCB / VDS
11/2" / 40	48.3	114.0	46.0	78.0	2	M10	Х	51.0	6318	0 - 3.2	3°56'	42.1	0.80	FM / UL / LPCB / VDS
2" / 50	60.3	125.0	46.0	91.0	2	M10	Х	51.0	9847	0 - 3.2	3°25'	35.7	0.81	FM / UL / LPCB / VDS
21/2" OD	73.0	142.0	46.0	101.5	2	M10	Х	51.0	14432	0 - 3.2	2°49'	29.5	0.98	FM / UL / VDS
21/2" / 65	76.1	144.0	46.0	106.0	2	M10	Х	51.0	15725	0 - 3.2	2°23'	26.5	1.02	FM / UL / LPCB / VDS
3" / 80	88.9	161.5	46.0	118.5	2	M12	Х	76.0	21404	0 - 3.2	1°05'	11.3	1.34	FM / UL / LPCB / VDS
4" OD	108.0	198.0	51.0	144.0	2	M12	Х	76.0	31589	0 - 6.4	2°30'	26.7	1.97	FM / UL / VDS
4" / 100	114.3	198.0	50.0	150.0	2	M12	Х	76.0	35382	0 - 6.4	3°23'	35.4	1.94	FM / UL / LPCB / VDS
5" OD	133.4	238.0	52.5	172.5	2	M16	Х	89.0	48195	0 - 6.4	1°40'	17.4	3.18	FM / UL
5" / 125	139.7	245.5	52.0	179.5	2	M16	Х	89.0	52854	0 - 6.4	2°45'	28.8	3.22	FM / LPCB / VDS
6" OD	159.0	271.0	53.5	207.0	2	M16	Х	89.0	68295	0 - 6.4	2°09'	22.9	3.70	FM / VDS
6" OD	165.1	276.0	52.0	207.0	2	M16	Х	89.0	73822	0 - 6.4	2°12'	23.5	3.65	FM / UL / LPCB
6" / 150	168.3	275.5	52.0	203.0	2	M16	Х	89.0	76711	0 - 6.4	1°10′	12.5	3.20	FM / UL / LPCB / VDS
8" / 200	219.1	345.0	60.0	269.0	2	M20	Х	120.0	130009	0 - 6.4	1°41'	17.6	7.14	FM / UL / LPCB / VDS
10" / 250	273.0	410.0	67.0	338.0	2	M22	Х	181.0	201843	0 - 6.4	0°40'	7.2	10.41	VDS
12" / 300	323.9	469.0	66.0	376.0	2	M22	Х	181.0	284126	0 - 6.4	0°40'	7.2	11.33	VDS
14" / 350	355.6	519.0	73.0	415.0	3	M22	Х	140.0	342462	0 - 6.4	-	-	17.73	
16" / 400	406.4	580.0	73.0	470.0	3	M22	Х	140.0	447297	0 - 6.4	-	-	20.52	

ACOPLAMIENTOS / Tipo 75RT (RÍGIDO)







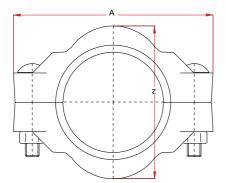
ACOPLAMIENTO RÍGIDO LIVIANO

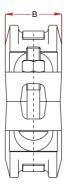
Presión de trabajo máxima: 34,5 bar Para obtener más información acerca de equipos de protección contra incendios e índices de presión aprobados, comuníquese con Modgal.

Tamaño nominal	Diámetro externo del	Dimens	iones de acop	olamiento	n n		Carga final máxima	Separación de extremos de tubos	Peso	Aprobaciones			
(Pulgadas / DN)	tubo	А	В	С	N.°	° Tamaño x lo		longitud	en Newton‡	permitida en mm (j	Kg.	Aprobaciones	
11/4" / 32	42.4	104.0	46.0	68.5	2	M10	Х	57.0	4823	0 - 1	0.64	FM / UL	
11/2" / 40	48.3	114.0	46.0	78.0	2	M10	х	57.0	6318	0 - 1	0.78	FM / UL / LPCB / VDS	
2" / 50	60.3	125.0	46.0	90.0	2	M10	Х	57.0	9847	0 - 1	0.82	FM / UL / LPCB / VDS	
21/2" OD	73.0	142.0	46.0	104.0	2	M10	х	57.0	14432	0 - 1	0.96	FM / UL / LPCB	
21/2" / 65	76.1	144.0	46.0	106.0	2	M10	Х	57.0	15725	0 - 1	1.02	FM / UL / LPCB / VDS	
3" / 80	88.9	162.0	46.0	119.0	2	M12	х	76.0	21404	0 - 1	1.27	FM / UL / LPCB / VDS	
4" / 100	114.3	198.0	50.0	149.0	2	M12	Х	76.0	35382	0 - 1	1.92	FM / UL / LPCB / VDS	
5" / 125	139.7	245.0	52.0	180.0	2	M16	Х	89.0	52854	0 - 3	3.10	FM / UL / LPCB / VDS	
6" OD	165.1	276.0	52.0	207.0	2	M16	Х	89.0	73822	0 - 3	3.44	FM / LPCB	
6" / 150	168.3	275.0	52.0	207.0	2	M16	Х	89.0	76711	0 - 3	3.20	FM / UL / LPCB / VDS	
8" / 200	219.1	345.0	60.0	270.0	2	M20	Х	120.0	130009	0 - 3	7.18	FM / UL / LPCB / VDS	

ACOPLAMIENTOS / Tipo 07 (RESISTENTE, FLEXIBLE)







ACOPLAMIENTO RESISTENTE FLEXIBLE

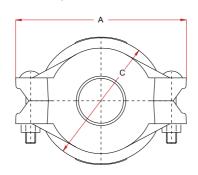
Presión de trabajo máxima: 69 bar Para obtener más información acerca de equipos de protección contra incendios e índices de presión aprobados, comuníquese con Modgal.

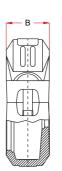
año iinal adas / V)	Diámetro exterior del tubo	Dimensio	nes de ac	oplamiento		Pernos		Carga final	Separación de extremos de tubos permitida en mm §	Desviació (de la líne	n máxima a central)	Peso Kg.	Annahasianas		
Tamaño nominal (Pulgadas DN)	Diám exte del t	А	В	С	N.°	Tama	ño x la	rgo	máxima en Newton ‡	Separ de ext de tu permit	Grados por acoplamiento	Cm por 6 m de tubo.	~ 등조.	Aprobaciones	
11/2" / 40	48.3	114.0	46.0	81.0	2	M10		56.0	12636	0-3.2	1°58'	21.0	0.89	FM	
2" / 50	60.3	138.0	48.0	96.0	2	M12	Х	76.0	19695	0-3.2	1°42'	17.8	1.50	FM / UL / LPCB	
21/2" / 65	76.1	146.0	48.0	110.0	2	M12	Х	76.0	31451	0-3.2	1°22′	14.3	1.58	FM	
3" / 80	88.9	170.0	48.0	130.0	2	M12	Х	76.0	42808	0-3.2	1°05'	11.3	1.89	FM / UL / LPCB	
4" / 100	114.3	210.0	56.0	162.0	2	M16	Х	89.0	70764	0-6.4	1°40'	17.5	3.63	FM / UL / LPCB	
5" / 125	139.7	252.0	56.0	192.0	2	M20	Х	120.0	105709	0-6.4	1°25'	14.8	5.42	FM	
6" / 150	168.3	282.0	56.0	223.0	2	M20	Х	120.0	153422	0-6.4	1°10′	12.2	5.99	FM / UL / LPCB	
8" / 200	219.1	352.0	64.0	284.0	2	M22	Х	140.0	260018	0-6.4	0°51'	8.9	9.92	FM / UL / LPCB	

ACOPLAMIENTO / Tipo 71 (ACOPLAMIENTO REDUCTOR)









ACOPLAMIENTO REDUCTOR

Presión de trabajo máxima: 35 bar Para obtener más información acerca de equipos de protección contra incendios e índices de presión aprobados, comuníquese con Modgal.

año inal idas /	ietro irior ubo	Dimension	nes de aco	plamiento		Pern	os		Carga final language on tremos tribos tribos	ación remos lbos ida en	Desviació: (de la líne		0	Aunthoriona
Tamaño nominal (Pulgadas. DN)	Diámetro exterior del tubo	А	В	С	N.°	Tama	iño x la	rgo	Maxima en Newton ‡	Separación de extremos de tubos permitida en mm §	Grados por acoplamiento	Cm por 6 m de tubo.	Peso Kg.	Aprobaciones
2" x 1½" / 50 x 40	60.3 x 48.3	125.0	46.0	91.0	2	M10		57.0	6318	0-3.2	3°25'	35.7	0.95	FM / UL / VDS
2½" x 2" / 60 x 50	76.1 x 60.3	143.0	46.0	105.0	2	M10	Х	57.0	9847	0-3.2	2°23'	26.5	1.20	FM / UL / VDS
3" x 2" / 80 x 50	88.9 x 60.3	161.0	46.0	120.0	2	M12	Х	76.0	9847	0-3.2	1°05'	11.3	1.70	FM / UL / VDS
3"x 2½" / 80 x 65	88.9 x 76.1	161.0	46.0	121.0	2	M12	Х	76.0	15725	0-3.2	1°05'	11.3	1.50	FM / UL / VDS
4" x 2" / 100 x 50	114.3 x 60.3	198.0	50.0	149.0	2	M12	Х	76.0	9847	0-6.4	3°23'	35.4	2.70	FM / UL / VDS
4"x 2½" / 100 x 65	114.3 x 76.1	198.0	50.0	149.0	2	M12	Х	76.0	15725	0-6.4	2°23'	26.5	2.50	FM / UL / VDS
4" x 3" / 100 x 80	114.3 x 88.9	198.0	50.0	149.0	2	M12	Х	76.0	21404	0-6.4	1°05'	11.3	2.40	FM / UL / VDS
5" x 4" / 125 x 100	139.7 x 114.3	245.0	52.0	179.0	2	M16	Х	89.0	35382	0-6.4	2°45'	28.8	3.70	FM
6" OD x 3"	165.1 x 88.9	275.0	52.0	207.0	2	M16	Х	89.0	21404	0-6.4	1°05'	11.3	5.50	FM
6" OD x 4"	165.1 x 114.3	275.0	52.0	207.0	2	M16	Х	89.0	35382	0-6.4	2°12'	23.5	5.40	FM
6" x 3" / 150 x 80	168.3 x 88.9	275.0	52.0	207.0	2	M16	Х	89.0	21404	0-6.4	1°05'	11.3	5.30	FM / UL / VDS
6" x 4" / 150 x 100	168.3 x 114.3	275.0	52.0	207.0	2	M16	Х	89.0	35382	0-6.4	1°10′	12.5	4.40	FM / UL / VDS
8" x 6"OD	219.1 x 165.1	344.0	60.0	268.0	2	M20	Х	120.0	73822	0-6.4	1°41′	17.6	8.80	FM
8"x 6" / 200 x 150	219.1 x 168.3	344.0	60.0	268.0	2	M20	X	120.0	76711	0-6.4	1°10'	12.5	8.70	FM

CONTINUIDAD ELÉCTRICA

CONTINUIDAD ELÉCTRICA

Los acoplamientos tipo 007(RT) y tipo 75(RT) de Quikcoup cumplen con la conductividad

El Instituto Federal de Tecnología (Federal Institute of Technology), TGM, de Austria, realizó pruebas de acuerdo con la cláusula 11.2 de EN 61386-1. Los informes de las pruebas están disponibles previa solicitud.

El Organismo Certificador Nacional, Electrosuisse, de Suiza, realizó pruebas de acuerdo a EN 60947-7-2:09 y EN 60947-1:07. Los informes de las pruebas están disponibles previa solicitud.

Para acoplamientos flexibles con terminación pintada (por ej., Ral3000), se deben utilizar clips de continuidad eléctrica, conforme se establece en EN 61386-1. Tenga en cuenta que cuando los clips de continuidad entran en contacto con la superficie del tubo pintada, la pintura se debe quitar para exponer el metal al desnudo para permitir la conductividad correcta.

Para acoplamientos con terminación galvanizada no se necesitan clips de continuidad conforme se establece en EN 61386-1 para garantizar la conductividad eléctrica.

Según EN 60947-7-2:09 y EN 60947-1:07, no son necesarios los clips de continuidad para acoplamientos pintados ni para acoplamientos galvanizados.

Clips de continuidad disponibles												
Etiquetado	Para tamaño de acoplamiento											
11/4" - 3"	11/4" / DN32	11/2" / DN40	2" / DN50	21/2" / DN65	3" / DN80							
4"	41/4" DE	4" / DN100										
6"	5" / DN125	51/4" DE	51/2" DE	6" / DN150	61/4" DE	61/2" DE						
8"	8" / DN200											
10" - 12"	10" / DN250	12" / DN300										







Clips de continuidad Quikcoup

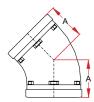
CONEXIONES / Tipo 64 - 65 - 66 RADIO CORTO

CONEXIONES CON EXTREMOS RANURADOS

Presión de trabajo máxima: 34,5 bar Para obtener más información acerca de equipos de protección contra incendios e índices de presión aprobados, comuníquese con Modgal.

TIPO 64 Codo 45°



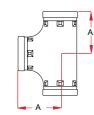


ninal adas / N)	netro erior tubo	Dimen- sión	Jeso Kg.	Aprobaciones
Tan non (Pulg	Dián ext del	А		Aprobaciones
1" / 25	33.7	-	-	-
11/4" / 32	42.4	44.5	0.30	FM / UL LPCB / VDS
11/2" / 40	48.3	44.5	0.36	FM / UL LPCB / VDS
2" / 50	60.3	51.0	0.51	FM / UL LPCB / VDS
21/2" / 65	76.1	57.0	0.86	FM / UL LPCB / VDS
3" / 80	88.9	63.5	1.16	FM / UL LPCB / VDS
4" OD	108.0	76.0	1.65	VDS
4" / 100	114.3	76.0	1.85	FM / UL LPCB / VDS
5" OD	133.0	82.5	2.77	-
5" / 125	139.7	82.2	3.12	FM / UL LPCB / VDS
6" OD	159.0	90.0	3.76	VDS
6" OD	165.1	89.0	4.10	FM / UL LPCB
6" / 150	168.3	89.0	3.90	FM / UL LPCB / VDS
8" / 200	219.1	108.0	7.60	FM / UL VDS
10" / 250	273.0	120.0	16.65	FM / UL VDS
12" / 300	323.9	133.0	23.50	FM / UL VDS
14" / 350	355.6	-	-	-
16" / 400	406.4	-	-	-

Para utilizarlo con una presión de trabajo superior a la máxima establecida, comuniquese con Modgal Metal.

TIPO 65 Tipo T

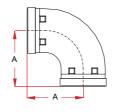




año iinal idas /	rior	Dimen- sión	Peso Kg.	Annaharianaa
Tam nom (Pulge	Diám exte del t	А	93	Aprobaciones
1" / 25	33.7	58.0	0.36	LPCB / VDS
11/4" / 32	42.4	70.0	0.66	FM / LPCB VDS
11/2" / 40	48.3	70.0	0.75	FM / LPCB VDS
2" / 50	60.3	70.0	0.90	FM / UL LPCB / VDS
21/2" / 65	76.1	76.0	1.35	FM / UL LPCB / VDS
3" / 80	88.9	85.5	1.80	FM / UL LPCB / VDS
4" OD	108.0	101.0	2.70	VDS
4" / 100	114.3	101.0	2.65	FM / UL LPCB / VDS
5" OD	133.0	-	-	-
5" / 125	139.7	124.0	5.0	FM / UL LPCB / VDS
6" OD	159.0	140.0	6.88	VDS
6" OD	165.1	140.0	8.23	FM / UL LPCB / VDS
6" / 150	168.3	140.0	7.26	FM / UL LPCB / VDS
8" / 200	219.1	174.0	13.63	FM / UL LPCB / VDS
10" / 250	273.0	-	-	-
12" / 300	323.9	-	-	-
14" / 350	355.6	-	-	-
16" / 400	40E 4			

TIPO 66 Codo 90°





año ninal adas / V)	metro terior I tubo	Dimen- sión	Jeso Kg.	Aprobaciones
Tam nom (Pulga	Diám exte del t	А	₽ ₂	Aprobaciones
1" / 25	33.7	58.0	0.26	LPCB / VDS
11/4" / 32	42.4	70.0	0.42	FM / LPCB VDS
11/2" / 40	48.3	70.0	0.51	FM / LPCB VDS
2" / 50	60.3	70.0	0.59	FM / UL LPCB / VDS
21/2" / 65	76.1	76.0	0.91	FM / UL LPCB / VDS
3" / 80	88.9	85.5	1.25	FM / UL LPCB / VDS
4" OD	108.0	101.0	2.60	VDS
4" / 100	114.3	101.0	2.18	FM / UL LPCB / VDS
5" OD	133.0	-	-	-
5" / 125	139.7	124.0	4.0	FM / UL LPCB / VDS
6" OD	159.0	140.0	5.70	VDS
6" OD	165.1	140.0	5.2	FM / UL LPCB / VDS
6" / 150	168.3	140.0	5.13	FM / UL LPCB / VDS
8" / 200	219.1	174.0	8.3	FM / UL LPCB / VDS
10" / 250	273.0	-	-	-
12" / 300	323.9	-	-	-
14" / 350	355.6	-	-	-
16" / 400	406.4	-	-	-

CONEXIONES / Tipo 04 - 05 - 06 RADIO LARGO

CONEXIONES CON EXTREMOS RANURADOS

Presión de trabajo máxima: 34,5 bar Para obtener más información acerca de equipos de protección contra incendios e índices de presión aprobados, comuníquese con Modgal.

1" / 25 | 33.7 - - - -11/4" / 32 42.4 44.5 0.38 UL / VDS 1½" / 40 48.3 44.5 0.45 FM / UL / VDS

4" / 100 | 114.3 | 76.0 | 2.55 | FM / UL / VDS 133.0 82.5 3.50

159.0 11.9 5.40 VDS

165.1 89.0 5.60 UL 6" / 150 | 168.3 | 89.0 | 5.70 | FM / UL / VDS 8" / 200 | 219.1 | 108.0 | 11.20 | FM / UL / VDS

5" / 125 | 139.7 | 82.2 | 3.80 VDS

10" / 250 273.0 120.0 15.00 VDS

3" / 80

5" OD

6" OD

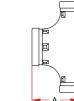
12" / 300 323.9 14" / 350 355.6 16" / 400 | 406.4

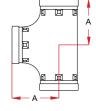
60.3 51.0 0.64 FM / UL / VDS 76.1 57.0 1.00 FM / UL / VDS 88.9 63.5 1.50 FM / UL / VDS

Codo 45°





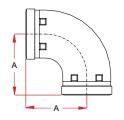




naño ninal adas / iN)	netro erior tubo	Dimen- sión	Ng.	Aprobaciones
Tan (Pulg	Diár ext del	А	2~	7 iproductiones
1" / 25	33.7	-	-	-
11/4" / 32	42.4	-	-	-
11/2" / 40	48.3	-	-	-
2" / 50	60.3	82.5	0.98	FM / UL LPCB / VDS
21/2" / 65	76.1	95.0	1.81	FM / UL LPCB / VDS
3" / 80	88.9	108.0	2.46	FM / UL LPCB / VDS
4" OD	108.0	127.0	3.80	FM / UL VDS
4" / 100	114.3	127.0	4.00	FM / UL LPCB / VDS
5" OD	133.0	140.0	4.64	VDS
5" / 125	139.7	140.0	6.63	FM / UL LPCB / VDS
6" OD	159.0	-	-	-
6" OD	165.1	165.0	8.80	UL / LPCB
6" / 150	168.3	165.0	9.15	FM / UL LPCB / VDS
8" / 200	219.1	196.0	16.65	FM / UL LPCB / VDS
10" / 250	273.0	229.0	36.20	FM / UL VDS
12" / 300	323.9	254.0	50.20	UL
14" / 350	355.6	282.0	63.50	-
16" / 400	406.4	305.0	106.00	-







naño ninal adas / N)	netro erior tubo	Dimen- sión	Jeso Kg.	Aprobaciones
Tam nom (Pulgi	Dián exte del 1	А	ag x	Aprobaciones
1" / 25	33.7	-	-	-
11/4" / 32	42.4	64.0	0.45	FM / UL VDS
11/2" / 40	48.3	-	-	-
2" / 50	60.3	82.5	0.71	FM / UL LPCB / VDS
21/2" / 65	76.1	95.0	1.36	FM / UL LPCB / VDS
3" / 80	88.9	108.0	1.70	FM / UL LPCB / VDS
4" OD	108.0	127.0	2.60	FM / UL VDS
4" / 100	114.3	127.0	2.70	FM / UL LPCB / VDS
5" OD	133.0	140.0	3.27	VDS
5" / 125	139.7	140.0	4.30	UL / LPCB VDS
6" OD	159.0	-	-	-
6" OD	165.1	165.0	6.00	UL / LPCB
6" / 150	168.3	165.0	5.82	FM / UL LPCB / VDS
8" / 200	219.1	196.0	10.60	FM / UL LPCB / VDS
10" / 250	273.0	229.0	26.60	FM / UL VDS
12" / 300	323.9	254.0	37.00	UL
14" / 350	355.6	282.0	45.50	-
16" / 400	406.4	305.0	80.00	-

Para utilizarlo con una presión de trabajo superior a la máxima establecida, comuniquese con Modgal Metal.

CONEXIONES / Tipo 02 - 02D - 41

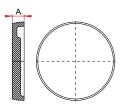
CONEXIONES CON EXTREMOS RANURADOS

Presión de trabajo máxima: 34,5 bar Para obtener más información acerca de equipos de protección contra incendios e índices de presión aprobados, comuníquese con Modgal.

TIPO 02

Extremo-tapa



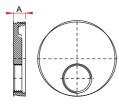


iaño iinal adas / N)	metro cerior tubo	Dimen- sión	Peso Kg.	Aprobaciones
Tam non (Pulge	Diám exte del t	А	and and a	Aprobaciones
11/4" / 32	42.4	24.0	0.13	FM / UL LPCB / VDS
11/2" / 40	48.3	25.0	0.16	FM / UL LPCB / VDS
2" / 50	60.3	24.0	0.21	FM / UL LPCB / VDS
21/2" / 65	76.1	25.0	0.36	FM / UL LPCB / VDS
3" / 80	88.9	25.0	0.50	FM / UL LPCB / VDS
4" OD	108.0	27.0	0.72	FM / VDS
4" / 100	114.3	28.0	0.76	FM / UL LPCB / VDS
5" OD	133.0	26.0	1.39	FM / VDS
5" / 125	139.7	27.0	1.38	FM / UL LPCB / VDS
6" OD	159.0	27.0	1.38	FM / UL VDS
6" OD	165.1	27.5	1.57	FM / LPCB VDS
6" / 150	168.3	26.0	1.70	FM / UL LPCB / VDS
8" / 200	219.1	31.0	3.70	FM / UL LPCB / VDS
10" / 250	273.0	34.0	6.47	FM / UL VDS
12" / 300	323.9	34.0	9.20	UL
14" / 350	355.6	38.0	28.90	-
16" / 400	406.4	38.0	37.60	-

TIPO 02D

Extremo- tapa con drenaje

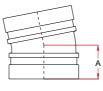




naño ninal adas / N)	netro erior tubo		Dimen- sión	Peso Kg.	Aproba-
Tar non Pulge	Dián exte del 1	Salida	А	駋~	ciones
11/4" / 32	42.4	-	-	-	-
11/2" / 40	48.3	-	-	-	-
2" / 50	60.3	1"	25.0	0.27	VDS
21/2" / 65	76.1	1½" 2"	25.0	0.40	FM / VDS
3" / 80	88.9	1½" 2"	25.0	0.50	FM / UL VDS
4" OD	108.0	1½" 2"	26.0	0.84	FM / UL VDS
4" / 100	114.3	1½" 2"	27.0	0.90	FM / UL VDS
5" OD	133.0	1½" 2"	26.0	1.12	FM / VDS
5" / 125	139.7	1½" 2"	26.0	1.35	FM / VDS
6" OD	159.0	1½" 2"	26.0	1.35	FM / UL VDS
6" OD	165.1	1½" 2"	26.0	1.95	FM / UL
6" / 150	168.3	1½" 2"	26.0	1.94	FM / UL VDS
8" / 200	219.1	1½" 2"	30.0	3.83	FM / UL VDS
10" / 250	273.0	-	-	-	-
12" / 300	323.9	-	-	-	-
14" / 350	355.6	-	-	-	-
16" / 400	406.4	-	-	-	-

TIPO 41 Codo 11¼°





Tamaño nominal ulgadas / DN)	Diámetro exterior del tubo	Dimen- sión	Peso Kg.	Aprobacione
Tarr non (Pulgi	Dián exte del 1	А	S~	Aprobacione
11/4" / 32	42.4	35.0	0.26	FM
11/2" / 40	48.3	35.0	0.31	FM
2" / 50	60.3	35.0	0.40	FM
21/2" / 65	76.1	38.0	0.60	FM
3" / 80	88.9	38.0	0.91	FM
4" / 100	114.3	44.0	1.20	FM
5" / 125	139.7	51.0	2.00	FM
6" OD	165.1	51.0	3.16	FM
6" / 150	168.3	51.0	3.10	FM
8" / 200	219.1	51,0	4.20	FM

Para utilizarlo con una presión de trabajo superior a la máxima establecida, comuníquese con Modgal Metal.

CONEXIONES / Tipo 42 - 91

CONEXIONES CON EXTREMOS RANURADOS

Presión de trabajo máxima: 34,5 bar Para obtener más información acerca de equipos de protección contra incendios e índices de presión aprobados, comuníquese con Modgal.

TIPO 42

Codo 221/2°



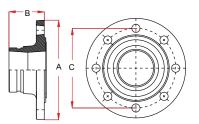


Tamaño nominal Julgadas / DN)	Diámetro exterior del tubo	Dimen-	Dimen- sión	Jeso Kg.	Anrobaciones
Tam nom (Pulge	Dián exte del t	А	₽ _₹	Aprobaciones	
11/4" / 32	42.4	45.0	0.30	-	
11/2" / 40	48.3	45.0	0.34	FM	
2" / 50	60.3	48.0	0.53	FM	
21/2" / 65	76.1	51.0	0.83	FM	
3" / 80	88.9	57.0	1.10	FM	
4" / 100	114.3	73.0	1.90	FM	
5" / 125	139.7	79.0	2.80	FM	
6" OD	165.1	79.0	3.90	FM	
6" / 150	168.3	79.0	4.74	FM	
8" / 200	219.1	98.0	7.40	FM	

TIPO 91

Adaptador de brida ranurada



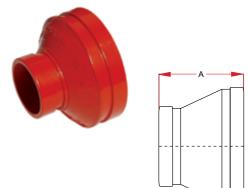


Tamại		Diámetro	Dir	nensio	nes	Estái	ndar	Per	nos	Peso	Aprobaciones
nomin (Pulgaç / DN	das	externo del del tubo	А	В	С	ISO 7005-2	ANSI	Canti- dad	Tamaño	Kg.	
2" / !	50	60.3	165.0	65.0	125.0	PN10 PN16	-	4	M16	1.50	FM / UL / VDS
21/2" /	65	76.1	185.0	65.0	142.5	PN10 PN16	-	4	M16	1.85	FM / UL / VDS
3" / 8	80	88.9	200.0	65.0	160.0	PN10 PN16	-	8	M16	1.98	FM / UL / VDS
3" / 8	80	88.9	192.0	65.0	152.5	-	ASA150	4	5/8"	2.00	FM / UL
4" / 1	100	114.3	229.0	70.0	190.5	-	ASA150	8	5/8"	2.40	FM / UL
4" / 1	100	114.3	220.0	70.0	180.0	PN10 PN16	-	8	M16	2.40	FM / UL / VDS
5" / 1	125	139.7	250.0	70.0	210.0	PN10 PN16	-	8	M16	3.10	FM / UL / VDS
6" 0	D	165.1	282.0	70.0	240.0	PN10 PN16	-	8	M20	3.96	FM / UL
6" / 1	150	168.3	284.0	70.0	240.0		ASA150	8	3/4"	3.96	FM / UL
6" / 1	150	168.3	284.0	70.0	240.0	PN10 PN16	-	8	M20	3.96	FM / UL / VDS
8" / 2	200	219.1	343.0	75.0	295.0	PN16	-	12	M20	10.50	FM / UL / VDS
8" / 2	200	219.1	343.0	75.0	295.0		ASA150	8	3/4"	10.50	FM / UL
10" /	250	273.0	405.0	85.0	355.0	PN16	-	12	M24	15.00	FM / UL / VDS
10" /	250	273.0	395.0	85.0	350.0	PN10	-	12	M20	13.50	FM / UL / VDS
12" / 3	300	323.0	460.0	90.0	410.0	PN16	-	12	M24	13.10	FM / UL

Para utilizarlo con una presión de trabajo superior a la máxima establecida, comuníquese con Modgal Metal.

CONEXIONES REDUCTORAS / Tipo 15 - 16

TIPO 15



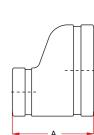
REDUCTOR CONCÉNTRICO

Presión de trabajo máxima: 34,5 bar Para obtener más información acerca de equipos de protección contra incendios e índices de presión aprobados, comuníquese

Tamaño nominal (Pulgadas / DN)	Diámetro exterior del tubo	Dimensiones de acoplamiento	Peso Kg.	Aprobaciones
1½" x 1¼" / 40 x 32	48.3 x 42.4	64.0	0.26	FM / UL / VDS
2" x 1 1/4" / 50 x 32	60.3 x 42.4	64.0	0.29	UL / VDS
2" x 1½" / 50 x 40	60.3 x 48.3	64.0	0.30	FM / UL / VDS
2½" x 1½" / 65 x 40	76.1 x 48.3	66.0	0.50	-
2½" x 2" / 65 x 50	76.1 x 60.3	65.0	0.45	FM / UL / VDS
3" x 1 1/4" / 80 x 32	88.9 x 42.4	65.0	0.55	-
3" x 1½" / 80 x 40	88.9 x 48.3	66.0	0.55	UL
3" x 2" / 80 x 50	88.9 x 60.3	66.0	0.57	FM / UL / VDS
3 x 2½" / 80 x 65	88.9 x 76.1	66.0	0.70	FM / UL / VDS
4" x 2" / 100 x 50	114.3 x 60.3	76.0	0.87	FM / UL / VDS
4" x 21/2" / 100 x 65	114.3 x 76.1	76.0	0.93	FM / UL
4" x 3" / 100 x 80	114.3 x 88.9	76.0	1.00	FM / UL / VDS
5" x 2½" / 125 x 65	139.7 x 76.1	92.0	1.50	VDS
5" x 3" / 125 x 80	139.7 x 88.9	92.0	1.60	FM / VDS
5" x 4" / 125 x 100	139.7 x 114.3	92.0	1.60	FM / VDS
6" OD x 2"	165.1 x 60.3	103.0	2.70	FM / UL
6" OD x 3"	165.1 x 88.9	103.0	2.40	FM / UL
6" OD x 4"	165.1 x 114.3	103.0	2.10	FM / UL
6" OD x 5"	165.1 x 139.7	103.0	2.80	FM
6" x 2" / 150 x 50	168.3 x 60.3	103.0	2.30	FM / UL / VDS
6" x 2½" / 150 x 65	168.3 x 76.1	103.0	2.80	VDS
6" x 3" / 150 x 80	168.3 x 88.9	103.0	2.00	FM / UL / VDS
6" x 4" / 150 x 100	168.3 x 114.3	103.0	2.70	FM / UL / VDS
6" x 5" / 150 x 125	168.3 x 139.7	103.0	2.30	FM / VDS
8" x 3" / 200 x 80	219.1 x 88.9	128.0	3.80	FM
8" x 4" / 200 x 100	219.1 x 114.3	128.0	4.80	FM / UL / VDS
8" x 5" / 200 x 125	219.1 x 139.7	128.0	5.50	FM / VDS
8" x 6" / 200 x 150	219.1 x 168.3	128.0	4.20	FM / UL / VDS
10" x 6" / 250 x 150	273.0 x 168.3	154.0	7.00	-
10" x 8" / 250 x 200	273.0 x 219.1	154.0	8.95	FM / VDS
12" x 10" / 300 x 250	323.9 x 273.0	180.0	14.00	-

TIPO 16





REDUCTOR EXCÉNTRICO

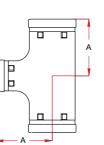
Presión de trabajo máxima: 34,5 bar Para obtener más información acerca de equipos de protección contra incendios e índices de presión aprobados, comuníquese con Modgal.

Tamaño nominal			Peso		Aprobaciones
(Pulgadas / DN)	del tubo	А	Kg.		Aprobaciones
3" x 2" / 80 x 50	88.9 x 60.3	90.0	0.80	-	
4" x 2" / 100 x 50	114.3 x 60.3	105.0	1.35	-	
4" x 21/2" / 100 x 65	114.3 x 76.1	104.0	1.50	-	
4" x 3" / 100 x 80	114.3 x 88.9	102.0	1.40	-	
5" x 3" / 125 x 80	139.7 x 88.9	128.0	2.30	-	
5" x 4" / 125 x 100	139.7 x 114.3	128.0	2.40	-	
6" x 3" / 150 x 80	168.3 x 88.9	143.0	3.30	-	
6" x 4" / 150 x 100	168.3 x 114.3	141.0	2.80	-	

CONEXIONES REDUCTORAS / Tipo 55 - 06D

TIP0 55





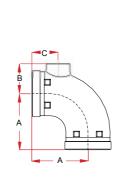
TUBO T REDUCTOR

Presión de trabajo máxima: 34,5 bar Para obtener más información acerca de equipos de protección contra incendios e índices de presión aprobados, comuníquese con Modgal.

Tamaño nominal (Pulgadas / DN)	Diámetro exterior del tubo	Dimensiones de acoplamiento	Peso Kg.	Aprobaciones
2½" x 2" / 65 x 50	76.1 x 60.3	76.0	1.20	UL
3" x 2" / 80 x 50	88.9 x 60.3	85.0	1.80	FM / UL
3 x 2½" / 80 x 65	88.9 x 76.1	85.0	1.90	UL
4" x 2" / 100 x 50	114.3 x 60.3	96.0	2.75	FM / UL
4" x 21/2" / 100 x 65	114.3 x 76.1	101.0	3.00	FM / UL
4" x 3" / 100 x 80	114.3 x 88.9	101.0	3.00	FM / UL
5" x 21/2" / 125 x 65	139.7 x 76.1	124.0	4.70	-
5" x 3" / 125 x 80	139.7 x 88.9	101.0	4.80	FM / UL
5" x 4" / 125 x 100	139.7 x 114.3	123.0	5.10	FM / UL
6" x 2" / 150 x 50	168.3 x 60.3	168.0	7.30	FM / UL
6" x 2½" / 150 x 65	168.3 x 76.1	139.0	7.20	-
6" x 3" / 150 x 80	168.3 x 88.9	139.0	6.50	FM / UL
6" x 4" / 150 x 100	168.3 x 114.3	139.0	7.00	FM / UL
8" x 3" / 200 x 80	219.1 x 88.9	175.0	13.00	FM / UL
8" x 4" / 200 x 100	219.1 x 114.3	175.0	12.80	FM / UL
8" x 5" / 200 x 125	219.1 x 139.7	175.0	12.50	FM
8" x 6" / 200 x 150	219.1 x 168.3	175.0	13.20	FM / UL
10" x 6" / 250 x 150	273.0 x 168.3	229.0	29.90	-
10" x 8" / 250 x 200	273.0 x 219.1	229.0	30.00	-
12" x 10" / 300 x 250	323.9 x 273.0	254.0	51.00	-

TIPO 06D





CODO CON DRENAJE DE 1"

Presión de trabajo

máxima: 34,5 bar Para obtener más información acerca de equipos de protección contra incendios e índices de presión aprobados, comuníquese con Modgal.

Tamaño	Diámetro	Dimensio	nes de acop	olamiento	Peso	Annahasianaa
nominal (Pulgadas / DN)	exterior del tubo	А	Kg.	Kg.	Aprobaciones	
21/2" / 65	76.1	95.0	49.5	52.0	1.50	-
3" / 80	88.9	109.0	57.5	51.0	2.05	FM / UL
4" / 100	114.3	129.5	70.0	53.0	2.70	FM / UL
6" / 150	168.3	166.0	94.0	53.0	9.00	FM / UL

ADAPTADORES CON EXTREMOS RANURADOS / Style 24 - 25 - 27

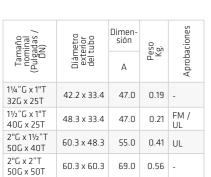
ADAPTADORES CON EXTREMOS RANURADOS

Presión de trabajo máxima: 25 bar Para obtener más información acerca de equipos de protección contra incendios e índices de presión aprobados, comuníquese con Modgal.

TIPO 24

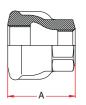
Adaptador reductor / Reduzieradapter / Reduceer Adapter





T= Threaded (Roscado) G= Grooved (Ranurado)

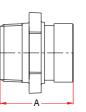




naño ninal adas / N)	netro erior tubo	Dimen- sión	eso (g.	Aprobaciones
Tam non Pulgi	Dián extr del 1	А	Ā⊼	Aproba
1" x ½" 25 x 15	33.4 x 21.3	45.0	0.18	UL
1" x ¾" 25 x 20T	33.4 x 26.9	45.0	0.20	UL

T= Roscado G= Ranurado





naño ninal adas / N)	netro erior tubo	Dimen- sión	Jeso Kg.	Aprobaciones
Tan non (Pulg	Diár ext del	А	S	Aprob
1¼"G x 1¼"T 32G x 32T	42.2 x 42.4	62.0	0.30	-
1½"G x 1½"T 40G x 40T	48.3 x 48.3	60.0	0.35	FM / UL
2"G x 2"T 50G x 50T	60.3 x 60.3	67.0	0.55	UL
2½"G x 2½"T 65G x 65T	76.1 x 76.1	75.5	0.90	-
3"G x 3"T 80G x 80T	88.9 x 88.9	85.0	1.10	-
4"G x 4"T 100G x 100T	114.3 x 114.3	80.0	1.30	-

T= Roscado G= Ranurado

A

ADAPTADORES CON EXTREMOS RANURADOS / Style 26 - 29 - 27

ADAPTADORES CON EXTREMOS RANURADOS

Presión de trabajo máxima: 25 bar Para obtener más información acerca de equipos de protección contra incendios e índices de presión aprobados, comuníquese con Modgal.

TIPO 26

Codo reductor

TIPO 29 Codo

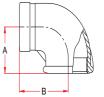




amaño Iominal Jigadas / DN)	metro terior tubo	Dime	nsión	Peso Kg.	Aprobaciones
Tam Toun Pulgi	Diámet exterio del tub	А	В	₽.	Aproba
1¼"G x ½"T 32G x 15T	42.4 x 21.3	44.0	38.0	0.24	-
1¼"G x ¾"T 32G x 20T	42.4 x 26.9	46.5	38.0	0.28	-
1½"G x ½"T 40G x 15T	48.3 x 21.3	46.0	40.0	0.30	UL
1½"G x ¾"T 40G x 20T	48.3 x 26.9	48.0	42.0	0.34	UL
1½"G x 1"T 40G x 25T	48.3 x 33.7	53.0	43.0	0.40	UL
2"G x ½"T 50G x 15T	60.3 x 21.3	43.0	45.0	0.42	UL
2"G x ¾"T 50G x 20T	60.3 x 26.9	45.0	46.0	0.45	UL
2"G x 1"T 50G x 25T	60.3 x 33.7	48.5	46.0	0.52	UL

T= Roscado G= Ranurado





naño ninal adas / iN)	netro prior cubo	Dime	nsión	S	obaciones	
Tan Ton Pulge	Diám exte del t	А	В	₽.	Aproba	
2"G x 2"T 50G x 50T	60.3 x 60.3	75.0	59.0	0.80	-	

T= Roscado G= Ranurado

Para utilizarlo con una presión de trabajo superior a la máxima establecida, comuníquese con Modgal Metal.

Para utilizarlo con una presión de trabajo superior a la máxima establecida, comuníquese con Modgal Metal.

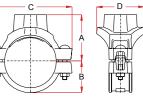
CONEXIONES DE SALIDA / Tipo 08T / 08G

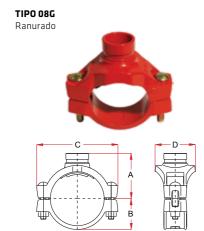
QUIK-T™ CONEXIONES DE SALIDA

Presión de trabajo máxima: 20 bar Para obtener más información acerca de equipos de protección contra incendios e índices de presión aprobados, comuníquese con Modgal.

TIPO 08T







	nominal las / DN)	Diámetro exterior del tubo	Sal	ida		Dimer	isiones Q	uik-T™		Diámetro del orificio		Pernos		Peso	Aprobaciones
Carrera	Salida	Diár exter tu	Tamaño	Tipo	Roscada	A Ranurada	В	С	D	Tolerancia +2,0 mm	Cantidad	Tamaño	Longitud	Kg.	Aprobaciones
	1/2" / 15	60.3	21.3	Т	58.0	-	41.5	135.0	76.0	38.1	2	M10	57.0	1.36	FM / UL / LPCB / VDS
	3/4" / 20	60.3	26.9	Т	58.0	-	41.5	135.0	76.0	38.1	2	M10	57.0	1.37	FM / UL / LPCB / VDS
2" / 50	1" / 25	60.3	33.7	Т	65.5	-	41.5	135.0	76.0	38.1	2	M10	57.0	1.45	FM / UL / LPCB / VDS
	11/4" / 32	60.3	42.4	T or G	69.5	76.5	41.5	135.0	82.0	44.5	2	M10	57.0	1.49	FM / UL / LPCB / VDS
	11/2" / 40	60.3	48.3	T or G	69.5	76.5	41.5	135.0	82.0	44.5	2	M10	57.0	1.48	FM / UL / LPCB / VDS
	1/2" / 15	76.1	21.3	Т	67.0	-	48.0	150.0	92.0	38.1	2	M12	76.0	1.82	FM / UL / LPCB / VDS
	3/4" / 20	76.1	26.9	Т	69.0	-	48.0	150.0	92.0	38.1	2	M12	76.0	1.78	FM / UL / LPCB / VDS
21/2" / 65	1" / 25	76.1	33.7	T	72.0	-	48.0	150.0	92.0	38.1	2	M12	76.0	1.75	FM / UL / LPCB / VDS
	11/4" / 32	76.1	42.4	T or G	76.0	82.0	48.0	150.0	92.0	50.8	2	M12	76.0	1.72	FM / UL / LPCB / VDS
	11/2" / 40	76.1	48.3	T or G	76.0	82.0	48.0	150.0	92.0	50.8	2	M12	76.0	1.81	FM / UL / LPCB / VDS
	1/2" / 15	88.9	21.3	Т	71.0	-	56.5	160.0	80.0	38.1	2	M12	76.0	1.90	FM / UL / LPCB / VDS
	3/4" / 20	88.9	26.9	T	76.0	-	56.5	160.0	80.0	38.1	2	M12	76.0	2.01	FM / UL / LPCB / VDS
3" / 80	1" / 25	88.9	33.7	Т	77.5	-	56.5	160.0	80.0	38.1	2	M12	76.0	1.93	FM / UL / LPCB / VDS
3 / 60	11/4" / 32	88.9	42.4	T or G	87.5	95.0	56.5	160.0	95.0	50.8	2	M12	76.0	1.93	FM / UL / LPCB / VDS
	11/2" / 40	88.9	48.3	T or G	87.5	95.0	56.5	160.0	94.0	50.8	2	M12	76.0	1.97	FM / UL / LPCB / VDS
	2" / 50	88.9	60.3	T or G	90.0	95.0	56.5	160.0	105.0	63.5	2	M12	76.0	2.20	FM / UL / LPCB / VDS
4" OD	11/2" / 40	108.0	48.3	Т	101.0	-	65.0	181.0	96.0	50.8	2	M12	76.0	2.36	VDS
	1/2" / 15	114.3	21.3	T	87.0	-	69.0	187.0	96.0	38.1	2	M12	76.0	2.25	FM / LPCB / VDS
	3/4" / 20	114.3	26.9	Т	89.0	-	69.0	187.0	96.0	38.1	2	M12	76.0	2.26	FM / LPCB / VDS
	1" / 25	114.3	33.7	Т	92.0	-	69.0	187.0	96.0	38.1	2	M12	76.0	2.23	FM / LPCB / VDS
4" / 100	11/4" / 32	114.3	42.4	T or G	104.0	104.0	69.0	187.0	96.0	50.8	2	M12	76.0	2.12	FM / UL / LPCB / VDS
4 / 100	11/2" / 40	114.3	48.3	T or G	104.0	104.0	69.0	187.0	96.0	50.8	2	M12	76.0	2.07	FM / UL / LPCB / VDS
	2" / 50	114.3	60.3	T or G	104.0	104.0	69.0	187.0	107.0	63.5	2	M12	76.0	2.15	FM / UL / LPCB / VDS
	21/2" / 65	114.3	76.1	T or G	104.0	104.0	69.0	187.0	106.0	69.8	2	M12	76.0	2.53	FM / UL / VDS
	3" / 80	114.3	88.9	T or G	112.0	104.0	69.0	187.0	130.0	88.9	2	M12	76.0	3.50	FM / UL / VDS
	11/4" / 32	139.7	42.4	T or G	118.5	119.0	81.5	216.0	100.0	50.8	2	M16	89.0	3.20	FM / VDS
5" / 125	11/2" / 40	139.7	48.3	T or G	118.5	119.0	81.5	216.0	100.0	50.8	2	M16	89.0	3.23	FM / VDS
3 / 123	2" / 50	139.7	60.3	T or G	120.5	119.0	81.5	216.0	106.0	63.5	2	M16	89.0	3.37	FM / VDS
	21/2" / 65	139.7	76.1	G	-	119.0	81.5	216.0	107.0	69.8	2	M16	89.0	3.50	FM / VDS
6" OD	11/2" / 40	159.0	48.3	Т	124.0	-	93.0	245.0	96.0	50.8	2	M16	120.0	3.17	VDS
	11/4" / 32	165.1	42.4	T or G	126.5	128.5	93.0	245.0	96.0	50.8	2	M16	120.0	3.69	FM / LPCB
	11/2" / 40	165.1	48.3	T or G	126.5	128.5	93.0	245.0	96.0	50.8	2	M16	120.0	3.69	FM / LPCB
6" OD	2" / 50	165.1	60.3	T or G	126.5	132.0	93.0	245.0	107.0	63.5	2	M16	120.0	3.86	FM / LPCB
6 UD	21/2" / 65	165.1	76.1	T or G	135.0	129.0	93.0	245.0	107.0	69.8	2	M16	120.0	4.23	FM / LPCB
	3" / 80	165.1	88.9	T or G	135.0	135.5	93.0	245.0	140.0	88.9	2	M16	120.0	4.80	FM / UL
	4" / 100	165.1	114.3	T or G	143.0	137.0	96.0	245.0	156.0	114.3	2	M16	120.0	6.80	FM / UL
	11/4" / 32	168.3	42.4	T or G	133.0	133.0	95.0	245.0	96.0	50.8	2	M16	120.0	3.62	FM / UL / LPCB / VDS
	11/2" / 40	168.3	48.3	T or G	133.0	130.5	95.0	245.0	96.0	50.8	2	M16	120.0	3.63	FM / UL / LPCB / VDS
6" / 150	2" / 50	168.3	60.3	T or G	130.0	131.5	95.0	245.0	107.0	63.5	2	M16	120.0	3.92	FM / UL / LPCB / VDS
0 / 150	21/2" / 65	168.3	76.1	T or G	140.5	132.5	95.0	245.0	107.0	69.8	2	M16	120.0	4.05	FM / UL / LPCB / VDS
	3" / 80	168.3	88.9	T or G	137.5	138.5	95.0	247.0	140.0	88.9	2	M16	120.0	4.85	FM / UL / VDS
	4" / 100	168.3	114.3	T or G	144.0	139.5	97.0	247.0	163.0	114.3	2	M16	120.0	4.34	FM / UL / LPCB / VDS
	2" / 50	219.1	60.3	Т	160.0	-	123.0	320.0	117.0	63.5	2	M20	120.0	4.85	LPCB
8" / 200	21/2" / 65	219.1	76.1	T or G	157.5	155.0	123.0	320.0	120.0	69.8	2	M20	120.0	4.75	-
8 / 200	3" / 80	219.1	88.9	T or G	161.0	161.0	123.0	320.0	138.0	88.9	2	M20	120.0	5.52	VDS
	4" / 100	219.1	114.3	T or G	171.0	161.0	123.0	320.0	164.0	114.3	2	M20	120.0	5.59	VDS

CONEXIONES DE SALIDA / Tipo 87G

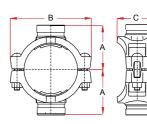
QUIK-T™ CONEXIONES DE SALIDA

Presión de trabajo máxima: 20 bar Para obtener más información acerca de equipos de protección contra incendios e índices de presión aprobados, comuníquese con Modgal.

TIPO 87G

Ranurado en cruz





	nominal as / DN)	Diámetro exterior del tubo	Salida	Dime	ensiones Qu	iik-T™	Diámetro del orificio		Pernos		Peso	Aprobaciones
Carrera	Salida	Diár ext del	Tamaño	А	В	С	Tolerancia +2,0 mm	Cantidad	Tamaño	Longitud	Kg.	Aprobaciones
2" / 50	11/4" / 32	60.3	42.4	76.5	135.0	82.0	44.5	2	M10	57.0	1.96	FM / UL / LPCB
2 / 50	11/2" / 40	60.3	48.3	76.5	135.0	82.0	44.5	2	M10	57.0	1.97	FM / UL / LPCB
21/2" / 65	11/4" / 32	76.1	42.4	82.0	150.0	92.0	50.8	2	M12	76.0	2.15	FM / UL / LPCB / \
2/2 / 65	11/2" / 40	76.1	48.3	82.0	150.0	92.0	50.8	2	M12	76.0	2.32	FM / UL / LPCB
	11/4" / 32	88.9	42.4	95.0	160.0	95.0	50.8	2	M12	76.0	2.55	FM / UL / LPCB / \
3" / 80	11/2" / 40	88.9	48.3	95.0	160.0	94.0	50.8	2	M12	76.0	2.64	FM / UL / LPCB / \
	2" / 50	88.9	60.3	95.0	160.0	105.0	63.5	2	M12	76.0	2.40	FM / UL / LPCB
	11/4" / 32	114.3	42.4	104.0	187.0	96.0	50.8	2	M12	76.0	2.78	FM / UL / LPCB / \
	11/2" / 40	114.3	48.3	104.0	187.0	96.0	50.8	2	M12	76.0	2.79	FM / UL / LPCB / Y
4" / 100	2" / 50	114.3	60.3	104.0	187.0	107.0	63.5	2	M12	76.0	3.22	FM / UL / LPCB / Y
	21/2" / 65	114.3	76.1	104.0	187.0	106.0	69.8	2	M12	76.0	3.57	FM / UL
	3" / 80	114.3	88.9	113.0	187.0	130.0	88.9	2	M12	76.0	5.60	FM / UL
	11/4" / 32	139.7	42.4	119.0	216.0	100.0	50.8	2	M16	89.0	3.98	FM / VDS
	11/2" / 40	139.7	48.3	119.0	216.0	100.0	50.8	2	M16	89.0	4.06	FM / VDS
5" / 125	2" / 50	139.7	60.3	119.0	216.0	106.0	63.5	2	M16	89.0	4.30	FM / VDS
	21/2" / 65	139.7	76.1	119.0	216.0	107.0	69.8	2	M16	89.0	4.60	FM / VDS
	11/4" / 32	165.1	42.4	128.5	245.0	96.0	50.8	2	M16	120.0	4.32	FM / LPCB
	11/2" / 40	165.1	48.3	128.5	245.0	96.0	50.8	2	M16	120.0	4.31	FM / LPCB
	2" / 50	165.1	60.3	132.0	245.0	107.0	63.5	2	M16	120.0	4.81	FM / LPCB
6" OD	21/2" / 65	165.1	76.1	129.0	245.0	107.0	69.8	2	M16	120.0	5.27	FM / LPCB
	3" / 80	165.1	88.9	135.5	245.0	140.0	88.9	2	M16	120.0	5.65	FM / UL
	4" / 100	165.1	114.3	137.0	245.0	156.0	114.3	2	M16	120.0	5.70	FM / UL
	11/4" / 32	168.3	42.4	133.0	245.0	96.0	50.8	2	M16	120.0	4.23	FM / UL / LPCB / Y
	11/2" / 40	168.3	48.3	130.5	245.0	96.0	50.8	2	M16	120.0	4.33	FM / UL / LPCB / Y
	2" / 50	168.3	60.3	131.5	245.0	107.0	63.5	2	M16	120.0	4.92	FM / UL / LPCB / Y
6" / 150	21/2" / 65	168.3	76.1	132.5	245.0	107.0	69.8	2	M16	120.0	5.15	FM / UL / LPCB / Y
	3" / 80	168.3	88.9	138.5	247.0	140.0	88.9	2	M16	120.0	7.21	FM / UL / VDS
	4" / 100	168.3	114.3	139.5	247.0	163.0	114.3	2	M16	120.0	6.24	FM / UL / LPCB
	21/2" / 65	219.1	76.1	155.0	320.0	120.0	69.8	2	M20	120.0	6.24	-
8" / 200	3" / 80	219.1	88.9	161.0	320.0	138.0	88.9	2	M20	120.0	7.63	-
- , 200	4" / 100	219.1	114.3	161.0	320.0	164.0	114.3	2	M20	120.0	7.79	_

CONEXIONES DE SALIDA / Tipo 88T

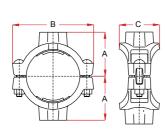
CONEXIONES DE SALIDA QUIK-T™

Presión de trabajo máxima: 20 bar Para obtener más información acerca de equipos de protección contra incendios e índices de presión aprobados, comuníquese con Modgal.

TIPO 88T

Roscada en cruz





Tamaño (Pulgada	nominal as / DN)	Diámetro exterior del tubo	Salida	Dime	ensiones Qu	k-TTM	Diámetro del orificio		Pernos		Peso	Aprobaciones
Carrera	Salida	Dián ext del	Tamaño	А	В	С	Tolerancia +2,0 mm	Cantidad	Tamaño	Longitud	Kg.	Aprobaciones
	1/2" / 15	60.3	21.3	58.0	135.0	76.0	38.1	2	M10	57.0	1.70	FM / UL / LPCB / VDS
	3/4" / 20	60.3	26.9	58.0	135.0	76.0	38.1	2	M10	57.0	1.74	FM / UL / LPCB / VDS
2" / 50	1" / 25	60.3	33.7	65.5	135.0	76.0	38.1	2	M10	57.0	1.89	FM / UL / LPCB / VDS
	11/4" / 32	60.3	42.4	69.5	135.0	82.0	44.5	2	M10	57.0	1.93	FM / UL / LPCB
	11/2" / 40	60.3	48.3	69.5	135.0	82.0	44.5	2	M10	57.0	1.91	FM / UL / LPCB
	1/2" / 15	76.1	21.3	67.0	150.0	92.0	38.1	2	M12	76.0	2.31	FM / UL / LPCB / VDS
	3/4" / 20	76.1	26.9	69.0	150.0	92.0	38.1	2	M12	76.0	2.26	FM / UL / LPCB / VDS
21/2" / 65	1" / 25	76.1	33.7	72.0	150.0	92.0	38.1	2	M12	76.0	2.21	FM / UL / LPCB / VDS
	11/4" / 32	76.1	42.4	76.0	150.0	92.0	50.8	2	M12	76.0	2.24	FM / UL / LPCB / VDS
	11/2" / 40	76.1	48.3	76.0	150.0	92.0	50.8	2	M12	76.0	2.17	FM / UL / LPCB
	1/2" / 15	88.9	21.3	71.0	160.0	80.0	38.1	2	M12	76.0	2.50	FM / UL / LPCB / VDS
	3/4" / 20	88.9	26.9	76.0	160.0	80.0	38.1	2	M12	76.0	2.58	FM / UL / LPCB / VDS
3" / 80	1" / 25	88.9	33.7	77.5	160.0	80.0	38.1	2	M12	76.0	2.59	FM / UL / LPCB / VDS
3 / 80	11/4" / 32	88.9	42.4	87.5	160.0	94.0	50.8	2	M12	76.0	2.58	FM / UL / LPCB / VDS
	11/2" / 40	88.9	48.3	87.5	160.0	94.0	50.8	2	M12	76.0	2.59	FM / UL / LPCB / VDS
	2" / 50	88.9	60.3	90.0	160.0	102.0	63.5	2	M12	76.0	3.07	FM / UL / LPCB
4" OD	11/2" / 40	108.0	48.3	101.0	181.0	96.0	50.8	2	M12	76.0	3.08	VDS
	1/2" / 15	114.3	21.3	87.0	187.0	96.0	38.1	2	M12	76.0	3.08	FM / LPCB / VDS
	3/4" / 20	114.3	26.9	89.0	187.0	96.0	38.1	2	M12	76.0	3.05	FM / LPCB / VDS
	1" / 25	114.3	33.7	92.0	187.0	96.0	38.1	2	M12	76.0	2.95	FM / LPCB / VDS
4" / 100	11/4" / 32	114.3	42.4	104.0	187.0	96.0	50.8	2	M12	76.0	3.07	FM / UL / LPCB / VDS
4 / 100	11/2" / 40	114.3	48.3	104.0	187.0	96.0	50.8	2	M12	76.0	2.90	FM / UL / LPCB / VDS
	2" / 50	114.3	60.3	104.0	187.0	107.0	63.5	2	M12	76.0	3.48	FM / UL / LPCB / VDS
	21/2" / 65	114.3	76.1	104.0	187.0	106.0	69.8	2	M12	76.0	4.90	FM / UL
	3" / 80	114.3	88.9	112.0	187.0	130.0	88.9	2	M12	76.0	5.61	FM / UL
	11/4" / 32	139.7	42.4	118.5	216.0	100.0	50.8	2	M16	89.0	4.26	FM / VDS
5" / 125	11/2" / 40	139.7	48.3	118.5	216.0	100.0	50.8	2	M16	89.0	4.14	FM / VDS
	2" / 50	139.7	60.3	120.5	211.0	106.0	63.5	2	M16	89.0	4.54	FM / VDS
6" OD	11/2" / 40	159.0	48.3	124.0	238.0	96.0	50.8	2	M16	120.0	4.48	VDS
	11/4" / 32	165.1	42.4	126.5	245.0	96.0	50.8	2	M16	120.0	4.56	FM / LPCB
	11/2" / 40	165.1	48.3	126.5	245.0	96.0	50.8	2	M16	120.0	4.35	FM / LPCB
6" OD	2" / 50	165.1	60.3	126.5	245.0	107.0	63.5	2	M16	120.0	5.34	FM / LPCB
6 00	21/2" / 65	165.1	76.1	135.0	247.0	107.0	69.8	2	M16	120.0	6.62	FM / LPCB
	3" / 80	165.1	88.9	135.0	245.0	140.0	88.9	2	M16	120.0	6.61	FM / UL
	4" / 100	165.1	114.3	143.0	245.0	156.0	114.3	2	M16	120.0	8.20	FM / UL
	11/4" / 32	168.3	42.4	133.0	245.0	96.0	50.8	2	M16	120.0	4.50	FM / UL / LPCB / VDS
	11/2" / 40	168.3	48.3	133.0	245.0	96.0	50.8	2	M16	120.0	4.49	FM / UL / LPCB / VDS
6" / 150	2" / 50	168.3	60.3	130.0	245.0	107.0	63.5	2	M16	120.0	5.27	FM / UL / LPCB / VDS
0 / 130	21/2" / 65	168.3	76.1	140.5	245.0	117.0	69.8	2	M16	120.0	6.62	FM / UL / LPCB
	3" / 80	168.3	88.9	137.5	247.0	140.0	88.9	2	M16	120.0	6.60	FM / UL / VDS
	4" / 100	168.3	114.3	144.0	247.0	160.0	114.3	2	M16	120.0	8.05	FM / UL / LPCB
	21/2" / 65	219.1	76.1	157.5	320.0	120.0	69.8	2	M20	120.0	6.99	-
8" / 200	3" / 80	219.1	88.9	161.0	320.0	141.0	88.9	2	M20	120.0	7.58	-
	4" / 100	219.1	114.3	171.0	325.0	171.0	114.3	2	M20	120.0	10.65	-

CONEXIONES DE SALIDA / Tipo 99

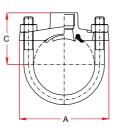
CONEXIONES DE SALIDA QUIK-T™

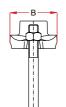
Presión de trabajo máxima: 20 bar Para obtener más información acerca de equipos de protección contra incendios e índices de presión aprobados, comuníquese con Modgal.

TIPO 99 QUIKLET™

Conexiones para aspersor



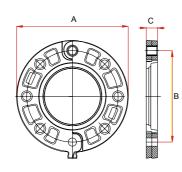


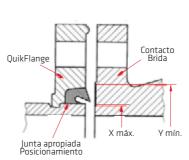


Tamaño (Pulgada		etro ir del	Salida	Dim	ensiones Qı	ıik-T™	Diámetro del orificio		Perno en l	J	Peso	
Carrera	Salida	Diámetro exterior del tubo	Tipo	А	В	С	Tolerancia +1,6 mm	Cantidad de tuercas	Tamaño	Longitud	Kg.	Aprobaciones
	3/8" / 10	42.2	BSP	91.0	58.0	43.0	30.0	2	M10	65.0	0.36	-
11/ 11 / 22	1/2" / 15	42.2	BSP / NPT	91.0	58.0	43.0	30.0	2	M10	65.0	0.36	FM / UL / VDS
11/4" / 32	3/4" / 20	42.2	BSP / NPT	91.0	58.0	50.0	30.0	2	M10	65.0	0.41	FM / UL / VDS
	1" / 25	42.2	BSP / NPT	91.0	58.0	56.0	30.0	2	M10	65.0	0.44	FM / VDS
	3/8"/10	48.3	BSP	91.0	58.0	44.3	30.0	2	M10	65.0	0.36	-
11/ 11 / 40	1/2" / 15	48.3	BSP / NPT	91.0	58.0	44.3	30.0	2	M10	65.0	0.36	FM / UL / VDS
11/2" / 40	3/4" / 20	48.3	BSP / NPT	91.0	58.0	51.0	30.0	2	M10	65.0	0.38	FM / UL / VDS
	1" / 25	48.3	BSP / NPT	91.0	58.0	57.3	30.0	2	M10	65.0	0.42	FM / VDS
	3/8"/10	60.3	BSP	97.0	58.0	50.0	30.0	2	M10	80.0	0.38	-
2" / FO	1/2" / 15	60.3	BSP / NPT	97.0	58.0	50.0	30.0	2	M10	80.0	0.38	FM / UL / VDS
2" / 50	3/4" / 20	60.3	BSP / NPT	97.0	58.0	57.5	30.0	2	M10	80.0	0.40	FM / UL / VDS
	1" / 25	60.3	BSP / NPT	97.0	58.0	63.5	30.0	2	M10	110.0	0.44	FM / UL / VDS
	1/2" / 15	76.1	BSP	112.0	57.0	63.5	30.0	2	M12	110.0	0.60	FM / UL / VDS
21/2" / 65	3/4" / 20	76.1	BSP	112.0	57.0	64.5	30.0	2	M12	110.0	0.60	FM / UL / VDS
	1" / 25	76.1	BSP	112.0	57.0	72.5	30.0	2	M12	110.0	0.64	FM / UL / VDS

QUIKFLANGE™ / TIPO 90







TIPO 90 QUIKFLAGE™

QUIKFLANGE™ se diseñó para obtener una conexión directa de clase ANSI 125, 150 y componentes con brida estándar PN10/16 clase ISO 7005-1 dentro de un sistema de tubos ranurado.

El espacio del orificio es estándar y permite que artículos con bridas estándar se coloquen de manera sencilla y rápida al tubo ranurado. Estas mitades con bisagra se colocan en el extremo ranurado del tubo con un arreglo incorporado especialmente requerido cuando el tubo no es perfectamente circular.

El diseño único de la junta inserta en la QUIKFLANGE™ garantiza un sellado seguro entre el tubo y la cara de contacto de la brida.

QUIKFLANGE™ proporciona una junta rígida cuando todos los pernos se han ajustado.

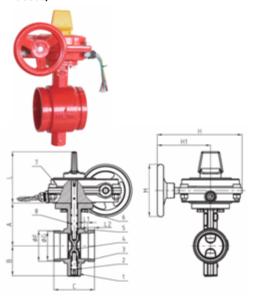
Para aplicaciones especiales en las que las caras de contacto no son duras y suaves, utilice "placas perforadas" de brida de metal. Comuníquese con la fábrica para obtener información detallada.

Presión de trabajo máxima: Conforme a la norma.Para obtener más información acerca de equipos de protección contra incendios e índices de presión aprobados, comuníquese con Modgal.

naño ninal adas / V)	Diámetro exterior tubo	Dime	nsiones de	es de la brida	Superficie	de sellado		Estándar			nos	Peso Kg.	Aprobaciones	
Tamaño nominal (Pulgadas DN)	Dián exte tu	А	В	С	X (máx.)	Y (mín.)	ISO 7005-2	BSTD	ANSI	Cantidad	Tamaño	g⊼	Aprobaciones	
2" / 50	60.3	165.0	125.0	20.0	60.0	86.0	PN10 / PN16	-	-	4	M16	1.76	FM / UL / VDS	
2" / 50	60.3	153.0	120.5	23.0	60.0	86.0	-	-	ASA150	4	5/8"	1.50	FM / UL	
21/2" / 65	76.1	185.0	145.0	22.0	76.0	102.0	PN10 / PN16	-	-	4	M16	2.40	FM / UL / VDS	
3" / 80	88.9	188.0	146.0	20.0	89.0	115.0	-	16 Bar	-	4	5/8"	2.00	FM / UL	
3" / 80	88.9	191.0	152.0	24.0	89.0	115.0	-	-	ASA150	4	5/8"	2.56	FM / UL	
3" / 80	88.9	200.0	160.0	20.0	89.0	115.0	PN10 / PN16	-	-	8	M16	2.65	FM / UL / VDS	
4" / 100	114.3	229.0	190.5	24.0	114.0	141.0	-	-	ASA150	8	5/8"	3.50	FM / UL	
4" / 100	114.3	220.0	180.0	22.0	114.0	141.0	PN10 / PN16	-	-	8	M16	2.98	FM / UL / VDS	
5" / 125	139.7	252.0	210.0	24.0	140.0	170.0	PN10 / PN16	-	-	8	M16	4.16	FM / VDS	
6" OD	165.1	283.0	240.0	26.0	165.0	198.0	PN10 / PN16	-	-	8	M20	5.20	FM / UL / VDS	
6" / 150	168.3	283.0	240.0	26.0	168.0	198.0	PN10 / PN16	-	-	8	M20	5.09	FM / UL / VDS	
6" / 150	168.3	283.0	240.0	26.0	169.0	198.0	-	-	ASA150	8	3/4"	5.09	FM / UL	
8" / 200	219.1	342.0	298.0	30.0	219.0	252.0	-	-	ASA150	8	3/4"	7.69	FM / UL	
8" / 200	219.1	343.0	295.0	28.0	219.0	252.0	PN16	-	-	12	M20	8.00	FM / UL / VDS	

VÁLVULAS / Tipo 300S/D - 400S/D

TIPO 300S/D



VÁLVULA MARIPOSA CON EXTREMO RANURADO

Especificaciones

Tamaño: DN50(2") - DN300(12")

Presión de trabajo: PN10/16

Temperatura de trabajo:

0° - 100° Centígrados

Material

Estructura: EN-

GJS-450-10

Disco: EN-GJS-450-10+EPDM

Vástago: SS431

Tuerca hexagonal:

Acero al carbono con recubrimiento de zinc

Recubrimiento: Recubrimiento epoxy

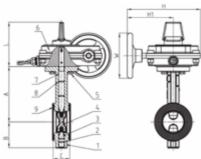
unido por fusión

Nota: La válvula no se debe instalar con el disco en posición completamente abierta. El disco debe estar parcialmente cerrado con el objetivo de que ninguna parte sobresolga más alla de la estructura

Tamaño nominal														
(Pulgadas / DN)	А	В	С	F	G	L	L1	L2	H1	Н	М	Aprobaciones		
2" / 50	89	65	81	60.3	57.15	122.5	7.93	15.88	127	202.2	125	FM / UL / VDS		
21/2" / 65	102	71	97	76.1	69.09	122.5	7.93	15.88	127	202.2	125	FM / UL / VDS		
3" / 80	109	81	97	88.9	84.94	122.5	7.93	15.88	127	202.2	125	FM / UL / VDS		
4" / 100	128	95	116	114.3	110.08	122.5	9.53	15.88	127	202.2	125	FM / UL / VDS		
5" / 125	141	111	148	139.7	137.03	122.5	9.53	15.88	127	202.2	125	FM / UL / VDS		
6" / 150	153	133	148	168.3	163.96	122.5	9.53	15.88	127	202.2	225	FM / UL / VDS		
8" / 200	184	164	133	219.1	214.40	122.5	11.10	19.05	185	260.2	225	FM / UL / VDS		
10" / 250	216	196	159	273.0	268.28	122.5	12.70	19.05	185	260.2	225	FM / UL / VDS		
12" /300	254	226	165	323.9	318.29	132.0	12.70	19.05	202.5	297.5	225	FM / UL / VDS		

TIPO 400S/D





VÁLVULA MARIPOSA TIPO OBLEA

Especificaciones

Tamaño:

DN50(2") - DN300(12")

Presión de trabajo:

PN10/16
Temperatura de trabajo:

0° - 100° Centígrados **Material**

Estructura: EN-

GJS-450-10

Disco: EN-GJS-450-

10+EPDM Vástago: SS431

Tuerca hexagonal:

Acero al carbono con recubrimiento de zinc

Recubrimiento:

Recubrimiento epoxy unido por fusión

Nota: La válvula no se debe instalar con el disco en posición completamente abierta. El disco

debe estar parcialmente cerrado con el objetivo de que ninguna parte sobresalga más alla de la estructura

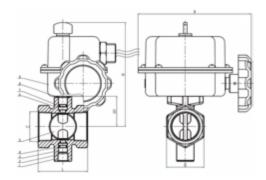
nominal			וווט	ierisiories (ir	1111)			Aprobaciones	
Pulgadas / DN)	А	В	С	L	H1	Н	W	Aprobaciones	
2" / 50	140.5	65	43	122.5	127	202.2	125	FM / UL / VDS	
21/2" / 65	153.0	71	46	122.5	127	202.2	125	FM / UL / VDS	
3" / 80	157.5	81	46	122.5	127	202.2	125	FM / UL / VDS	
4" / 100	176.0	95	52	122.5	127	202.2	125	FM / UL / VDS	
5" / 125	191.0	111	56	122.5	127	202.2	125	FM / UL / VDS	
6" / 150	202.5	133	56	122.5	127	202.2	225	FM / UL / VDS	
8" / 200	243.5	164	60	122.5	185	260.2	225	FM / UL / VDS	
10" / 250	273.0	196	68	122.5	185	260.2	225	FM / UL / VDS	

311.0 226 78 132.0 202.5 297.5 225 FM / UL / VDS

VÁLVULAS / Tipo 550T - 900S

TIPO 550T





ROSCADA VÁLVULA MARIPOSA

Especificaciones

Tamaño:

DN25(1") - DN50(2")

Presión de trabajo:

Temperatura de trabajo: 0° - 100° Centígrados

Estructura: EN-

GJS-450-10

Disco: Acero al carbono + EPDM

Vástago: SS420

Tuerca hexagonal:

Acero al carbono con recubrimiento de zinc

Recubrimiento:

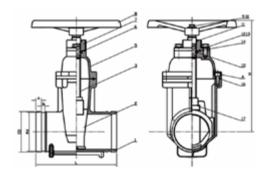
Recubrimiento epoxy

unido por fusión

Tamaño nominal		Dimensiones (mm)										
(Pulgadas / DN)	L	Н	H1	А	В	C(Rc)	Aprobaciones					
1" / 25	54.0	115.0	33.0	125	41.0	1	FM / UL					
11/4" / 32	67.0	117.5	37.0	125	49.0	11/4	FM / UL					
11/2" / 40	73.0	121.0	40.5	125	55.5	11/2	FM / UL					
2" / 50	82.5	131.0	48.0	125	71.0	2	FM / UL					

TIPO 900S





VÁLVULA DE COMPUERTA NRS RESISTENTE RANURADA

Especificaciones

Tamaño:

Presión de trabajo:

PN10/16

Temperatura de trabajo:

0° - 100° Centígrados

Estructura: EN-

GJS-450-10

Disco: EN-GJS-450-

10+EPDM

Vástago: SS420 Tuerca hexagonal:

Acero al carbono con

recubrimiento de zinc Recubrimiento:

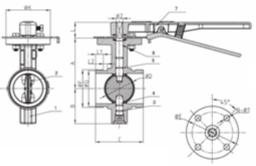
Recubrimiento epoxy unido por fusión

Tamaño nominal			Dimensio	nes (mm)			Aprobaciones	
(Pulgadas / DN)	L	Н	DE	d	А	В	Aprobaciones	
2" / 50	178	218	60.3	57.15	15.88	7.92	FM / UL / VDS	
21/2" / 65	190	230	76.1	72.26	15.88	7.92	FM / UL / VDS	
3" / 80	203	281	88.9	84.94	15.88	7.92	FM / UL / VDS	
4" / 100	229	316	114.3	110.08	15.88	9.52	FM / UL / VDS	
5" / 125	254	393	139.7	135.48	15.88	9.52	FM / UL / VDS	
6" / 150	267	420	168.3	163.96	15.88	9.52	FM / UL / VDS	
8" / 200	292	490	219.1	214.40	19.05	11.13	FM / UL / VDS	
10" / 250	330	626	273.0	268.28	19.05	12.70	FM / UL / VDS	
12" /300	356	722	323.9	318.29	19.05	12.70	FM / UL / VDS	

VÁLVULAS / Tipo 700S - 750S

TIPO 700S





VÁLVULA MARIPOSA CON EXTREMO RANURADO CON PALANCA MANUAL

Especificaciones

Tamaño: DN50(2") - DN300(12")

Presión de trabajo:

PN10/16 Temperatura de trabajo:

0° - 100° Centígrados

Material Estructura: EN-

GJS-450-10 Disco: EN-GJS-450-

10+EPDM

Vástago: SS420 Palanca: EN-GJS-450-10

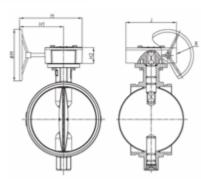
Recubrimiento:

Recubrimiento epoxy unido por fusión

Nota: La válvula no se debe completamente abierta. El disco debe estar parcialmente cerrado con el objetivo de que ninguna parte sobresalga más alla de la estructura

TIPO 750S





VÁLVULA MARIPOSA CON EXTREMO RANURADO CON OPERADOR DE **PALANCA**

Especificaciones

DN50(2") - DN300(12")

Presión de trabajo:

PN10/16

Temperatura de trabajo: 0° - 100° Centígrados

Material

Estructura: EN-

GJS-450-10

Disco: EN-GJS-450-

Vástago: SS420

Caja de engranajes: EN-

GJS-450-10 Recubrimiento:

Recubrimiento epoxy unido por fusión

Nota: La válvula no se debe instalar con el disco en posición completamente abierta. El disco debe estar parcialmente cerrado con el objetivo de que ninguna parte sobresalga más alla de la estructura

Tamaño nominal		Dimensiones (mm)																	
(Pulgadas / DN)	Α	В	С	ØD	ØF	ØG	L1	L2	L	ØK	Н	H1	H2	J	ØM	Ø2	IS05211	ØE	N-Ø1
2" / 50	89	65	81	50.3	60.3	57.15	15.88	7.93	32	90	206	158	52	114	150	14	F07	70	4-Ø10
21/2" / 65	102	71	97	60.8	76.1	72.26	15.88	7.93	32	90	206	158	52	114	150	14	F07	70	4-Ø10
3" / 80	109	81	97	76.0	88.9	84.94	15.88	7.93	32	90	206	158	52	114	150	14	F07	70	4-Ø10
4" / 100	128	95	116	98.5	114.3	110.08	15.88	9.53	32	90	206	158	52	114	150	16	F07	70	4-Ø10
5" / 125	141	111	148	122.6	139.7	135.48	15.88	9.53	32	90	206	158	52	114	150	16	F07	70	4-Ø10
6" / 150	153	133	148	148.0	168.3	163.96	15.88	9.53	32	90	206	158	52	114	150	20	F07	70	4-Ø10
8" / 200	184	164	133	199.0	219.1	214.40	19.05	11.10	45	125	310	239	69	167	300	26	F10	102	4-Ø12
10" / 250	216	196	159	252.0	273.0	268.28	19.05	12.70	45	125	310	239	69	167	300	26	F10	102	4-Ø12
12" /300	254	226	165	300.5	323.9	318.29	19.05	12.70	45	125	307	229	73	190	300	28	F10	102	4-Ø12

ACOPLAMIENTOS DE ACERO INOXIDABLE / Tipo S2-75RT

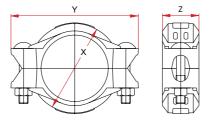
ACOPLAMIENTO RÍGIDO DE ACERO INOXIDABLE

El modelo de acoplamiento rígido de acero inoxidable S2-75RT se diseñó para usarse con tubos de acero inoxidable BS o calibre 5s a calibre 40s

Acero inoxidable grado CF-8M (316).

Diseñados para proporcionar unión duradera para los sistemas de tubería de acero inoxidable con extremos ranurados en una variedad de aplicaciones.





Dimensiones

Tamaño nominal	Diámetro externo del	no del		Per	Pernos		Separación de	Peso aproximado	Aprobaciones			
(Pulgadas / DN)	tubo (mm)	X (mm)	Y (mm)	Z (mm)	N.°	Tam	año x la	argo (mm)	extremos de tubos permitida en mm (j	Peso aproximado Kg.	, productiones	
3/4" / 20	26.9	46	94	44	2	M10	Х	50	0 - 1.0	0.50	-	
1" / 25	33.7	53	101	44	2	M10	Х	50	0 - 1.0	0.60	-	
11/4" / 32	42.4	62	109	44	2	M10	Х	50	0 - 1.0	0.60	-	
11/2" / 40	48.2	68	114	44	2	M10	Х	50	0 - 1.0	0.60	-	
2" / 50	60.3	82	128	45	2	M10	Х	50	0 - 1.0	0.70	-	
21/2" / 65	76.1	98	145	46	2	M10	Х	50	0 - 1.0	0.90	-	
3" / 80	88.9	112	161	47	2	M10	Х	50	0 - 1.0	1.00	-	
4" / 100	114.3	140	197	48	2	M12	Х	70	0 - 1.0	1.60	-	
5" / 125	139.7	168	226	49	2	M12	Х	70	0 - 1.0	2.00	-	
6" OD	165.1	194	254	49	2	M12	Х	70	0 - 1.0	2.30	-	
6" / 150	168.3	197	257	49	2	M12	Х	70	0 - 1.0	2.30	-	
8" / 200	219.1	254	323	59	2	M16	Х	90	0 - 1.0	4.00	-	
10" / 250	273.0	310	397	63	2	M20	Х	100	0 - 1.0	6.10	-	
12" / 300	323.9	363	451	63	2	M20	x	100	0 - 1.0	7.20	-	

Información de rendimiento

Tamaño nominal	Diámetro externo del	Calibre 40s (Ranuras de corte y ranuras de moldeo)		Calibre ' (Ranura de r		Calibre 5s (Ranura de moldeo)		
(Pulgadas / DN)	tubo (mm)	Presión de trabajo máxima	Carga final máxima en kN	Presión de trabajo máxima	Carga final máxima en kN	Presión de trabajo máxima	Carga final maxima en kN	
3/4" / 20	26.9	52 Bar	2.91	41 Bar	2.35	27 Bar	1.57	
1" / 25	33.7	52 Bar	4.56	41 Bar	3.68	27 Bar	2.45	
11/4" / 32	42.4	52 Bar	7.27	41 Bar	5.87	27 Bar	3.92	
11/2" / 40	48.2	52 Bar	9.53	41 Bar	7.70	27 Bar	5.13	
2" / 50	60.3	52 Bar	14.85	41 Bar	11.99	27 Bar	8.00	
21/2" / 65	76.1	41 Bar	19.10	34 Bar	15.92	24 Bar	10.92	
3" / 80	88.9	41 Bar	26.07	34 Bar	21.73	24 Bar	14.90	
4" / 100	114.3	34 Bar	35.91	34 Bar	35.91	24 Bar	24.63	
5" / 125	139.7	27 Bar	42.92	27 Bar	42.92	20 Bar	32.19	
6" OD	165.1	27 Bar	59.94	27 Bar	59.94	20 Bar	44.96	
6" / 150	168.3	27 Bar	62.29	27 Bar	62.29	20 Bar	46.72	
8" / 200	219.1	20 Bar	79.18	20 Bar	79.18	14 Bar	52.78	
10" / 250	273.0	20 Bar	122.92	20 Bar	122.92	14 Bar	81.95	
12" / 300	323.9	20 Bar	173.03	20 Bar	173.03	14 Bar	115.36	

ACOPLAMIENTOS DE ACERO INOXIDABLE / Tipo S2-75

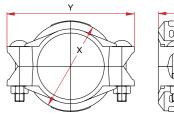
ACOPLAMIENTO FLEXIBLE DE ACERO INOXIDABLE

El modelo de acoplamiento flexible de acero inoxidable S2-75 se diseñó para usarse con tubos de acero inoxidable BS o calibre 5s a calibre 40s.

Acero inoxidable grado CF-8M (316).

Diseñados para proporcionar unión duradera para los sistemas de tubería de acero inoxidable con extremos ranurados en una variedad de aplicaciones.





Dimensiones

Tamaño nominal	Diámetro externo del	Dimensio	Dimensiones de acoplamiento			Per	rnos		Separación de	Peso aproximado
(Pulgadas / DN)	tubo (mm)	X (mm)	Y (mm)	Z (mm)			extremos de tubos permitida en mm ()	Peso aproximado Kg.		
3/4" / 20	26.9	48	94	44	2	M10	Х	50	0 - 2.2	0.60
1" / 25	33.7	54	100	44	2	M10	x	50	0 - 2.2	0.60
11/4" / 32	42.4	62	108	44	2	M10	x	50	0 - 2.2	0.70
11/2" / 40	48.2	68	114	44	2	M10	x	50	0 - 2.2	0.70
2" / 50	60.3	81	128	45	2	M10	x	50	0 - 2.2	0.80
21/2" / 65	76.1	95	145	46	2	M10	х	50	0 - 2.2	1.10
3" / 80	88.9	111	161	47	2	M10	x	50	0 - 2.6	1.20
4" / 100	114.3	140	189	48	2	M12	х	70	0 - 2.6	1.80
5" / 125	139.7	167	227	49	2	M12	х	70	0 - 2.6	2.30
6" OD	165.1	194	254	49	2	M12	x	70	0 - 2.6	2.60
6" / 150	168.3	197	256	49	2	M12	Х	70	0 - 2.6	2.60
8" / 200	219.1	254	322	59	2	M16	x	90	0 - 4.9	4.60
10" / 250	273.0	310	378	59	2	M20	Х	100	0 - 4.9	6.40
12" / 300	323.9	363	430	59	2	M20	х	100	0 - 4.9	7.50

Información de rendimiento

Tamaño nominal	Diámetro externo del	Calibre (Ranuras de cort molde	e y ranuras de	Calibre [.] (Ranura de r		Calibre 5s (Ranura de moldeo)		
(Pulgadas / DN)	tubo (mm)	Presión de trabajo máxima	Carga final máxima en kN	Presión de trabajo máxima	Carga final máxima en kN	Presión de trabajo máxima	Carga fina maxima en kN	
3/4" / 20	26.9	52 Bar	2.91	41 Bar	2.35	27 Bar	1.57	
1" / 25	33.7	52 Bar	4.56	41 Bar	3.68	27 Bar	2.45	
11/4" / 32	42.4	52 Bar	7.27	41 Bar	5.87	27 Bar	3.92	
11/2" / 40	48.2	52 Bar	9.53	41 Bar	7.70	27 Bar	5.13	
2" / 50	60.3	52 Bar	14.85	41 Bar	11.99	27 Bar	8.00	
21/2" / 65	76.1	41 Bar	19.10	34 Bar	15.92	24 Bar	10.92	
3" / 80	88.9	41 Bar	26.07	34 Bar	21.73	24 Bar	14.90	
4" / 100	114.3	34 Bar	35.91	34 Bar	35.91	24 Bar	24.63	
5" / 125	139.7	27 Bar	42.92	27 Bar	42.92	20 Bar	32.19	
6" OD	165.1	27 Bar	59.94	27 Bar	59.94	20 Bar	44.96	
6" / 150	168.3	27 Bar	62.29	27 Bar	62.29	20 Bar	46.72	
8" / 200	219.1	20 Bar	79.18	20 Bar	79.18	14 Bar	52.78	
10" / 250	273.0	20 Bar	122.92	20 Bar	122.92	14 Bar	81.95	
12" / 300	323.9	20 Bar	173.03	20 Bar	173.03	14 Bar	115.36	

CONEXIONES DE ACERO INOXIDABLE / Tipo S2-64 - S2-65 - S2-66

CONEXIONES DE ACERO INOXIDABLE

Las conexiones de acero inoxidable con extremos ranurados de Quikcoup se diseñaron especialmente para lograr una instalación flexible sin la necesidad de una preparación minuciosa del entorno. Todas las conexiones presentan ranuras listas para una alineación flexible, sencilla y rápida.

Acero inoxidable grado CF-8M (316).

Consulte acoplamientos de acero inoxidable

TIPO S2-64 Codo 45°

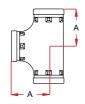




Tamaño nominal ulgadas / DN)	Diámetro exterior del tubo	Dimen- sión	Peso Kg.	Aproba- ciones
Tan non (Pulg	Diár ext del	А	~~~	ciones
1" / 25	33.7	44.0	0.20	-
11/4" / 32	42.4	44.0	0.30	-
11/2" / 40	48.3	44.0	0.30	-
2" / 50	60.3	51.0	0.50	-
21/2" / 65	76.1	57.0	0.70	-
3" / 80	88.9	64.0	0.90	-
4" / 100	114.3	76.0	1.40	-
5" / 125	139.7	83.0	2.00	-
6" OD	165.1	89.0	2.70	-
6" / 150	168.3	89.0	2.80	-
8" / 200	219.1	108.0	5.00	-
10" / 250	273.0	121.0	9.10	-
12" / 300	323.9	133.0	14.00	-

TIPO S2-65 Tipo T

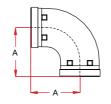




Tamaño nominal ulgadas / DN)	Diámetro exterior del tubo	Dimen- sión	Peso Kg.	Aproba- ciones
Tan non (Pulg	Dián ext del	А		ciones
1" / 25	33.7	57.0	0.30	-
11/4" / 32	42.4	70.0	0.50	-
11/2" / 40	48.3	70.0	0.60	-
2" / 50	60.3	70.0	0.80	-
21/2" / 65	76.1	76.0	1.10	-
3" / 80	88.9	86.0	1.40	-
4" / 100	114.3	102.0	2.20	-
5" / 125	139.7	124.0	3.60	-
6" OD	165.1	140.0	4.80	-
6" / 150	168.3	140.0	4.90	-
8" / 200	219.1	173.0	9.80	-
10" / 250	273.0	229.0	20.0	-
12" / 300	323.9	254.0	30.0	-

TIPO 52-66 Codo 90°





Tamaño nominal ulgadas / DN)	erior ubo	Dimen- sión	Seso Kg.	Aproba- ciones
Tam nom (Pulga	Diám exte del t	А	~~~	ciones
1" / 25	33.7	57.0	0.20	-
11/4" / 32	42.4	70.0	0.40	-
11/2" / 40	48.3	70.0	0.40	-
2" / 50	60.3	70.0	0.60	-
21/2" / 65	76.1	76.0	0.80	-
3" / 80	88.9	86.0	1.00	-
4" / 100	114.3	102.0	1.60	-
5" / 125	139.7	124.0	2.70	-
6" OD	165.1	140.0	3.50	-
6" / 150	168.3	140.0	3.60	-
8" / 200	219.1	173.0	7.30	-
10" / 250	273.0	229.0	15.00	-
12" / 300	323.9	564.0	22.00	-

CONEXIONES DE ACERO INOXIDABLE / Tipo S2-02

CONEXIONES DE ACERO INOXIDABLE

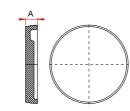
Las conexiones de acero inoxidable con extremos ranurados de Quikcoup se diseñaron especialmente para lograr una instalación flexible sin la necesidad de una preparación minuciosa del entorno. Todas las conexiones presentan ranuras listas para una alineación flexible, sencilla y rápida.

Acero inoxidable grado CF-8M (316).

Consulte acoplamientos de acero inoxidable para obtener la presión de trabajo máxima.

TIPO S2-02 Extremo-tapa





amaño ominal Igadas / DN)	Jiámetro exterior Jel tubo	Dimen- sión	Jeso Kg.	Aproba-
Tan non (Pulg	Dián exte del	А		ciones
1" / 25	33.7	22.0	0.10	-
11/4" / 32	42.4	22.0	0.10	-
11/2" / 40	48.3	22.0	0.10	-
2" / 50	60.3	22.0	0.20	-
21/2" / 65	76.1	22.0	0.30	-
3" / 80	88.9	22.0	0.40	-
4" / 100	114.3	24.0	0.60	-
5" / 125	139.7	24.0	0.90	-
6" OD	165.1	24.0	1.10	-
6" / 150	168.3	24.0	1.20	-
8" / 200	219.1	29.0	2.50	-
10" / 250	273.0	29.0	4.30	-
12" / 300	323.9	29.0	6.40	-



Advertenci

- Siempre lea y entienda las instrucciones para la instalación antes de comenzar a trabajar con los productos Quikcoup.
- Siempre despresurice y drene el sistema de tuberías de todo fluido antes de comenzar a trabajar con los productos Quikcoup.
- Utilice protección mientras trabaja. Utilice vestimenta de seguridad.
- Siempre controle las juntas de goma cuidadosamente en busca de fallas, cortes o perforaciones antes de instalarlas en el sistema. Nunca utilice productos dañados.
- No seguir estas advertencias e instrucciones para la instalación puede causar fallas en el sistema, lesiones personales u otros daños.
- Aún cuando se hayan realizado todos los esfuerzos para garantizar la precisión con respecto a la información en este catálogo, cualquiera que utilice la información contenida en este, lo hace bajo su propio riesgo y asume toda responsabilidad que surja de ese uso.

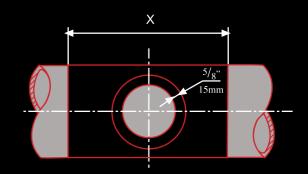
Precauciones durante la instalación

- Asegúrese de que las juntas no se compriman durante la instalación. Las juntas comprimidas se deben reemplazar inmediatamente.
- Asegúrese de no usar conexiones o tubos de mayor tamaño.
- Asegúrese de que los pernos se hayan ajustado completamente.
- Asegúrese de que las trabas del acoplamiento hayan encajado correctamente en las ranuras. Las trabas de los acoplamientos no deben sobresalir de la superficie del tubo.
- Siempre inspeccione nuevamente las juntas antes y después de la prueba de campo para identificar posibles fallas. Si alguna junta se ve dudosa, despresurice el sistema y reemplace esas juntas.
- Una prueba exitosa de presión del sistema no garantiza la correcta instalación y no es garantía de rendimiento a largo plazo.
- Modgal Metal no asumirá responsabilidad alguna por derrame en la junta de un tubo que pueda resultar del incumplimiento de las instrucciones para la instalación de Quikcoup por parte del instalador.

INSTRUCCIONES PARA LA INSTALACIÓN / Preparación del tubo / Torque de los pernos

Preparación del tubo para el Tipo 08T/08G/87G/88T y Tipo 99

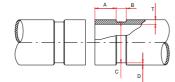
- Controle el tamaño de diámetro del orificio.
 Tablas en las páginas 18-21 para Quik-T™ o
 Quiklet™.
- Haga un orificio en la pared del tubo en el lugar deseado. El centro del orificio debe estar en el centro de la línea del tubo. Para garantizar un buen sellado y un servicio satisfactorio, asegúrese de que el diámetro del orificio concuerde con las dimensiones especificadas.
- Suavice el borde del orificio cuidadosamente para garantizar que la abertura coincida correctamente dentro del orificio del tubo y lograr un funcionamiento apropiado.
- Quite las rebabas y asegúrese de que la superficie del tubo no tenga suciedad por aproximadamente 15 mm alrededor del orificio para garantizar un sellado correcto. La banda "X" que se muestra en la imagen abajo alrededor de todo el tubo debe estar limpia y suave para garantizar un sellado apropiado.



Pares de los pernos

- Todos los acoplamientos con tuercas y pernos según estándares ANSI o métricos se deben ajustar de igual manera, a menos que se indique lo contrario, según las especificaciones mencionadas en la tabla a continuación.
- La tabla a continuación muestra el torque recomendado para cada tamaño de perno para los productos Quikcoup mencionados en este catálogo.

Tamaño de perno	Torques del perno
	Min Max.
M10 x 51mm	41Nm - 68Nm
M10 x 57mm	41Nm - 68Nm
M10 x 60mm	41Nm - 68Nm
M12 x 76mm	90Nm - 110Nm
M16 x 89mm	135Nm - 175Nm
M20 x 120mm	200Nm - 270Nm
M22 x 140mm	200Nm - 270Nm
M22 x 181mm	270Nm - 340Nm



Tamaño nominal	Diá	metro exterior del	tubo	Junta Asiento A	Ranura Ancho B	Diámentr	o de la ranura C	Ranura Profundidad D	Mín. permitido
(Pulgadas / DN)	Básico	Tole	rancia	±0,76 mm	±0,76 mm	Básico	Tolerancia +0,00 mm	(Ref.)	Ancho de la pared T
1" / 25	33.7	+0.33	-0.33	15.88	7.95	30.23	-0.38	1.60	3.38
11/4" / 32	42.4	+0.41	-0.41	15.88	7.95	38.99	-0.38	1.60	3.56
11/2" / 40	48.3	+0.48	-0.48	15.88	7.95	45.09	-0.38	1.60	3.68
2"/50	60.3	+0.61	-0.61	15.88	7.95	57.15	-0.38	1.60	3.91
21/2" OD	73.0	+0.74	-0.74	15.88	7.95	69.09	-0.46	1.98	4.78
21/2" / 65	76.1	+0.76	-0.76	15.88	7.95	72.26	-0.46	1.98	4.78
3" / 80	88.9	+0.89	-0.79	15.88	7.95	84.94	-0.46	1.98	4.78
4" OD	108.0	+1.04	-0.79	15.88	9.53	103.73	-0.51	2.11	5.40
4" / 100	114.3	+1.14	-0.79	15.88	9.53	110.08	-0.51	2.11	5.16
5" OD	133.4	+1.32	-0.79	15.88	9.53	129.13	-0.51	2.11	5.40
5" / 125	139.7	+1.42	-0.79	15.88	9.53	135.48	-0.51	2.11	5.16
5" OD	141.3	+1.42	-0.79	15.88	9.53	137.03	-0.51	2.13	5.16
6" OD	159.0	+1.60	-0.79	15.88	9.53	153.21	-0.56	2.16	5.60
6" OD	165.1	+1.60	-0.79	15.88	9.53	160.78	-0.56	2.16	5.56
6" / 150	168.3	+1.60	-0.79	15.88	9.53	163.96	-0.56	2.16	5.56
8" / 200	219.1	+1.60	-0.79	19.05	11.13	214.40	-0.64	2.34	6.05
10" / 250	273.0	+1.60	-0.79	19.05	12.70	268.28	-0.69	2.39	6.35
12" / 300	323.9	+1.60	-0.79	19.05	12.70	318.29	-0.76	2.77	7.09
14" / 350	355.6	+1.60	-0.79	23.83	12.70	350.04	-0.76	2.77	7.14
16" / 400	406.4	+1.60	-0.79	23.83	12.70	400.84	-0.76	2.77	7.92

Todos los tamaños están expresados en mm. a menos que se especifique lo contrario.

Los acoplamientos de tubos con extremos ranurados de QUIKCOUP se diseñaron de modo que la ranura de tubo coincida con las instrucciones para la preparación del tubo de Quikcoup. Las siguientes notas tienen el objetivo de explicar los títulos y los datos que se presentan en las tablas, páginas 34 y 35.

Columna 1

Tamaño nominal del tubo

Columna 2

Diámetro exterior del tubo El diámetro externo del tubo ranurado no debe superar la tolerancia especificada. Las costuras o cordones de soldadura se deben pulirse al ras de la superficie del tubo, que se extiende 50 mm hacia atrás desde el extremo del tubo. Extremo del tubo cuadraro (deformación máxima desde los extremos de corte cuadrado):

- Hasta 3" -> 0,031" (0,8 mm)
- 4" a 6" -> 0,047" (1,2 mm)
- Más de 6" -> 0,062" (1,6 mm)

Columna 3

Dimensión "A": la dimensión "A" o distancia de los extremos del tubo a la ranura proporciona un área de asiento para la junta. Esta área se debe mantener libre de hendiduras, óxido o marcas del extremo del tubo a la ranura para proporcionar un asiento hermético para la junta.

Columna 4

Dimensión "B": la dimensión "B" o ancho de ranura controla la expansión y la desviación angular por la distancia a la que está ubicada desde el extremo del tubo y su ancho en relación con el ancho de la "traba" de la cubierta.

Columna 5

Dimensión "C": la dimensión "C" es el diámetro apropiado en la base de la ranura. Este se debe encontrar dentro de los valores de tolerancia y de manera concéntrica con el diámetro exterior (DE) para el acoplamiento apropiado. La profundidad de la ranura debe uniforme en toda la circunferencia del tubo.

Columna 6

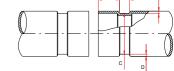
Dimensión "D": la dimensión "D" es la profundidad nominal de la ranura y constituye una referencia solo para una ranura de prueba. Esta dimensión se debe alterar si es necesario para mantener la dimensión "C" dentro de los valores de tolerancia. La ranura debe cumplir con la dimensión "C".

Columna 7

Dimensión T: pared mínima (dimensión "T") es el menor grosor o grado del tubo apropiado para ranuras de moldeo o ranuras de corte.

Columna 8

CONTORNO estándar (solo para ranuras de moldeo): diámetro máximo permitido del contorno del extremo del tubo, medido en el diámetro del extremo más aleiado del tubo INSTRUCCIONES PARA LA INSTALACIÓN / Dimensiones de la ranura de moldeo estándar



Ţamaño nominal_	Diámetro exterior del tubo			Junta Ranura Diámentro de la ranura Asiento A			de la ranura C	Ranura Profundidad D	Mín. permitido	Máximo permitid
(Pulgadas / DN)	Básico	Toler	ancia	±0,76 mm	±0,76 mm	Básico	Tol.+0,00 mm	(Ref.)	Ancho de la pared T 1.65 1.65 1.65 1.65 2.11 2.11 2.30 2.11 2.77 2.77 2.77 2.77 2.77 2.77 3.40 3.96 3.96	Diámetr margina
1" / 25	33.7	+0.33	-0.33	15.88	7.14	30.23	-0.38	1.60	1.65	36.30
11/4" / 32	42.4	+0.41	-0.41	15.88	7.14	38.99	-0.38	1.60	1.65	45.00
11/2" / 40	48.3	+0.48	-0.48	15.88	7.14	45.09	-0.38	1.60	1.65	51.10
2"/50	60.3	+0.61	-0.61	15.88	8.74	57.15	-0.38	1.60	1.65	63.00
21/2" OD	73.0	+0.74	-0.74	15.88	8.74	69.09	-0.46	1.98	2.11	75.70
21/2" / 65	76.1	+0.76	-0.76	15.88	8.74	72.26	-0.46	1.98	2.11	78.70
3" / 80	88.9	+0.89	-0.79	15.88	8.74	84.94	-0.46	1.98	2.11	91.40
4" OD	108.0	+1.09	-0.79	15.88	8.74	103.73	-0.51	2.11	2.30	110.50
4" / 100	114.3	+1.14	-0.79	15.88	8.74	110.08	-0.51	2.11	2.11	116.80
5" OD	133.4	+1.35	-0.79	15.88	8.74	129.13	-0.51	2.11	2.77	135.90
5" / 125	139.7	+1.42	-0.79	15.88	8.74	135.48	-0.51	2.11	2.77	142.20
5" OD	141.3	+1.42	-0.79	15.88	8.74	137.03	-0.51	2.13	2.77	143.80
6" OD	159.0	+1.60	-0.79	15.88	8.74	153.21	-0.76	2.16	2.77	161.30
6" OD	165.1	+1.60	-0.79	15.88	8.74	160.78	-0.56	2.16	2.77	167.60
6" / 150	168.3	+1.60	-0.79	15.88	8.74	163.96	-0.56	2.16	2.77	170.90
8" / 200	219.1	+1.60	-0.79	19.05	11.91	214.40	-0.64	2.34	2.77	223.50
10" / 250	273.0	+1.60	-0.79	19.05	11.91	268.28	-0.69	2.39	3.40	277.40
12" / 300	323.9	+1.60	-0.79	19.05	11.91	318.29	-0.76	2.77	3.96	328.20
14" / 350	355.6	+1.60	-0.79	23.83	11.91	350.04	-0.76	2.77	3.96	358.10
16" / 400	406.4	+1.60	-0.79	23.83	11.91	400.84	-0.76	2.77	4.19	408.90

Todos los tamaños están expresados en mm. a menos que se especifique lo contrario.

Las tablas a continuación ayudan (no garantizan) a seleccionar el grado de junta para el servicio deseado. La variedad de aplicaciones que se muestran son generales únicamente.

Debe tener en cuenta que existen tipos de servicios específicos para los que las juntas no concerniondan.

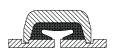
Para garantizar la vida útil máxima de la junta para cada servicio específico, debe considerar los siguientes factores para elegir el grado más apropiado de junta: la temperatura del fluido, la concentración del fluido y la continuidad del servicio. A menos que se establezca lo contrario, todas las recomendaciones para la junta se basan en condiciones de trabajo a temperatura ambiente. Para servicios por usuales o inespecíficos, comuníquese con Modgal Metal Ltd. para la evaluación y recomendaciones.

Especifi	icaciones			
Grado	Gama de temp. de trabajo	Material de la junta	Etiquetado	Aplicaciones \ recomendaciones de servicios
EP	-30°F to + 230°F -34°C to + 110°C	EPDM	Banda verde	Para uso en agua fría y caliente (hasta +230 °F /+110 °C), variedad de ácidos diluidos, aire sin aceite y otros servicios químicos. (No se recomienda para servicios de petróleo).
NT	-20°F to + 180°F -29°C to + 82°C	Nitrilo	Banda naranja	Para uso en una variedad de productos derivados del petróleo, hidrocarburos, aire con vapor de aceite (hasta +150 °F/ +65 °C) residuos de agua y aceite mineral (no se recomienda para servicios de agua caliente).
L	-30°F to + 350°F -34°C to + 177°C	Silicona	Junta roja	Para uso en calor seco, aire sin hidrocarburos hasta +177 °C y servicios químicos de alta temperatura.
0	+20°F to + 300°F -7°C to + 149°C	Fluoro- elastómero (Viton)	Banda azul	Recomendado para numerosos ácidos oxidantes, aceites derivados del petróleo, hidrocarburos halogenados, lubricantes; fluidos hidráulicos, fluidos orgánicos e hidrocarburos con aire.
EP*	-30°F to +230°F -34°C to +110°C	EPDM	Banda violeta	Juntas prelubricadas para uso en sistemas de aspersores.
D	-30°F to +150°F -34°C to +66°C	EPDM 2764	Banda blanca	Para aplicaciones de agua potable.

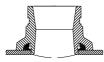
Aplicaciones de petróleo, agua y aire							
Aplicaciones	Grado de junta recomendado						
Aire, sin aceite, temp30 °F to +230 °F / -34 °C to +110 °C	EP						
Aire, vapor de aceite, temp20 °F a + 180 °F / -18 °C a + 82 °C	NT						
Aire (sin vapor de aceite) -30 °F a + 350 °F / -34 °C a + 177 °C	L						
Agua, temp., hasta +150 °F / +66 °F	EP/NT						
Agua, temp., hasta 230 °F / 110 °C	EP						
Aguas ácidas de minas	EP/NT						
Agua, agua de mar	EP						
Agua, desperdicios	EP/NT						
Agua, vapor de agua	Not Recommended						
Petróleo / gasolina (con plomo)	NT/O						
Aceites de petróleo	NT/O						

TIPOS DE JUNTAS

QUIKCOUP ofrece una variedad de tipos de juntas para una amplia gama de aplicaciones y servicios. Cada tipo de junta sirve para una aplicación específica. El efecto de sellado se mejora con la presión o el vacío en la línea.



Estándar



Quik-T para los tipos 08, 88

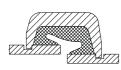


Tipo 90



Sello de purga

La junta del sello de purga se recomienda en servicios de vacío y sistemas seco de tubería de aspersores. Disponible en tamaños que van desde DN32 a DN200, con todos los tipos de acoplamientos de QUIKCOUP.



Tipo 71



Quiklet para el tipo 99

INSTRUCCIONES PARA LA INSTALACIÓN / Grado de junta y selección de junta

A menos que se indique lo contrario, todas los listados de juntas se basan en las condiciones del servicio de trabajo a temperatura ambiente. Donde sea posible, los materiales se deben someter a condiciones de servicio simuladas para determinar su perdurabilidad para el servicio deseado. Para servicios que no se encuentran en la lista, comuníquese con la fábrica para obtener más información.

Aplicaciones químicas	Junta Grado	Aplicaciones químicas	Junta Grado	Aplicaciones químicas	Junta Grado	Aplicaciones químicas	Junta Grado	Aplicaciones químicas	Junt Grad
acido acético 50 %	EP	licores de calcio	EP	ácido fluorobórico	EP	nitrato de níquel	EP	silicato de sodio	EP
acetona	EP	licores de caña de azúcar	NT	ácido fluosilícico	EP	ácido nítrico al 10 % a 24 °C máx.	EP	sulfuro de sodio	EP
acetaldehído	EP	carbitol	EP	cenizas volátiles	EP	óxido nitroso	EP	solución de sulfato de sodio al 20 %	EP
acetileno	EP	dióxido de carbono, seco	EP	formaldehído	EP	alcohol octílico	NT	cloruro de estaño al 15 %	EP
alcalinas	EP	dióxido de carbono, húmedo	EP	ácido fórmico	EP	aceite de oliva	NT	almidón	EP
alumbre	EP	monóxido de carbono	EP	freón 11, 54° C max	NT	ácido oxálico	EP	ácido esteárico	NΤ
cloruro de aluminio	EP	tetracloruro de carbono	L	freón 12, 113,114,115 54° C	NT	ozono	NT	estireno	1
fluoruro de aluminio	EP	aceite de ricino	N T	max frutosa	NT	éster de fosfato	EP	soluciones sacarosas	N.
hidróxido de						ácido fosfórico al 75 % y 21 °C			
aluminio	EP	cellosolve	EP	gasolina, refinada	NT	máx	EP	sulfuro	EI
nitrato de aluminio	EP	clorobenceno	L	glucosa	EP	ácido fosfórico al 85 % y 66 °C máx	L	ácido sulfúrico al 25 % y 66 °C máx	El
sales de aluminio	EP	cloruro de clorobenceno	L	adhesivo	NT	soluciones fotográficas	NT	tetracloroetileno	L
gas amoníaco, frío	EP	cloroformo	L	glicerina	EP	soluciones para enchapado (oro, chapón, cadmio, cobre, plomo, plata, lata, zinc)	EP	tolueno	L
líquido de amoníaco	EP	alumbre de cromo	EP	glicerol	EP	bromuro de potasio	EP	tricloroetileno 93 °C máx	L
cloruro de amonio	EP	soluciones de enchapado de cromo	L	glicol	EP	carbonato de potasio	EP	trietanolamina	E
fluoruro de amonio	EP	ácido cítrico	L	halon 1301	EP	cloruro de potasio	EP	tremetina 70 °C máx.	N
hidróxido de amonio	EP	aceite de coco	NT	heptano	NT	cromato de potasio	NT	urea	Е
nitrato de amonio	EP	gas de batería	NT	hexanal	EP	cianuro de potasio	EP	aceites vegetales	N
acetato de amilo	EP	carbonato de cobre	EP	hexano	NT	ferricianuro de potasio	EP	vinagre	N
alcohol de amilo	EP	cloruro de cobre	EP	hexilenglicol	NT	ferrocianuro de potasio	EP	licor blanco	Е
anilina	EP	cianuro de cobre	EP	ácido hidroclórico al 36 % y 24 °C máx	EP	hidróxido de potasio	NT	xileno (xilol) 70 °C máx	L
grasas animales	NT	sulfato de cobre	EP	ácido hidrofluosilícico	NT	yoduro de potasio	EP	sulfato de zinc	N
ácido de arsénico, a 75 %	NT	aceite de maíz	NT	peróxido de hidrógeno, al 50 %	EP	nitrato de potasio	EP		
carbonato de bario	EP	aceite de semilla de algodón	NT	hidroquinona	NT	permanganato de potasio, saturado al 25 %	EP		
cloruro de bario	EP	cresoles, ácido cresílico	NT	sulfuro de hidrógeno	EP	sulfato de potasio	EP		
hidróxido de bario	EP	cresol de madera	NT	isooctano	NT	propanol	EP		
nitrato de bario	EP	cloruro de cobre	EP	alcohol isobutilo	EP	alcohol propílico	EP		
sulfuro de bario	EP	fluoruro cúprico	EP	alcohol isopropílico	EP	glicol de propileno	EP		
licores de azúcar de remolacha	NT	sulfato cúprico	EP	ácido láctico	NT	fluído hidráulico 312c	L		
benceno	L	ciclohexano	L	acetato de plomo	EP	pyroguard 55	EP		
ácido benzoico	L	alcohol de diacetona	EP	aceite de linaza	NT	pirrol	EP		
alcohol bencílico	EP	diclorobenceno	L	bromuro de litio	NT	ácido salicílico	EP		
cloruro bencílico	EP	dicloroetileno	L	cloruro de magnesio	EP	cianuro de plata	EP		
licor de sulfato negro	NT	aceite diésel	NT	hidróxido de magnesio	EP	nitrato de plata	EP		
bórax	EP	sal de Epson	EP	nitrato de magnesio	EP	carbonato sódico, carbonato de sodio	EP		
ácido bórico	EP	etano	EP	sulfato de magnesio	EP	bicarbonato de sodio	EP		
bromo	L	etanolamina	EP	nitrilo malónico	EP	bisulfato de sodio	EP		
alcohol de butilo	EP	alcohol de etileno	EP	cloruro de mercurio	EP	bisulfato de sodio (licor negro)	EP		
estearato de butilo	EP	cloruro de etilo	EP	cianuro mercúrico	EP	bromuro de sodio	EP		
butileno	NT	clorohidrina de etileno	EP	mercurio	EP	clorato de sodio	EP		
bisulfato de calcio	NT	etilendiamina	EP	alcohol metílico, metanol	EP	cloruro de sodio	EP		
bisulfuro de calcio	NT	dicloruro de etilo (dicloroetano)	L	Metoxietanol (eter)	EP	cianuro de sodio	EP		
bisulfato de calcio	NT	etilenglicol	EP	metanoato de metilo	EP	hidróxido de sodio al 50 %	EP		
carbonato de calcio	EP	cloruro de férrico, al 35 %	EP	metil isobutil carbinol	EP	hipoclorito de sodio al 20 %	EP		
cloruro de calcio	EP	nitrato férrico	EP	aceites minerales	NT	metafosfato de sodio	EP		
hidróxido de calcio (cal)	EP	sulfato férrico	EP	nafta 71 °C máx.	L	nitrato de sodio	EP		
(/		cloruro ferroso	ED	ft-li 00 °C	-	peróxido de sodio	EP		
sulfato de calcio	EP	CIUIUIO IEITUSU	EP	naftalina 80 °C	L	peroxido de Souio	EP		

Calibre de diámentro de la ranura

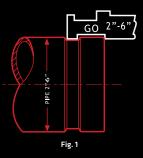
- Este calibre eficiente y simple se diseñó para controlar el diámetro "C" de la ranura de tubos de ranurados de moldeo de ranurado a un tamaño nominal de hasta 24" (610 mm).
- 1 Extraiga suficiente banda del metro para crear un anillo de un diámetro similar al del tubo que se está controlando.
- 2 Coloque la banda en la ranura y tire firmemente de la banda en cada extremo.
- 3 Determine si la flecha de origen se encuentra dentro de la banda del "rango de diámetro de la ranura" para saber el tamaño del tubo aplicable. La flecha de origen se debe encontrar dentro de esta banda negra para cumplir con las especificaciones de la ranura Quikcoup (ver figura).





Calibre de ancho del asiento de la junta

- Este útil calibre de láminas de "Pasa /
 No pasa" se diseñó para controlar las
 dimensiones del asiento de la junta "A" y del
 ancho de la ranura "B" de tubos de acero con
 ranuras de moldeo de hasta 16" (400 mm) de
 tamaño nominal (pulgadas/ DN), según los
 datos de ingeniería de ranurado de moldeo de
 Quikcoup (que se encuentran en la página 33).
- Seleccione una de las láminas que sea apropiada para el diámetro del tubo que desea controlar.
- 2 Sostenga el calibre de manera que pueda ver las letras "Go" (Pasa).
- 3 Ubique el calibre sobre la ranura y el asiento de la junta. El calibre debe entrar correctamente y ajustarse en el asiento de la junta (Consulte la figura N.° 1).
- 4 Gire el calibre para poder ver las letras "Not Go" (No pasa).
- 5 Ubique el calibre para que los dientes de proyección toquen el borde del tubo. El diente del borde del calibre no debe caber en la ranura (consulte la figura N.º 2).







INSTRUCCIONES PARA LA INSTALACIÓN / Lubricante Quikcoup para juntas

Lubricante Quikcoup

- Lubricante tipo 27-XL, dispersable en agua
- El lubricante tipo 27-XL se debe utilizar siempre para la instalación apropiada de acoplamientos. El lubricante evita que la junta se pellizque durante el ensamblaje del acoplamiento, lo que generaría pérdidas.
- Apropiado para la mayoría de los diversos tipos de tuberías, incluidas las tuberías de transporte de agua.
- No se transmitirán sabores, colores ni olores al agua de las tuberías, de acuerdo con lo recomendado en los procedimientos de la Asociación Estadounidense de Servicios de Agua (AWWA, American Water Works Association).
- No contiene petróleo.
- No favorece el crecimiento de bacterias.
- No deteriorará las juntas plásticas o de goma sintética o natural.
- Estables desde 0 °C a 104 °C
- No es tóxico.
- No presenta olor objetable.

Para tubos secos y aplicaciones para refrigeradores, utilice un lubricante basado en silicona, sin petróleo.

Instrucciones de uso

- 1 Limpie toda suciedad, rebabas o materia extraña de la superficie de la junta.
- Aplique una capa pareja de lubricante en los labios de la junta, exterior de la junta e interior de la carcasa.
- 3 Ensamble la junta de acuerdo con las instrucciones de ensamblaje de Quikcoup.

El lubricante tipo 27-XL Quikcoup contiene: Oleato de potasio, dietileno, glicol y mica.

No se deben utilizar lubricantes a base de petróleo en juntas grado EA o EP.

42 MODGAL QUIKCOUP MODGAL QUIKCOUP MODGAL QUIKCOUP



- Controle los extremos de los tubos. La ranura debe tener una profundidad y dimensiones uniformes, de acuerdo con las especificaciones de Quikcoup. Ambos extremos de los tubos deben estar libres de hendiduras, óxido o marcas desde el extremo del tubo hasta la ranura.
- Afloje la tuerca, abra las mitades del acoplamiento y sague la junta.



- Controle el código de color de la junta para asegurarse de que sea el tipo correcto para el servicio deseado. Cubra con una capa fina de lubricante 27-XL Quikcoup los labios de la junta y el exterior de la junta. (PRECAUCIÓN: Proteja las superficies con lubricante de la suciedad que pueda depositarse sobre ellas).
- Deslice la junta en el tubo y asegúrese de que no sobresalga sobre el extremo del tubo.



- Junte los dos extremos de los tubos y alinéelos.
- Deslice la junta hacia adelante para que cubra la brecha y que quede ubicada a igual distancia de cada ranura.
- Las ranuras deben estar limpias para colocar el acoplamiento.



- Abra las mitades del acoplamiento al máximo y coloque el acoplamiento sobre la junta para que las trabas del acoplamiento (espigas) hagan buen contacto en las ranuras.
- Mueva el perno y la tuerca al espacio del perno deseado.



- Ajuste la tuerca para que las mitades del acoplamiento se junten (metal con metal). Luego, aplique el torque especificado para garantizar el contacto adecuado de las mitades.
- Importante: Asegúrese de que las mitades del acoplamiento hagan buen contacto en la ranura.



- Controle los extremos de los tubos. La ranura debe tener una profundidad y dimensiones uniformes, de acuerdo con las especificaciones de Quikcoup. Ambos extremos de los tubos deben estar libres de hendiduras, óxido o marcas desde el extremo del tubo hasta la ranura.
- Afloje las tuercas, abra las mitades del acoplamiento y saque la junta.



- Controle el código de color de la junta para asegurarse de que sea el tipo correcto para el servicio deseado. Cubra con una capa fina de lubricante 27-XL Quikcoup los labios de la junta y el exterior de la junta.

 (PRECAUCIÓN: Proteja las superficies con lubricante de la suciedad que pueda depositarse sobre ellas).
- Deslice la junta sobre el tubo y asegúrese de que no sobresalga sobre el extremo del tubo.



- Junte los dos extremos de los tubos y alinéelos.
- Deslice la junta hacia adelante para que cubra la brecha y quede ubicada a igual distancia de cada ranura.
- Las ranuras deben estar limpias para colocar el acoplamiento.



- Coloque las mitades del acoplamiento sobre la junta para que las trabas del acoplamiento (espigas) hagan buen contacto en las ranuras.
- Inserte los pernos en los orificios y gire las tuercas con los dedos.



- Ajuste las tuercas para que las mitades del acoplamiento se junten (metal con metal). Luego, aplique el torque especificado para garantizar el contacto adecuado de las mitades. Importante: Asegúrese de que las mitades del acoplamiento hagan buen contacto en la ranura.
- * Para acoplamientos de tipo 75RT y S2-75RT, se permite una brecha deseada de hasta 2,0 mm en cada plancha para permitir el agarre rígido positivo al tubo

45



- Controle la superficie de los tubos. La abertura debe estar cortada o perforada en la línea central del tubo y tener dimensiones que cumplan con las especificaciones de Quikcoup (páginas 20-22).
- El área dentro de los 15 mm desde el orificio debe estar limpia y perfectamente suave para garantizar el sellado. Una banda de 26 mm desde cada lado del orificio debe estar libre de protuberancias de suciedad y óxido para garantizar un sellado firme alrededor del tubo.



 Quite una tuerca completamente, la otra tuerca se debe aflojar para permitir que la junta Quik-T™ se abra lo suficiente para pasar sobre el tubo.



- Quite la junta y controle el código de color de la junta para asegurarse de que sea el tipo correcto para el servicio deseado. Cubra con una capa fina de lubricante 27-XL QUIKCOUP todas las superficies de la junta.
 PRECAUCIÓN: Proteja las superficies con lubricante contra la suciedad que pueda depositarse sobre ellas.
- Inserte nuevamente la junta en la caja utilizando los bultos de alineación para posicionarlo correctamente.



- Separe la caja inferior de la superior. Coloque la parte de la salida en el tubo de manera axial alineada con la abertura. Gire la parte inferior hasta que encaje perfectamente alrededor del tubo y colóquelo alineado con la parte superior. Coloque la garganta de manera correcta en el orificio.
- Inserte nuevamente el perno y ajuste las tuercas con los dedos.



 Ajuste las tuercas de igual manera alternadamente, dejando brechas iguales entre cada plancha de pernos. Aplique el torque especificado para garantizar un sellado apropiado.



- Controle la superficie de los tubos. La abertura debe estar cortada o perforada en la línea central del tubo y tener dimensiones que cumplan con las especificaciones de Quikcoup (página 23).
- El área dentro de los 15 mm desde el orificio debe estar limpia y perfectamente suave para garantizar el sellado. Un espacio de 26 mm desde cada lado del orificio debe estar libre de protuberancias de suciedad y óxido para garantizar un sellado firme alrededor del tubo.



- Quite una tuerca para quitar el perno en U de la junta Quiklet™ para colocarla sobre el tubo.
- Quite la junta y controle el código de color de la junta para asegurarse de que sea el tipo correcto para el servicio deseado.



- PRECAUCIÓN: Para aplicaciones húmedas NO cubra la junta con lubricantes.
 Para aplicaciones de tubos de refrigerados y secos, utilice lubricantes basados en silicona sin petróleo.
- Inserte nuevamente la junta en la caja utilizando los bultos de alineación para posicionarlo correctamente.



 Coloque la junta Quiklet™ sobre el tubo de manera axial alineada con la abertura. Asegúrese que el borde delantero de la junta no instersecte la abertura y se apoye suavemente sobre la superficie del tubo, con la garganta ubicada de manera precisa dentro del orificio. Controle esto moviendo cuidadosamente la junta Quiklet™, empujándola hacia abajo al mismo tiempo.



 Sostenga el acoplamiento en la posición y apriete las tuercas de igual manera alternativamente, de manera que deje brechas iguales entre las planchas de pernos en U. Aplique el torque especificado para garantizar un sellado apropiado.



- Controle los extremos de los tubos. La ranura debe tener una profundidad y dimensiones uniformes, de acuerdo con las especificaciones de Quikcoup.
 Ambos extremos de los tubos deben estar libres de hendiduras, óxido o marcas desde el extremo del tubo hasta la ranura.
- Afloje las tuercas, abra las mitades del acoplamiento y saque la junta.



Controle el código de color de la junta para asegurarse de que sea el tipo correcto para el servicio deseado. Cubra con una capa fina de lubricante 27-XL QUIKCOUP los labios de la junta y el exterior de la junta. (PRECAUCIÓN: Proteja las superficies con lubricante de la suciedad que pueda depositarse sobre ellas).



- Ensamble el lado más grande de la junta reductora sobre el extremo más grande del tubo hasta que la arandela de acero toque el extremo del tubo. (Asegúrese de que la arandela de acero esté dentro de la junta reductora).
- Inserte el extremo más pequeño del tubo en la junta reductora con un pequeño movimiento de giro del tubo. El extremo del tubo se detendrá en la arandela de acero.



- Coloque las mitades del acoplamiento sobre la junta reductora para que las trabas del acoplamiento (espigas) hagan buen contacto en las ranuras.
- Coloque el perno y la tuerca en el espacio del perno deseado.



 Ajuste las tuercas de manera alternada para acercar las mitades del acoplamiento (metal con metal). Luego, aplique el torque especificado para garantizar el contacto apropiado ente las dos mitades del acoplamiento.

Importante: Asegúrese de que las mitades del acoplamiento hagan buen contacto en las ranuras.



- Controle los extremos de los tubos. La ranura debe tener una profundidad y dimensiones uniformes, de acuerdo con las especificaciones de Quikcoup. El extremo del tubo debe estar libre de hendiduras, óxido o marcas de moldeo desde el extremo del tubo hasta la ranura
- Abra las mitades de QuikflangeTM hasta el máximo y colóquela alrededor del extremo del tubo ranurado con las trabas de la brida (espigas) en la ranura. La cavidad de la junta debe enfrentar el extremo del tubo.



 Inserte el perno estándar en los orificios de contacto opuestos a la bisagra para garantizar que la junta Quikflange™ se apoye de manera firme en la ranura.



 Controle el código de color de la junta para asegurarse de que sea el tipo correcto para el servicio deseado.
 Cubra con una capa fina de lubricante 27-XL
 Quikcoup los labios de la junta y el exterior de la junta.
 (PRECAUCIÓN: Proteja las superficies con lubricante de la suciedad que pueda depositarse

sobre ellas).



• Estire la junta alrededor del extremo del tubo y presiónelo en la cavidad entre el diámetro exterior (DE) del tubo y la Quikflange™. La junta se encuentra inserta de manera correcta cuando los labios de sellado están frente al extremo del tubo y a la bisagra de contacto. La parte de la junta en contacto con el tubo no debe sobrepasar el extremo del tubo. Aplique lubricante 27-XL Quikcoup adicional al labio externo que sella la bisagra de contacto.



Asegúrese de que la cara de la bisagra de contacto esté libre de espacios que puedan evitar un sellado apropiado. Alinee el perno de la junta Quikflange" con el orificio de la brida de contacto. Ajuste la tuerca con los dedos. Inserte el siguiente perno opuesto al primero, y agregue el resto de los pernos de la misma manera. Asegúrese de que la junta esté ubicada correctamente entre las bridas. Ajuste las tuercas con um mínimo de 200Nm de torque.

COEFICIENTE DE FLUJO

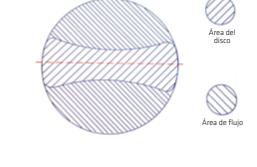
Las válvulas mariposa Quikcoup poseen buenas características de flujo gracias a un control de flujo superior de perfil de disco angosto y baja operación de torque.

La Tabla N.º 1 muestra el factor de flujo (Kv) para el flujo de agua a 16 °C y diferencia de presión de trabajo de 1 Bar, con apertura completa del

Tabla N.° 1:	Factor de flujo ((Kv L/ Mín.).
Tamaño nominal (Pulgadas / DN)	Diámetro exterior del tubo	Factor de flujo (Kv)
2" / 50	60.3	130
21/2" / 65	76.1	240
3" / 80	88.9	333
4" / 100	114.3	720
5" / 125	139.7	1110
6" OD	165.1	1380
6" / 150	168.3	1380
8" / 200	219.1	2850
10" / 250	273.0	4705
12" / 300	323.9	8210

SECCIÓN TRANSVERSAL EN POSICIÓN ABIERTA DEL DIÁMETRO NOMINAL DEL TUBO EN %

	Válvula mariposa tipo 100 (ranurada)											
Tamaño nominal (Pulgadas / DN)	Diámetro exterior del tubo	Diámetro mm²	Disco mm²	Flujo mm²								
21/2" / 65	76.1	2884.3	1139.4 (39.5%)	1744.9 (60.5%)								
3" / 80	88.9	4231.4	1399.5 (33.0%)	2831.9 (67.0%)								
4" / 100	114.3	7512.2	2279.4 (30.3%)	5232.8 (69.7%)								
5" / 125	139.7	10732.9	2978.3 (27.7%)	7754.6 (72.3%)								
6" OD	165.1	16535.8	3956.9 (23.9%)	12578.9 (76.1%)								
6" / 150	168.3	16535.8	3956.9 (23.9%)	12578.9 (76.1%)								
8" / 200	219.1	29772.0	5965.0 (20.0%)	23807.0 (80.0%)								



Válvula mariposa tipo 200 (oblea)										
Tamaño nominal (Pulgadas / DN)	Diámetro exterior del tubo	Diámetro mm²	Disco mm²	Flujo mm²						
21/2" / 65	76.1	3117.3	1187.7 (38.1%)	1929.6 (61.9%)						
3" / 80	88.9	4536.5	1418.2 (31.3%)	3188.3 (68.7%)						
4" / 100	114.3	7854.0	2364.3 (30.1%)	5489.7 (69.9%)						
5" / 125	139.7	10679.2	3127.2 (29.3%)	7552.0 (70.7%)						
6" OD	165.1	16444.7	4285.7 (26.0%)	12159.0 (74.0%)						
6" / 150	168.3	16444.7	4285.7 (26.0%)	12159.0 (74.0%)						
8" / 200	219.1	29742.4	6366.9 (21.4%)	23375.5 (78.6%)						

	Válvula maripo	sa tipo 500 (ranu	ırada/ roscada)	
Tamaño nominal (Pulgadas / DN)	Diámetro exterior del tubo	Diámetro mm²	Disco mm²	Flujo mm²
1" / 25	33.7	585.3	216.7 (37.0%)	368.6 (63.0%)
11/4" / 32	42.4	1017.9	357.5 (35.1%)	660.4 (64.9%)
11/2" / 40	48.3	1256.6	432.4 (34.4%)	824.2 (65.6%)
2" / 50	60.3	1963.5	594.4 (30.3%)	1369.1 (69.7%)
21/2" / 65	76.1	2922.5	1139.4 (39.0%)	1783.1 (61.0%)

DATOS GENERALES DEL DISEÑO / Diagrama de cableado del interruptor de válvulas mariposa

DIAGRAMA DE CABLEADO DEL INTERRUPTOR

El esquema de interruptor S-1 es para la conexión al circuito supervisor o a un panel de control de alarma UL listado:

- Normalmente abierto: amarillo
- Normalmente cerrado: rojo
- Normal: blanco

El esquema de interruptor S-2 es para un interruptor auxiliar que se puede conectar por la autoridad que tenga jurisdicción para un dispositivo auxiliar:

- Normalmente abierto: azul
- Normalmente cerrado: naranja
- Normal: negro

Carcasa de conexión a tierra N.º 14 AWG: verde

DIAGRAMA DE CABLEADO S-1

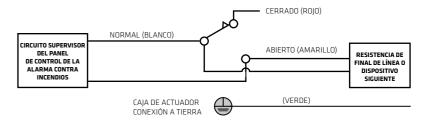
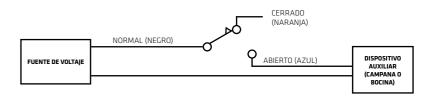


DIAGRAMA DE CABLEADO S-2



VALORES:

5A = 1/6HP - 125/250V CA o 0,5A - 125V CC o 0,25A - 250V CC

DATOS GENERALES DE DISEÑO / Soporte de tubo

ACOPLAMIENTOS FLEXIBLES DEL SOPORTE DE TUBO

Los sistemas de tubería requieren que el sistema de soporte admita el peso de todos los componentes del sistema, entre los que se encuentran el tubo, los acoplamientos, los fluidos, etc. Además, otros aspectos como reducción de tensiones, ajuste de la contracción o expansión térmica, movimientos sísmicos, asentamientos del edificio y otros deben tenerse en cuenta.

Las tablas a continuación proporcionan las pautas para los sistemas de tuberías de acero que usan conexiones y acoplamientos ranurados sin cargas concentradas entre los soportes del

CUANDO SE REQUIERE MOVIMIENTO LINEAL

Para tendidos de tuberías en las que se proporcionan acoplamientos flexibles, la tabla a continuación muestra el número de soportes de tubo necesarios para la longitud del tubo.

Tamaño nominal (Pulgadas / DN)				Longitud del t	ubo en metros			
	3,3	3,7	4,6	6,7	7,6	9,1	10,7	12,2
Hasta 2" / 50	2	2	2	3	4	4	5	6
2½" / 65 hasta 4" / 100	1	2	2	2	2	3	4	4
5" / 125 hasta 16" / 400	1	1	2	2	2	3	3	3

SIN MOVIMIENTO LINEAL

Para tendidos de tuberías en las que el movimiento lineal proporcionado por acoplamientos flexibles no es necesario, la tabla a continuación muestra la distancia máxima entre los soportes de tubos.

Tamaño nominal (Pulgadas / DN)	Longitud del tubo en metros
Hasta 1½" / 40	3,7 m
2" / 50 hasta 8" / 200	4,6 m
10" / 250 hasta 12" / 300	4,9 m
14" / 350 hasta 16" / 400	4,9 m

DATOS GENERALES DE DISEÑO / Soporte de tubo / Resistencia friccional

ACOPLAMIENTOS RÍGIDOS DE SOPORTE DE TUBO

Para tendidos de tubería con acoplamientos rígidos, la tabla a continuación muestra la distancia máxima entre los soportes de tubo.

Ţamaño nominal		Servicios de ag	gua		Servicios de aire		
(Pulgadas / DN)	А	В	С	А	В	С	
11/4" / 32	2,1 m	2,7 m	3,7 m	2,7 m	2,7 m	3,7 m	
11/2" / 40	2,1 m	3,4 m	3,7 m	2,7 m	3,4 m	3,7 m	
2" / 50	3,0 m	4,0 m	4,6 m	4,0 m	4,6 m	4,6 m	
21/2" / 65	3,4 m	4,3 m	4,6 m	4,3 m	4,9 m	4,6 m	
3" / 80	3,7 m	4,6 m	4,6 m	4,6 m	5,2 m	4,6 m	
4" / 100	4,3 m	5,2 m	4,6 m	5,2 m	6,4 m	4,6 m	
5" / 125	4,9 m	5,8 m	4,6 m	6,1 m	7,3 m	4,6 m	
6" / 150	5,2 m	6,1 m	4,6 m	6,4 m	7,6 m	4,6 m	
8" / 200	5,8 m	6,4 m	4,6 m	7,3 m	8,5 m	4,6 m	
10" / 250	5,8 m	6,4 m	4,6 m	7,3 m	9,4 m	4,6 m	
12" / 300	7,0 m	6,4 m	4,6 m	9,1 m	10,1 m	4,6 m	
14" / 350	7,0 m	6,4 m	4,6 m	9,1 m	10,1 m	4,6 m	
16" / 400	8,2 m	6,4 m	4,6 m	10,7 m	10,1 m	4,6 m	

- A. Espaciado según ANSI B31.1: código de tubería de potencia
- B. Espaciado según ANSI B39.1: código de tubería de construcción
- C. Espaciado según NFPA 13: código de sistemas de aspersores

DATOS DE RESISTENCIA FRICCIONAL

La tabla a continuación expresa la resistencia friccional de los extremos de las conexiones ranuradas Quikcoup como metro equivalente de tubería recta.

Las conexiones que no se encuentran en la lista se pueden calcular con la información proporcionada.

Por ejemplo: un codo Tipo 42 - 22½° posee aproximadamente la mitad de la resistencia de un codo Tipo 64 - 45° del mismo tamaño.

	Diámetro	Tipo 64 Codo 45°	Tipo 04 Codo 45°	Tipo 66 Codo 45°	Tipo 06 Codo 90°	Tip	o 05 T	Tip	o 65 T
Tamaño nominal (Pulgadas / DN)	exterior del tubo	m	m	m	m	Tubería principal	Tubería secundaria	Tubería principal	Tubería secundaria
						m	m	m	m
1" / 25	33.7	-	-	0.6	0.5	0.5	1.3	0.5	1.3
11/4" / 32	42.4	0.4	0.4	0.8	0.7	0.7	1.7	0.8	1.8
11/2" / 40	48.3	0.4	0.4	0.9	0.8	0.8	2.1	0.9	2.3
2" / 50	60.3	0.5	0.5	1.1	1.0	1.0	2.6	1.1	2.8
21/2" OD	73.0	0.7	0.6	1.4	1.3	1.3	3.1	1.4	3.6
21/2" / 65	76.1	0.7	0.7	1.4	1.3	1.3	3.8	1.4	3.6
3" / 80	88.9	0.8	0.8	1.8	1.6	1.6	3.8	1.8	4.1
4" OD	108.0	0.9	-	2.0	1.8	2.0	4.9	2.0	5.3
4" / 100	114.3	1.0	1.0	2.2	2.0	2.0	5.1	2.2	5.6
5" OD	133.0	1.3	1.1	2.7	2.5	2.5	6.1	2.7	7.0
5" / 125	139.7	1.3	1.3	2.7	2.5	2.5	8.4	2.7	7.0
6" OD	159.0	1.4	1.4	3.3	3.0	3.0	7.3	3.3	8.0
6" OD	165.1	1.5	1.0	3.3	3.0	3.0	7.5	3.3	8.2
6" / 150	168.3	1.5	1.5	3.3	3.1	3.1	7.7	3.3	8.4
8" / 200	219.1	2.0	2.0	4.5	4.1	4.1	10.1	4.5	11.1
10" / 250	273.0	2.5	-	-	5.1	5.1	12.8	-	-
12" / 300	323.9	2.9	-	-	6.1	6.1	14.9	-	-

DATOS GENERALES DE DISEÑO / Movimiento térmico

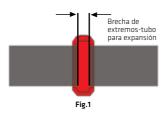
MOVIMIENTO LINEAL CON ACOPLAMIENTOS FLEXIBLES QUIKCOUP

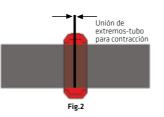
En caso de que se necesite expansión térmica, los extremos del tubo en cada junta deben estar completamente espaciados (fig. 1) hasta el máximo de la brecha del extremo Esto se puede conseguir presurizando el sistema antes de anclarlo.

En el caso de contracción térmica, los extremos del tubo en cada junta deben estar completamente unidos (fig. 2). Este sistema se puede anclar en su lugar para evitar que los extremos del tubo se abran hasta la brecha máxima del extremo máxima cuando se presuricen.

Para propósitos del diseño, la brecha máxima del tubo se debe reducir para cumplir con las prácticas del campo, según se establece a continuación:

Tamaño nominal (Pulgadas / DN)	Reducción máxima de la brecha extremo-tubo
1¼" / 32 up to 3" / 80	50%
4" / 100 up to 16" / 400	25%





Por lo tanto, los siguientes valores se deben utilizar como los movimientos de los extremos del tubo disponibles para los acoplamientos flexibles Tipo 007, 75 y 07:

Tamaño nominal (Pulgadas / DN)	Movimientos de extremos de tubo		
	Ranuras de corte (mm)	Ranuras de moldeo (mm)	
1¼" / 32 hasta 3" / 80	0 - 1,6	0 - 0,8	
4" / 100 hasta 16" / 400	0 - 4,8	0 - 2,4	

^{*} Las juntas de ranura de moldeo proporcionan la mitad del movimiento disponible de las juntas ranuradas de corte

DATOS GENERALES DE DISEÑO / Movimiento térmico

TRES MÉTODOS PARA AJUSTAR LA CONTRACCIÓN/EXPANSIÓN TÉRMICA

- 1 Diseñe el sistema con acoplamientos rígidos y coloque las juntas de expansión en las posiciones adecuadas. Las juntas de expansión pueden ser una serie de acoplamientos flexibles cuya cantidad sea suficiente para admitir el movimiento requerido.
- 2 Diseñe el sistema con acoplamientos flexibles o rígidos de manera que permita que los tubos se muevan en las direcciones deseadas, con el uso de anclajes y guías. Es importante asegurarse de que el movimiento de las conexiones secundarias, los cambios de dirección, el enganche del equipo, etc, no causen daños o tensiones excesivas.
- 3 Diseñe el sistema con acoplamientos flexibles utilizando las capacidades de expansión y contracción de estos acoplamientos. Los siguientes ejemplos ilustran este método:

DATOS DE EJEMPLO:

- 4" calibre 40 tubo de acero de ranura de moldeo 100 metros
- largo y anclado en cada extremo Temperatura máxima de trabajo:
- 88° Centígrados
- Temperatura mínima de trabajo:
 5º Centígrados
- Temperatura de instalación: 19º Centígrados
- El factor de expansión y contracción de un tubo de acero estándar es de 1,2 mm por metro por 100° Centígrados en cambio de temperatura.
- a. Calcule la contracción térmica
 Margen de la temperatura de instalación a la
 temperatura de trabajo mínima.
 En este ejemplo: 19 °C a 5 °C.
 19 -5 (ΔT) x 1,2/100 = 0,168 mm/m
 La contracción total para un tubo de 100 m
 es: 100 x 0,168 = 16,8 mm
- b. Cantidad de acoplamientos requeridos para la contracción térmica de un tubo de acero con ranura de moldeo de 100 m de 4" calibre 40. El máximo movimiento lineal disponible para un acoplamiento de tipo 007/75 en un tubo ranurado de moldeo es de 2,4 mm por acoplamiento flexible.

 Por lo tanto, la cantidad de acoplamientos necesarios son: 16,8 mm / 2,4 mm por acoplamiento = 7 acoplamientos (instalación con extremos de tubo completamente unidos)
- a. Calcule la expansión térmica
 Margen de temperatura de instalación a la
 temperatura de trabajo máxima.
 En este ejemplo: 19° C a 88° C.
 88 19 (ΔT) x 1,2/100 = 0,828 mm/m
 La expansión total para un tubo de 100 m es:
 100 x 0,828 = 82,8 mm
- d. Acoplamientos requeridos para la expansión térmica de un tubo de acero con ranura de moldeo de 100 m de 4" calibre 40.

 El máximo movimiento lineal disponible para un acoplamiento de tipo 007/75 en un tubo ranurado de moldeo es de 2,4 mm por acoplamiento flexible.

 Por lo tanto, la cantidad de acoplamientos necesarios son:
 82,8 mm / 2,4 mm por acoplamiento = 34,5 De esta manera, se necesitan 35 acoplamientos(instalación con extremos de tubo con separación completa).

LOS ACOPLAMIENTOS FLEXIBLES PUEDEN ABSOBER LA VIBRACIÓN.

El equipo puede generar vibación y ruido en las tuberías conectadas (por ej.: bombas, enfriadores, etc.). Cualquier equipo rotativo, recíproco o vibrante se debe montar de manera que no transmita niveles de vibración significativos a la estructura que lo sostiene o rodea. Por eso, es importante proporcionar aislamiento de vibración para todos los accesorios de una máquina que vibra, lo que incluye los montajes estructurales y las conexiones a una tubería.

Los acoplamientos flexibles Quikcoup se pueden utilizar como sustitutos para compensadores de vibración en las conexiones de dispositivos.

Deben instalarse, por lo menos, 3 piezas de acoplamientos flexibles de tipo 75 o 007 Quikcoup de manera consecutiva en la fuente de vibración.

Asegúrese de que los acoplamientos flexibles estén instalados correctamente y siga las instrucciones para la instalación de Quikcoup. Si tiene preguntas, comuníquese con su departamento de ingeniería o con Modgal.

DISPERSIÓN DE OXÍGENO EN SISTEMAS HIDRÓNICOS

El oxígeno en sistemas de calefacción puede generar corrosión de tuberías, bombas, calderas y otros componentes. La dispersión de oxígeno es la capacidad que poseen las moléculas de oxígeno para pasar a través de un material debido a la estructura molecular del material y una diferencia en la presión parcial de oxígeno a cada lado del material. La dispersión no depende de la presión del sistema, sino de la presión parcial de las moléculas de oxígeno a través de la membrana permeable. Entonces, bajo las condiciones apropiadas, el oxígeno atmosférico puede ingresar en el sistema de tuberías lleno con agua presurizada.

Los tubos de metal y la carcasa de acoplamientos y conexiones (por ej.: acero al carbono, acero inoxidable, cobre, aluminio y hierro dúctil) no son permeables. Las pruebas de Modgal con acoplamientos Quikcoup con juntas EPDM estándar demostraron que los acoplamientos Quikcoup presentaron características de dispersión de oxígeno equivalentes a otros sistemas metálicos (por ej.: soldados). Los acoplamientos Quikcoup no contribuyen a las concentraciones de oxígeno en sistemas de calefación hidrónicos.











PROYECTOS DE REFERENCIA

La fotografía anterior muestra el horizonte de "De kop van Zuid" en el centro de la ciudad de Rotterdam, en los Países Bajos. Cuatro de los edificios más grandes fueron proyectos de Quikcoup.

- "De Rotterdam": Terminado en 2014 y con 160 000 m², uno de los edificios más grandes de los Países Bajos. El sistema de conexión de tubos ranurados Quickcoup se utilizó para sistemas de climatización.
- "De Maastoren": Concluido a finales del año 2009, con 44 pisos, de 165 m (541 pies), es el rascacielos de oficinas más alto de los Países Bajos, e incluso de Benelux. Quikcoup se utilizo para los sistemas de aspersores y climatización.
- "New Orleans": Rascacielos residencial terminado en 2010, con 43 pisos, de 158,3 m (519 pies). Quikcoup se utilizo para los sistemas de aspersores y climatización.
- "Montevideo": Rascacielos residencial terminado en 2005, con 43 pisos, de 139,5 m (458 pies). Quikcoup se utilizo para los sistemas de aspersores.

MODGAL METAL (99) LTD. GARANTÍA DE QUIKCOUP

GARANTÍA

Modgal Metal (99) Ltd. ("Modgal") garantiza sus productos contra defectos en el material y la mano de obra cuando estos se hayan pagado e instalado y mantenido de manera apropiada, bajo las condiciones normales de uso y servicio, por un período de cinco (5) años a partir de que el comprador haya recibido el producto. Los productos que Modgal evalúe como defectuosos serán reemplazados o reparados, conforme lo determine Modgal.

LA ÚNICA Y EXCLUSIVA SOLUCIÓN PARA EL COMPRADOR SERÁ LA REPARACIÓN O REEMPLAZO DEL PRODUCTO DEFECTUOSO, SEGÚN SE ESTABLECE AQUÍ.

Esta garantía no se aplicará a ningún producto que haya sido expuesto al uso incorrecto, negligencia o accidente, que se haya reparado o alterado fuera de la fábrica de Modgal o que no se haya instalado o mantenido de acuerdo a los manuales, instrucciones o recomendaciones de instalación de Modgal vigentes en ese momento. Modgal no será responsable por los errores de diseño debido a información incompleta o imprecisa suministrada por el comprador o sus representantes. La garantía del fabricante del equipo original de los artículos o componentes comprados por Modgal y revendidos por el comprador se extenderá al comprador.

ESTA GARANTÍA REEMPLAZA CUALQUIER OTRA GARANTÍA, EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUIDA CUALQUIER GARANTÍA IMPLÍCITA DE COMERCIABILIDAD O IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR. EL COMPRADOR ACUERDA QUE NO TIENE DERECHO A RECIBIR RESARCIMIENTO POR, A TÍTULO ENUNCIATIVO, DAÑOS EMERGENTES O INCIDENTALES POR PÉRDIDAS DE GANANCIAS, PÉRDIDAS DE VENTAS U OTROS DAÑOS EMERGENTES O INCIDENTALES, SIN IMPORTAR QUE MODGAL HAYA SIDO INFORMADO SOBRE LA POSIBILIDAD DE TALES DAÑOS.

Modgal no supone ni autoriza a ninguna persona a asumir, en su nombre, cualquier otra obligación relacionada con la venta o el uso de dichos produtos, aparte de los especificados aquí. Como condición previa para recibir cualquier tipo de resarcimiento en el futuro, el comprador debe tomar todas las medidas rasonables para mitigar la reclamación de daños y cooperar con Modgal para permitirle a Modgal otorgarle al comprador un resarcimiento en el futuro, lo que incluye la visita a los sitios donde se instalo el producto por el cual se reclaman daños.

Modgal Metal (99) Ltd. se reserva el derecho de cambiar las especificaciones de los productos sin aviso previo.

© Copyright 2017 Modgal Metal (99) Ltd.

QUIKCOUP

